

製品のタイプ 二液性エポキシ系仕上げ塗料。

対象用途 喫水線より上の部分に用いる化粧仕上げ塗料。  
新造船、修繕又は船上補修で用います。

製品の性状

色	ECB000-ホワイト、 ECK724-ストーム グレー、 ECL274-レッド、 ECL549-シグナル グリーン、 ECV999-ブラック： その他各色あり。
仕上げ／光沢	ツヤ有り
パートB（硬化剤）	ECA914
不揮発分	51% ±3% (ISO 3233:1998)
混合比率（容量比）	パートA： 4.00パートB： 1
標準膜厚	50µm(乾燥膜厚) 98µm (ウエット膜厚)
理論塗布量	50マイクロンドライ膜厚及び51%の固形分容量で10.2 m <sup>3</sup> /L、適切なロス係数を考慮してください。
塗装方法	エアレススプレー、 ローラー、 刷毛、 エアスプレー
引火点	パートA 27°C； パートB 29°C； 混合物 28°C
熟成期間	25°C未満で30 分間

乾燥時間	5°C				10°C				25°C				35°C			
	指触乾燥 [ISO 9117/3:2010]		硬化乾燥 [ISO 9117-1:2009]		指触乾燥 [ISO 9117/3:2010]		硬化乾燥 [ISO 9117-1:2009]		指触乾燥 [ISO 9117/3:2010]		硬化乾燥 [ISO 9117-1:2009]		指触乾燥 [ISO 9117/3:2010]		硬化乾燥 [ISO 9117-1:2009]	
指触乾燥 [ISO 9117/3:2010]	16 時間		12 時間		3 時間		2 時間									
硬化乾燥 [ISO 9117-1:2009]	54 時間		40 時間		16 時間		12 時間									
可使時間	12 時間		11 時間		8 時間		3 時間									

  

上塗りデーター注意事項を参照	素地温度							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
塗り重ね塗装インターバル	最短	最長	最短	最長	最短	最長	最短	最長
Intergard 740	54 時間	ext	40 時間	ext	16 時間	ext	12 時間	ext

規制データ

VOC（揮発性有機化合物）	420 g/l <sup>t</sup> 供給時 (EPA Method 24)
	344 g/kg 液体塗料の供給時。EUの溶剤排出指令（理事会指令 1999/13/EC）
	416 g/l <sup>t</sup> 中国国家標準 GB23985

(注) VOC値は代表値になります。数値は色の違いや製造時の公差等の要因で変動します。

### 認証取得

承認された仕様の一部として使用される場合、この製品は下記認証を取得しております。:

- ・ 食品との接触 - 穀物運搬 (NOHH)
- ・ 耐火性 - 炎の表面伝播 (Exova Warringtonfire)
- ・ 耐火性 - 煙及び毒性 (Exova Warringtonfire)
- ・ 耐火性 - 「船用機器指令」に適合

詳しくは、弊社担当者にお問い合わせください。  
外部団体による承認については、製品の組成または製造工場によって、承認製品として認定されないことがあります。

### 仕様と塗り重ね性

Intergard 740はエポキシ系防食プライマーの上のみ塗装してください。使用すべきプライマーは船体面積及び塗装箇所によって異なります。典型的なプライマーには:

- インターボンド201
- インターガード 269 (外部デッキに塗装したインタージンク22塗膜上へのタイコートとして)
- インターガード400
- インターガード 264
- インターシールド 300
- インターシールド 803
- インタータフ 262
- インタータフ 362があります。

塗装に際して最適な塗装仕様は弊社担当者にお問い合わせください。

### 表面処理

Worldwide Marine Specificationsに従って使用してください。  
被塗面のゴミ、油、湿気等の付着阻害物質は完全に除去してください。  
必要に応じて高圧洗浄又は清水洗いを実施して、全ての油、グリース、溶解性の汚れ及び異物を「SSPC-SP1 (溶剤洗浄)」に従って除去してください。

#### 新造船/大規模修繕

Intergard 740は常に推奨されるプライマーの上に塗装してください。プライマーの表面は乾燥し、汚れがない状態であることが重要です。Intergard 740は指定された上塗りインターバル時間内に塗装しなければなりません。(関連製品データシートを参照してください。)破損、損傷した部分には指定基準 (例: Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)) まで処理し、Intergard 740を塗装する前にプライマーを塗布してください。

#### 補修/OBM (船上補修)

Intergard 740は常に推奨されるプライマーの上に塗装してください。プライマーの表面は乾燥し、汚れがない状態であることが重要です。Intergard 740は指定された上塗りインターバル時間内に塗装しなければなりません。(関連製品データシートを参照してください。)破損、損傷した部分には指定基準 (例: Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)) まで処理し、Intergard 740を塗装する前にプライマーを塗布してください。  
Intergard 740は、十分に清水洗浄と脱脂をした後、経年変化したIntergard 740の上に直接塗装することができます。このとき、重ね塗りをする塗装面が損傷なくしっかりと被塗物に付着した状態であることが条件です。フルコート実施前に、ぐらぐらしたりはがれ易い塗膜はエッジまで除去して、Intergard 740もしくは適切なプライマーは損傷部分を補修するために使用してください。

推奨事項については、弊社技術担当者にお問い合わせください。

#### (注)

北アメリカで使用する場合は、以下の表面処理基準を適用することができます:  
Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) の代わりにSSPC-SP10を適用可能。

混合	塗料は2容器で1セットになっています。主剤と硬化剤は常に規定どおりの割合で内容量を残さず全て混合してください。 (1) 動力攪拌機を使って主剤(パートA)を攪拌してください。 (2) 硬化剤(パートB)を全て主剤(パートA)と混合し、動力攪拌機で十分に攪拌してください。
シンナー	インターナショナルGTA220。希釈を必要としません。塗装時の問い合わせは、現地担当者へお尋ねください。現地の規則で規定されている以上に希釈をしないでください。
エアレススプレー	推奨 - チップサイズ 0.38-0.53mm (15/1000 インチ - 21/1000 インチ) - スプレーチップの噴霧圧(外圧)が176kg/cm <sup>2</sup> (2500psi)以上あること。
エアスプレー	適切な専用器具を使用してください。場合によっては希釈が必要となります。
刷毛	刷毛塗りは小面積部分にのみ推奨します。指定膜厚を得るために塗り重ねが必要な場合があります。
ローラー	ローラー塗装は小面積部分にのみ推奨します。指定膜厚を得るために塗り重ねが必要な場合があります。
クリーナー	インターナショナルGTA220/GTA822。クリーナーの選択にあたっては、現地の法規に従う場合があります。具体的なアドバイスに関しましては、現地担当者へお問い合わせください。
終了時の洗浄について	塗料をホースや、ガン、塗装機の中に残さないようにしてください。全ての機器をインターナショナルGTA220/GTA822を使って十分洗浄して下さい。一度調合した塗料は、使い切ってください。長時間中断した後に、再開する時には、新たに混合した塗料を使うようにしてください。 使用後直ちにインターナショナルGTA220/GTA822を使って全ての機器を洗浄してください。1日のうちに何度か定期的に 塗装機を洗浄するように心がけてください。洗浄頻度は、吐出量、温度及び作業の中断時間に左右されます。可使用時間を超えないように注意してください。残った塗料や空になった容器の廃棄については、それぞれの国・地域で適用されている規制及び法規に従ってください。
溶接	本製品を塗装した金属上で溶接又は溶断を行なうと、ダストやフェームが発生するため、適切な保護具及び適切な換気をする必要があります。北米では、ANSI/ASC Z49.1「Safety in Welding and Cutting (溶接及び切断における安全)」に従って準備を行なってください。
安全	本製品の塗装及び使用に伴うあらゆる作業は、作業を行なう国の健康・安全・環境に関するあらゆる関連基準及び規則に従って行なってください。  本製品を使用する前に、健康及び安全情報に関する本製品の「MSDS(化学物質等安全データシート)」を入手し、内容を確認の上使用してください。「MSDS(化学物質等安全データシート)」及び容器ラベルに記載された全ての注意事項をよく読んで使用してください。これらの警告書又は指示が完全に理解できないとき、又はこれらを完全に遵守することができないときは、本製品を使用しないでください。塗装及び乾燥を行なう際は、溶剤の蒸気濃度を安全限界内に保ち、有毒又は酸素欠乏の危険を防ぐために、換気に十分注意し、適切な防護策を施してください。また、手袋、ゴーグル、フェースマスク、バリヤクリームを使用するなどして、製品が皮膚や目に触れないように予防措置を取ってください。実際の安全措置は塗装方法や作業環境によっても異なります。 緊急時の連絡先電話番号： 米国/カナダ医療アドバイス電話番号： 1-800-854-6813 欧州へのお問合せは、電話 (44) 191 4696111まで。医療機関へのアドバイスについては、電話 (44) 207 6359191までお問い合わせください。 China - Contact (86) 532 83889090 その他の地域は、各地域のオフィスにお問い合わせください。

### 注意事項

本製品は5°C未満では十分に硬化しません。最大限に性能を発揮するためには、周囲硬化温度を10°Cより高くする必要があります。  
 全てのエポキシ系ベース塗料と同じく、Intergard 740は紫外線に曝されると塗膜がチョーキングします。上塗りに関する情報は指針として提供しているものであり、地域の気候や環境条件によって異なってきます。具体的な推奨事項については弊社担当者にお問い合わせください。  
 天候の良いときに塗装してください。塗装表面の温度は少なくとも露点より3°C以上高くなければなりません。塗装作業性を最良にするためには、特別の指定が無い限り、攪拌・塗装の前に塗料温度を21-27°Cにしてください。未攪拌の塗料（密閉容器に入ったもの）は、本データシートの中の「保管」に関する説明に従い安全な場所に保管してください。本データシートの技術データ及び塗装データは、塗装手順の一般的なガイドラインを確立するためのものです。試験結果は管理された実験室環境で得られたものであり、公表された試験結果もしくは他の試験結果がすべての作業環境で見られる結果を正確に表しているということに対し、インターナショナルペイントは異議を申しません。塗装、環境及び設計要因は様々であるため塗料の選択、性能検証及び使用については十分に注意を払ってください。  
 上塗りデータ項目の'ext'とは最大時間がないことを示します。弊社ウェブサイトの「マリンペインティングガイド - 定義と略語」をご覧ください。

単位サイズ	容量	パート A		パート B	
		容量	容器	容量	容器
	20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt
	1 US gal	0.8 US gal	1 US gal	0.2 US gal	1 US quart
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

他のサイズが入手できるかどうかについては弊社にお問い合わせください。

出荷荷姿	容量	重量
	1 US gal	13.1 lb
	20 lt	29 Kg
	5 US gal	64.5 lb

保管	有効期限	25°Cで18ヶ月。保管期限以後は再検査が必要です。熱源及び火元から離れた、直射日光の当たらない乾燥した場所に保管してください。
----	------	--

世界における入手可能地域 詳細は弊社にお問い合わせください。

### 重要事項

本データシートの情報は、全てを網羅するものではありません。製品が使用目的に適合しているか否かに関して書面で当社から事前に確認を得ずに、本データシートで特に推奨する以外の目的で製品を使用する者は、その使用について自ら責任を負うこととなります。製品に関する助言および記述（本データシートでなされるか否かを問いません）は、当社の知る限り、真正なものです。当社は品質の属性若しくは状態、または製品の使用および応用に影響を及ぼす多くの要因を掌握しておりません。したがって、当社が書面で特に同意していない限り、当社は、製品の性能について、製品の使用から生ずる損失または損害について（法律の許容する最大の限度内で）一切の責任を負いません。当社は、商品性または特定目的適合性の黙示の保証等を含む、法律等の実施による、明示または黙示のいかなる保証または陳情を拒否します。製品および技術的情報は、当社の販売条件が適用されます。本文書のコピーを請求いただき、十分にご検討ください。本データシートに記載されている情報は、経験を踏まえ、かつ当社が絶えず行ってきた開発の方針により、その都度修正されているものです。製品を使用する前に、本データシートが真正であるかは、それぞれの地域担当者へお問い合わせください。

本技術データシートは、[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)または[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)の当社のウェブサイトから入手でき、本書面と同一のものとなります。本文書とウェブサイトに掲載されている技術データシートとの間に不一致が存する場合には、ウェブサイトのバージョンが優先します。

本出版物に記載される全ての商標は、アクゾノーベルグループ会社が所有し、または認可されています。

© AkzoNobel, 2022

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)