

폴리우레탄 상도

도료의 특성	우수한 내구성과 장기간의 재도장성을 제공하는 2액형 아크릴 우레탄 상도도료							
용도	비침수 부위의 외장용 마감도료입니다. 수선 상부와 외부 선상 거주부, 외부 갑판과 수선부에 사용할 수 있습니다. 신조, 수리 및 선상 보수 도장 시 사용.							
제품정보	색상	PHB000-백색, PHY999-흑색 ; 외 색상 다양.						
	상도도료/광택	하이 그로스						
	Part B/경화제	PHA046						
	고형분 용적비	57% ±3% (ISO 3233:1998)						
	혼합비	Part A : Part B = 6.00 : 1 (부피비)						
	추천 도막 두께	건도막 : 50 마이크로 (습도막 : 88 마이크로)						
	이론 도포율	11.4 m ² /litre - 건도막 50 마이크로 기준 (적절한 손실 요인을 감안하십시오)						
	도장 장비	에어리스 스프레이, 붓, 에어 스프레이, 롤러						
	인화점	Part A : 34°C; Part B : 49°C; 혼합 : 35°C						
	인덕션 시간	적용 안함						
	건조 시간	-5°C	5°C	25°C	35°C			
	지속 건조 [ISO 9117/3:2010]	8 시간	5 시간	1.5 시간	60 분			
	고화 건조 [ISO 9117-1:2009]	60 시간	24 시간	6 시간	4 시간			
가사시간	26 시간	12 시간	2 시간	60 분				
재도장 간격 - '유의사항' 참조	피도체 표면 온도							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
상도	최소	최대	최소	최대	최소	최대	최소	최대
Interthane 990	60 시간	ext	24 시간	ext	6 시간	ext	4 시간	ext
주의	상기 자료에 명시된 건조시간과 재도장 간격은 건도막 50 마이크로 기준이며, 건도막이 높을 경우 건조시간과 재도장 간격은 늘어 납니다.							
규정 자료	휘발성 유기 화합물 함유량	420 g/lt 공급 상태 기준 (EPA Method 24) 341 g/kg 액상도료 공급 상태 기준. 유럽 연합용재 방출 규약 (협약 규약 1999/13/EC) 379 g/lt 중국 국가 규격 GB23985						
		주의 사항 : 휘발성 유기 화합물(VOC) 수치는 참고 자료로만 사용하시기 바라며, 일반적인 제조 허용 오차 및 색상 차이로 인해 달라질 수 있습니다.						

폴리우레탄 상도

공인 인증서	<p>승인된 도장 사양을 적용할 경우 이 제품은 다음과 같은 공인 인증서가 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fire Resistance - Surface Spread of Flame (Exova Warringtonfire) • Fire Resistance - Smoke & Toxicity (Exova Warringtonfire) • NORSOK M-501, Rev 4, system no.1 (NITN) • Fire Resistance - Marine Equipment Directive compliant <p>외부 기관에 의한 승인은 배합 및/또는 제조 현장에 따라 달라질 수 있습니다. 자세한 사항은 인터내셔널 페인트로 문의하십시오.</p>
도장 사양과 상용성	<p>Interthane 990는 반드시 선패부위에 따라 추천 되는 프라이머 시스템 위에 도장 되어야 합니다. 다음의 선패 방 청도로 위에 바로 도장이 가능합니다 :</p> <p>Intergard 264 (USA) Intergard 400 Intergard 5600 Intergard 5620 Intergard 7600 Intershield 300 Intershield 803 Intershield One-2-One Interstores Alkyd Primer</p> <p>Intergard 263, Intergard 267 그리고 Intergard 269와 같은 중도도로는 Interthane 990이 다른 에폭시 프라이머에 도장 되는 경우 필요 할 수 있으며 위에 명시된 프라이머와의 재도장 간격을 연장 하기 위해서 사용 될 수 있습니 다.</p> <p>Interprime 198 제품은 Interthane 990 제품의 프라이머로 사용 될 수 있습니다.</p> <p>표면을 보호하기 위한 최적의 도장 사양에 대해서는 인터내셔널 페인트로 문의하십시오.</p>
표면 처리	<p>세계 해양 표준 규격을 준수해야 합니다. 도장될 부위는 깨끗하고 건조해야 하며 각종 오염 물질이 없어야 합니다. 고압 청수 세척 또는 청수 세척 및 용제 세척(SSPC-SP1)으로 그리스 또는 오일, 수용성 오염 물질 및 다른 이물질을 제거 해야 합니다.</p> <p>신조 / 전면 보수 도장 Interthane 990은 추천된 방청 하도 위에 도장 해야 합니다. 하도의 표면은 반드시 건조하고 모든 오염물질이 없어야하 며, Interthane 990은 정해진 후속도장 간격내에 도장되어야 합니다. (관련 제품의 데이터 시트를 참고하십시오.) 수선 부에 있어서는 하도에 대한 재도장의 간격이 감소됩니다. 인터내셔널 페인트와 상의하십시오. 파손, 손상 등의 부위는 반드시 명기된 기준 [예를들면 Sa2½ (ISO 8501-1:2007)]으로 세정해야 하며, Interthane 990 을 적용하기 전에 프 라이 머 도장을 실시해야 합니다.</p> <p>부분 보수/선상 보수 도장 Interthane 990은 추천된 방청 하도 위에 도장 해야 합니다. 하도의 표면은 반드시 건조하고 모든 오염물질이 없어야하 며, Interthane 990은 정해진 후속도장 간격내에 도장되어야 합니다. (관련 제품의 데이터 시트를 참고하십시오.) 수선 부에 있어서는 하도에 대한 재도장의 간격이 감소됩니다. 인터내셔널 페인트와 상의하십시오. 파손, 손상 등의 부위는 반드시 명기된 기준 [예를들면 Sa2½ (ISO 8501-1:2007)]으로 세정해야 하며, Interthane 990 을 적용하기 전에 프 라이 머 도장을 실시해야 합니다.</p> <p>Interthane 990가 노후 되었더라도 손상되지 않고 부착력이 양호한 상태이면 청수 세척으로 표면을 깨끗이 하고 유분 등 각종 오염 물질을 제거한 후에 Interthane 990을 바로 도장할 수 있습니다. 느슨하거나 박리된 도막은 부착이 단단 한 부위까지 제거하고 Interthane 990 를 전면에 도장하기 전에 Interthane 990 또는 추천된 프라이머로 보수해야 합니 다. 이 제품은 최소 3개월정도 된 대부분의 도료 위에 바로 적용 할 수 있으나, 전체 부위를 도장 하기 전에 국소 부위에 먼저 적용해 보십시오.</p> <p>특정 추천 사양에 대해서는 인터내셔널 페인트로 문의하십시오.</p> <p>주의 : 복미 내 선패의 경우 아래의 표면 처리 규격을 사용할 수 있습니다. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 대신에 SSPC-SP10</p>

Marine Coatings

폴리우레탄 상도

도장 방법	
혼합	이 제품은 2개의 별도 용기에 포장되어 공급되므로 항상 혼합비에 맞춰 사용하십시오. (1) 주제 (Part A)를 동력 교반기로 교반하십시오. (2) 주제 (Part A)에 Part B(경화제)를 투입 후 동력 교반기로 완전히 혼합하십시오.
신너(희석제)	일반적으로 희석은 필요하지 않습니다. 특수한 조건에서 적용 시 인터내셔널 페인트로 문의하시기 바랍니다. 지역 별 환경 규제에 명시된 사용량을 초과하지 마십시오.
에어리스 스프레이	추천합니다. 팁구경: 0.33-0.45 mm (13-18 thou) 분사압력: 155 kg/cm ² (2200 p.s.i.) 이상 유지.
에어 스프레이	적절한 장비를 사용하십시오. 신너가 필요할 수 있습니다.
붓	적합합니다.
롤러	적합합니다.
세척제	International GTA056/GTA713/GTA733. 세척제 선택은 각 지역 법규에 따라 규제 될 수도 있습니다. 보다 자세한 사항은 인터내셔널 페인트에 문의 하십시오.
작업 종료 및 세척	작업 호스, 스프레이 건 또는 스프레이 장비 등에 잔여 도료가 남지 않도록 GTA056/GTA713/GTA733 제품으로 깨끗하게 세척하십시오. 한 번 혼합된 도료는 가사시간을 초과할 시 재사용이 불가능하므로 작업 중단 시간이 길어질 경우 새 제품을 혼합하여 사용하십시오. 작업 후에는 즉시 GTA056/GTA713/GTA733 제품으로 모든 장비를 깨끗하게 세척하십시오. 작업 중 스프레이 장비를 주기적으로 세척하는 것이 좋으며, 세척 횟수는 스프레이 양, 온도 및 경과 시간(작업 지연 시간 포함)에 따라 달라질 수 있습니다. 데이터시트에 명시된 제품의 가사시간을 초과하지 마십시오. 잔여 도료 및 빈 용기는 해당 국가의 관련 법규에 따라 처리해야 합니다.
용접	본 제품으로 도장된 철판을 절단 또는 용접할 경우 먼지 또는 용접가스가 발생되므로 작업장을 철저히 환기시키고 작업자들은 개인 보호 장비를 갖추어 신체 보호에도 각별히 주의를 기울여야 합니다. 북미 지역에서 용접 작업을 할 경우에는 ANSI/ASC Z49.1 "용접과 절단 시의 안전" 지침을 준수해야 합니다.
안전	본 제품의 사용 및 도장을 포함한 모든 작업은 해당 국가의 안전, 보건 및 환경 규제에 맞추어 실시하십시오. 제품을 사용하기 전에 보건 및 안전에 관한 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 숙지하고 참조하십시오. 용기의 라벨 및 물질 안전 보건 자료에 명시된 모든 예방 조치를 주의 깊게 읽고 따르십시오. 만약 사용자가 안전에 대한 주의 사항이나 지침을 완전히 이해하지 못했거나 전적으로 준수할 수 없을 경우 제품 사용을 중단하십시오. 도장이나 경화 기간 중에는 용제의 농도를 안전 기준 이하로 낮추고 유해 물질과 산소 결핍의 위험으로부터 보호하기 위하여 적절하게 환기시키고, 호흡기 보호 장비를 구비해야 합니다. 도료가 피부와 눈에 접촉되지 않도록 주의 하십시오 (장갑, 고글, 보호 마스크, 보호 크림 등 착용). 실제 안전 기준은 적용 방법과 작업 환경에 따라 달라질 수 있습니다. 비상전화번호 : 미국/캐나다 - 의료자문 전화 번호 1-800 854-6813 유럽 - 전화번호 (44) 191-4696111. 의료진 전화번호 (44) 207-6359191 중국 - 전화번호 (86) 532 83889090 R.O.W - 지역사무실에 문의바람

경고:이소시아네이트를 함유하고 있음. 도장 작업시 산소공급 작업복을 입을것

폴리우레탄 상도

유의 사항

이 제품은 지속적으로 침수되는 부위에는 추천하지 않습니다.

Interthane 990는 수선부에 단축된 재도장 간격으로 적절한 프라이머 위에서 적용이 가능 합니다. 인터내셔널 페인트로 문의하십시오.

붓이나 롤러 도장 시 그리고 일부 색상의 경우, 균일한 도막으로 도포하기 위해서는 2회 이상의 도장이 요구 됩니다. 특히 Interthane 990 제품을 어두운 하도 위에 후속 도장하거나, 납성분이 함유되어 있지 않은 노락색 또는 오렌지색과 같은 밝은 색상으로 도장 할 때는 여러번의 도장이 필요할 수 있습니다. 가장 좋은 방법은 색상이 조화될 수 있는 중도나 방청도료를 Interthane 990 밑에 도장하는 것입니다.

Interthane 990는 피도체의 표면 온도가 -15°C에서도 도장 될 수 있으나, -5°C 이하에서 도장 시 보다 자세한 도장 절차에 대해서는 인터내셔널 페인트로 문의하십시오.

도장중이나 도장직후 도로표면은 저온, 고습도, 응축에 의해 무광되거나 도막성능이 저하될 수 있습니다. 경화전에 물과 접촉하게 되면 색상변화를 유발할 수 있으며, 특히 저온, 어두운 색상에서 이러한 현상이 발생합니다.

이 데이터시트에 있는 후속 도장에 대한 정보는 참조용으로만 주어진 것이며, 지방의 기후와 환경적 조건에 따라 지역적인 편차가 있을 수 있습니다. 특정 추천 사양에 대해서는 인터내셔널 페인트로 문의하십시오.

양호한 기상 상태에서 도장해야 하며 피도면의 온도는 이슬점 보다 반드시 3°C 이상 높아야 합니다. 최적화된 도장 성능을 얻기 위해 특별한 지시가 없는 한 혼합하여 도장하기 전에 도료를 21-27°C 로 유지해야 합니다. 혼합하지 않은 도료(포장된 상태)는 추천된 저장 방법에 따라 지정된 저장소에서 유지, 보관해야 합니다. 이 데이터시트에 언급되어 있는 도장 기술 정보는 도장 작업 절차에 대한 일반적인 지침을 규정하는 것이며, 성능 테스트 결과는 조절 가능한 실험실 환경에서 얻어진 것입니다. 따라서, 외부 기관에서 획득한 결과나 현장에서 얻은결과 또는 타 실험 결과에 대해 당사는 책임을 지지 않습니다. 이는 도장, 환경, 설계 요인에 따라 아주 다양하게 나타날 수 있으므로 사용자는 도료의 성능과 용도에 따라 제품을 선택해야 합니다.

재도장 간격에 언급되어 있는 'ext'는 extended overcoating period를 의미하며, 인터내셔널 페인트의 웹사이트에 등재되어 있는 선박 도장 안내서의 "정의 및 약어"를 참조하시기 바랍니다.

포장 단위	단위	Part A (주제)		Part B (경화제)	
		실용량	용기 사이즈	실용량	용기 사이즈
	20 리터	17.14 리터	20 리터	2.86 리터	5 리터
	1 US 갤런	0.86 US 갈	1 US 갤런	0.14 US 쿼트	1 US 쿼트
	5 US 갤런	4.29 US 갈	5 US 갤런	0.71 US 갈	1 US 갤런

상기 용기 외의 포장 단위는 인터내셔널 페인트로 문의하십시오.

선적 중량	단위	중량
	20 리터	26.59 킬로그램
	1 US 갤런	13.7 파운드
	5 US 갤런	54.7 파운드

저장	사용 가능 기간	주제(Part A) - 25°C에서 24개월. 경화제(Part B) - 25°C에서 12개월 저장기간 경과 후에는 재검사해야 합니다. 열이나 점화원이 없는 건조하고 그늘진 장소에 보관하십시오.
----	----------	---

공급 가능 지역

인터내셔널 페인트로 문의하십시오.

추가 사항

이 데이터시트에 표시되어 있는 기술 정보는 모든 상황을 고려한 것이 아니므로 추천한 용도 외에 다른 목적으로 제품을 사용할 경우, 반드시 사용하기 전에 용도에 따른 제품의 적합성 여부에 대해 당사로부터 서면으로 확인 받아야 합니다. 만약, 사전 확인을 받지 않았거나 확인 내용과 다르게 사용한 경우에는 사용 당사자가 모든 위험에 대한 책임을 저야 합니다. 또한, 이 제품과 관련하여 제공된 모든 자료는 추천한 용도에 관한 실험과 실제 시공 경험을 바탕으로 한 것이며, 소지 상태의 품질이나 조건 또는 제품의 사용과 도장에 영향을 미치는 많은 요소 등에 대해서는 당사가 제어할 수 없으므로 당사가 특별히 서면으로 동의하는 특약을 체결한 경우가 아닌 한, 제품 사용으로 인한 어떠한 손해 및 손상에 대한 책임도 인정하지 않습니다. 당사가 공급한 제품 및 기술 정보는 당사의 표준 판매 조건의 적용을 받으므로 제품 구입시에 표준 판매 조건의 내용을 확인하시기 바랍니다. 그리고, 이 데이터시트에 언급되어 있는 내용은 사용 경험 및 당사의 끊임 없는 품질 향상 노력에 따라 변경될 수 있으므로 사용자는 제품을 사용하기 전에 이 데이터시트가 최신 유효본 인지를 주의 깊게 검토하고 확인해야 합니다. 기타 데이터시트와 관련하여 궁금하신 사항이 있을 경우 언제든지 AkzoNobel의 지역사무소로 문의하시기 바랍니다.

이 기술 데이터시트는 웹사이트인 www.international-marine.com이나 www.international-pc.com에서도 다운로드 가능합니다. 이 데이터시트와 웹사이트에 등재된 데이터시트와의 차이가 있다면, 웹사이트에 등재된 데이터시트가 최신 유효본임을 알려드립니다.

본 책자에 기재되어 있는 모든 등록상표는 AkzoNobel 그룹 산하의 회사들이 소유하고 있거나 라이선스를 받은 것이며, 저작권 보호 대상입니다.

© AkzoNobel, 2021

www.international-marine.com

Marine Coatings