

## Um A/F de Copolímero de Auto Polimento, Baixa Fricção e Isento de TBT

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO** Um sistema de antivegetativo patenteado de auto polimento, baixa fricção e isento de TBT que incorpora a tecnologia única de Acrilato de Cobre SPC (Copolímero de Auto Polimento).

**INDICAÇÕES** Para uso em Obras Novas ou Manutenção e Reparação.  
Paras uso em águas profundas e junto à costa.

**INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO**

**Côr** BMA682-Azul, BMA683-Verde, BMA684-Vermelho, BMA688-Castanho, BMA689-Preto (BMA634 -Vermelho, BMA638 -Castanho, BMA632 -Azul, BMA633 -Verde, BMA639 -Preto para os países sujeitos ao Regulamento Europeu). Para mais detalhes por favor consulte a secção da Disponibilidade Mundial.

**Acabamento/Brilho** Não aplicável

**Parte B (Agente de Cura)** Não aplicável

**Sólidos por Volume** 62% ±2% (ISO 3233:1998)

**Relação de Mistura** Não aplicável

**Espessura Típica de Filme** Gama: 75 - 200 microns secos (121 - 323 microns húmidos) podem ser especificados dependendo da utilização final.

**Rendimento Teórico** Gama: 8,3 - 3,1 m<sup>2</sup>/litro at 75 - 200 microns dft, considerar os fatores de perda apropriados

**Método de Aplicação** Pulverização Airless, trincha, rolo

**Ponto de Fulgor** Um componente 28°C

<b>Secagem</b>	-5°C	5°C	25°C	35°C
Seco ao Toque [ISO 9117/3:2010]	6.5 h	4.5 h	2 h	1.5 h
Antes de Imersão	30 h	12 h	8 h	7 h

**Obs.** Para Grandes Reparações, se a espessura seca total for >300µm ou se a demão única for >150µm, os tempos de alagamento devem ser aumentados como segue: 24 horas a 10°C ou menos e 18 horas acima de 25°C.

<b>Repintado com</b>	<b>Informação sobre Repintura - vide limitações</b>		<b>Temperatura do Substrato</b>					
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intersmooth 7460HS SPC	26 h	prol.	18 h	prol.	12 h	prol.	9 h	prol.
Interswift 6800HS	20 h	prol.	12 h	prol.	6 h	prol.	4 h	prol.

**Obs.** Para o Intersmooth 360, 365, 465 e 7465HS SPC seguir os intervalos de repintura indicados para o Intersmooth 7460HS SPC.

**INFORMAÇÃO REGULAMENTAR**

**VOC** 348 g/lit fornecido como (EPA Método 24)  
184 g/kg de tinta líquida como fornecida. Directiva EU de Emissão de Solventes (Council Directive 1999/13/EC)  
346 g/lit Standard Nacional Chinês GB23985

Valores dos VOC são típicos e apenas para orientação. Estão sujeitos a variações dependendo de factores tais como diferenças de cor e tolerâncias normais de fabrico.

**Este produto não contém componentes de estanho actuando como biocidas e como tal cumprem com a Convenção Internacional sobre de Sistemas Antivegetativos Nocivos em navios, como adoptado pelo IMO em Outubro de 2001 (documento IMO AFS/CONF/26).**

## Um A/F de Copolímero de Auto Polimento, Baixa Fricção e Isento de TBT

### CERTIFICAÇÃO

Quando usado como parte de um esquema aprovado, este material possui a(s) seguinte(s) certificação(ões):

Produto reconhecido pelas seguintes sociedades classificadoras com cumpridor com a Convenção Internacional para o controle de Sistemas Antivegetativos Não Prejudiciais nos Navios, 2001 (AFS 2001):

- Lloyd's Register
- DNV
- Bureau Veritas
- Registo de Navios Coreano

Aprovações emitidas por entidades externas podem estar dependentes da formulação e/ou local de fabricação. Consultar a International Paint para detalhes.

### SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

### PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou gordura, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

### OBRAS NOVAS/PINTURA GERAL

Interswift 6800HS deve sempre ser aplicado sobre um esquema de pintura com primário adequado. A superfície do primário deve estar seca e livre de qualquer contaminação e o Interswift 6800HS deve ser aplicado dentro do intervalo entre demãos especificado (Consultar o boletim técnico do produto). Áreas com corrosão, danos etc. devem ser preparadas ao padrão especificado (p.ex.. Sa2½ (ISO 8501-1:2007)) e retocadas com primário antes da aplicação de Interswift 6800HS.

Em Nova Construção, consulte o seu representante local sobre a lavagem com água doce a alta pressão na docagem de pré-entrega.

### REPARAÇÕES

Aplicação de Interswift 6800HS sobre si próprio.

Limpar toda a área com água doce a alta pressão mantendo o bico próximo à superfície (3000 p.s.i. - 211 kg/cm<sup>2</sup>) logo que o navio entre na doca e antes que seque completamente. Consultar a International Paint para métodos alternativos de preparação de superfície. Reparar as áreas corroídas com o primário anticorrosivo recomendado e aplicar Interswift 6800HS dentro do intervalo entre demãos especificado para o primário (consultar o boletim técnico do primário).

Aplicação de Interswift 6800HS sobre International Paint Livre de TBT, International Paint Intersmooth SPC ou antivegetativos da concorrência.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

### OBSERVAÇÃO

**Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:**

**SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## Um A/F de Copolímero de Auto Polimento, Baixa Fricção e Isento de TBT

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Este material é uma tinta de um componente e deve sempre ser misturada completamente com agitador mecânico ou pneumático antes da aplicação.
<b>Solvente</b>	International GTA007. Não é normalmente necessário diluir. Consulte o representante local para obter conselho sobre a aplicação em condições extremas. Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.
<b>Pulverização Airless</b>	Recomendado Gama de bicos 0,46-0,66 mm (18-26 thou) Pressão total de saída do fluído no bico de atomização não inferior a 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 p.s.i)
<b>Pistola Convencional</b>	Aplicação com pistola convencional não é recomendada.
<b>trincha</b>	Aplicação à trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Várias demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
<b>rolo</b>	Aplicação a Rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA007. A escolha do diluente de limpeza deve estar sujeita à legislação local. Por favor consulte o seu representante local para informação específica.
<b>Paragens e Limpeza</b>	Lavar completamente todo o equipamento com GTA007. Todo o material não utilizado deve ser guardado em vasilhames bem fechados. Vasilhames parcialmente cheios podem apresentar aumento de viscosidade do material durante o armazenamento. O material deve ser filtrado antes do uso.
<b>Soldadura</b>	No caso de ocorrerem operações de soldadura ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumos que irão requerer o uso de equipamento de protecção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte, seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

### SEGURANÇA

**Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente. Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia e siga todas as precauções descritas na Ficha de Segurança e Manuseio do Produto e nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e secagem para manter as concentrações de vapores de solvente dentro dos limites de segurança e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tomar precauções para evitar contacto com a pele e os olhos (i.e. luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.). As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.**

**NÚMEROS DE CONTACTO PARA EMERGÊNCIAS:**  
EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813  
Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas, contatar (44) 207 6359191  
China – Contact (86) 532 83889090  
Demais Países - Contactar o Escritório Regional

## Um A/F de Copolímero de Auto Polimento, Baixa Fricção e Isento de TBT

### LIMITAÇÕES

Informação sobre repintura é apenas orientativa e está sujeita a variação regional dependentes das condições climáticas e ambientais. Consultar um representante da International Paint para recomendações específicas.

As cores irão mudar após imersão:

Vermelho -> Vermelho Claro

Castanho -> Castanho Escuro/Preto

Na Manutenção e Reparação, quando houver áreas de anticorrosivos de alcatrão visíveis (áreas de polimento -"polish through"), deve ser aplicada uma demão de retoques de Intertuf 203, antes da aplicação do Interswift 6800HS.

Certas cores requerem uma mistura com agitador mecânico antes da aplicação. Consultar o representante da International Paint para recomendações técnicas.

Aplicar com bom tempo. A Temperatura da superfície a pintar deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação tenha o material a um mínimo de 21 - 27°C, a menos que instruído especificamente, antes da mistura e da aplicação. Material não misturado (em embalagens fechadas) devem ser armazenadas em conformidade com a informação indicada na secção de ARMAZENAMENTO da ficha técnica. Informação técnica e de aplicação tem a finalidade de estabelecer orientação sobre os procedimentos da aplicação da pintura. Os resultados dos testes de performance são obtidos num ambiente laboratorial controlado e a International Paint não reclama que a publicação da exibição dos resultados, ou quaisquer outros testes, represente os resultados encontrados em ambientes diferentes. Como os factores de aplicação, ambiental e design podem variar significativamente, especial atenção deve ser exercida na seleção, verificação da performance e uso da pintura.

Na secção informação de repintura 'ext' = tempo de repintura estendido. Veja o Guia de Pinturas Marítimas - Definições e Abreviaturas disponíveis no nosso website.

### TAMANHO DA EMBALAGEM

Tamanho da Embalagem	Vol	Embalagem
20 lt	20 lt	20 lt

Consultar a International Paint para saber disponibilidade em outros tipos de embalagens.

### PESO DA EMBALAGEM

Tamanho da Embalagem	Unidade de peso
20 lt	40 Kg

### ARMAZENAGEM

Tempo de vida do produto	18 meses a todas as temperaturas. Sujeito a reinspecção. Armazenar em condições secas e sombrias e distantes de fontes de calor e ignição.
--------------------------	---

### DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consultar a International Paint.

Para utilização na Turquia aplicam-se os seguintes códigos: BMA632-Azul, BM633-Verde, BMA634-Vermelho, BMA638-Castanho e BMA689-Preto

### RESSALVA

*A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com), ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.*

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2021

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)