

Не содержащее оловоорганических соединений самополирующееся сополимерное противообрастающее покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Высококачественное не содержащее оловоорганических соединений самополирующееся противообрастающее покрытие на основе запатентованной технологии акрилатов меди.		
НАЗНАЧЕНИЕ	Специально разработан для судов прибрежного района плавания Для использования в судоремонте.		
ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	BEA361-Черный, BEA362-Синий, BEA368-Темно-коричневый, BEA369-Темно-красный, BEA387-Коричневый	
	Внешний вид/глянец	Не применимо	
	Часть В (отвердитель)	Не применимо	
	Сухой остаток	40% ±2% (ISO 3233:1998)	
	Типовая толщина пленки	Диапазон: 70 - 140 микрон сухой (175 - 350 микрон мокрой) может быть специфицировано в зависимости от окончательного назначения.	
	Теоретический Расход	Расход: 5.7-2.9 м ² /литр при толщине сухой пленки 70-140 микрон, необходимо учитывать фактор потерь	
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Валик	
	Температура воспламенения	Однокомпонентый материал 22°C (Материал, производимый и поставляемый в Северной Америке, в связи с использованием местных растворителей имеет температуру воспламенения 21°C. Это никак не сказывается на эксплуатационных свойствах материала.)	

Информация по высыханию	Температура поверхности							
	-5°C	5°C	25°C	35°C				
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	2 ч.	60 мин.	40 мин.	30 мин.				
До погружения	30 ч.	18 ч.	12 ч.	10 ч.				
Информация по перекрытию - см.ограничения	Температура поверхности							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Intermooth 360 SPC	12 ч.	28 дн.	6 ч.	28 дн.	4 ч.	28 дн.	3 ч.	28 дн.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Летучие органические соединения	518 г/л при поставке (EPA Метод 24) 343 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)
	Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.	
	EPA	США Федеральная EPA Регистрация No. 2693-187 Данный материал не зарегистрирован в Канаде См. страницу 4 для дополнительных Регулирующих данных
	Этот продукт не содержит оловоорганических компонентов, действующих как биоциды и соответствует требованиям Международной Конвенции по контролю за вредными противообрастающими системами на судах, одобренной IMO в октябре 2001 (IMO AFS/CONF/26).	

Не содержащее оловоорганических соединений самополирующееся сополимерное противообрастающее покрытие

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

Материал одобрен следующими классификационными обществами как соответствующий требованиям Международной Конвенции по Контролю Вредных Противообрастающих Систем на Судах 2001 (AFS 2001):

- Lloyds Register
- DNV GL
- Bureau Veritas

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Intermooth 360 SPC всегда следует наносить поверх рекомендованного грунта. Поверхность грунта должна быть сухой и чистой. Intersmooth 360 SPC должен быть нанесен с учетом интервалов перекрытия (см. соответствующий лист технических характеристик). Места коррозии, повреждения, и пр. должны быть подготовлены до указанного стандарта (например, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) и загрунтованы до нанесения Intersmooth 360 SPC

СУДОРЕМОНТ

Нанесение Intersmooth 360 SPC поверх себя:

Сразу после постановки судна в док до его высыхания всю поверхность обмыть с близкого расстояния пресной водой под высоким давлением (3,000 p.s.i., 211 кг/см²).

По вопросам использования альтернативных методов подготовки поверхности проконсультируйтесь в International Paint.

Места коррозии необходимо загрунтовать с использованием рекомендованной грунтовочной схемы и нанести Intersmooth 360 SPC с учетом интервалов перекрытия, указанных для грунта (см. соответствующий лист технических характеристик).

Нанесение Intersmooth 360 SPC поверх противообрастающих покрытий International Paint, не содержащих оловоорганических соединений, International Paint Intersmooth SPC или противообрастающих покрытий конкурентов:

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

Не содержащее оловоорганических соединений самополирующееся сополимерное противообрастающее покрытие

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Данный материал является однокомпонентным. Всегда тщательно перемешивайте механической мешалкой перед нанесением.
Растворитель	Не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение International GTA007 (не более 5% об.). НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,46-0,66 мм (18-26 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 211 кг/см ² (3000 p.s.i.)
Пневмораспыление	Нанесение пневмораспылением не рекомендуется.
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Очиститель	International GTA007
Остановки в работе и Очистка	Тщательно промойте все оборудование GTA007. Весь неиспользованный материал должен храниться в плотно закрытых контейнерах. В частично заполненных контейнерах во время хранения материал может покрыться пленкой и/или его вязкость может увеличиться. Перед использованием материал необходимо отфильтровать.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Не содержащее оловоорганических соединений самополирующееся сополимерное противобрастающее покрытие

ОГРАНИЧЕНИЯ

Долговечность покрытия прямо пропорциональна наносимой толщине. Эксплуатационные качества продукта зависят от спецификационной толщины пленки.
 При погружении в воду Intersmooth 360 SPC слегка меняет цвет.
 Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.
 Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ДАННЫЕ

Обратитесь к этикетке на контейнере за информацией относительно предупреждений, руководства по использованию, хранению и утилизации.

РАЗМЕР УПАКОВКИ

Размер упаковки	Объем	Упаковка
20 л	20 л	20 л
5 Американский галлон	5 Американский галлон	5 Американский галлон

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

Размер упаковки	Вес упаковки
20 л	33.14 кг.
5 Американский галлон	69 фунт

ХРАНЕНИЕ

срок хранения 6 месяцев для черного цвета (BEA361)
 12 месяцев для всех цветов
 В последствии подлежит переосвидетельствованию. Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.
 BEA356 - розовый доступен только в Сингапуре, на Тайване и в Корее.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо Нобель.
 © AkzoNobel, 2019
www.international-marine.com