

Grunt epoksydowy /Farba wiążąca

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowy grunt epoksydowy montażowy szybko schnący (również farba wiążąca), który jest odpowiedni do przemalowania po długich okresach oddziaływania warunków atmosferycznych.

PRZEZNACZENIE

Do stosowania jako grunt do ochrony oczyszczonej powierzchni stali przed nałożeniem szerokiego zakresu produktów. Może być również używana jako warstwa wiążąca do nakładania na świeżo malowane warstwy gruntów cynkowych w celu zapobieżenia tworzeniu soli cynku podczas ekspozycji w warunkach atmosferycznych oraz ograniczenia powstawania porów na kolejno nakładanych warstwach. Odpowiednia do stosowania w obecności kontrolowanej ochrony katodowej.

Do stosowania na nowobudowanych statkach, do konserwacji i naprawy lub konserwacji podczas rejsu.

INFORMACJA O PRODUKCIE Kolor

EGA088-Czerwony (Red)

Wykończenie/połysk

Nie określa się

składnik B (utwardzacz)

EGA089

Zawartość składników stałych

47% ± 2% (ISO 3233:1998)

Proporcje mieszania

4.00 objętości składnika A z 1 objętości składnika B

Typowa grubość warstwy

40 mikronów suchej warstwy (85 mikronów warstwy na mokro)

Wydajność teoretyczna

11,75 m²/l przy grubości 40 mikronów, należy uwzględnić odpowiednie współczynniki strat

Metoda nakładania

Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Natrysk konwencjonalny, Wałek

Temperatura zapłonu

Składnik A 26°C; Składnik B 25°C; Mieszanka 26°C

Czas indukcji

Nie jest wymagany

Informacje dotyczące schnięcia

	5°C	10°C	25°C	35°C
Pyłosuchość [ISO 9117/3:2010]	45 min.	40 min.	30 min.	20 min.
Wyschnięta [ISO 9117-1:2009]	24 godz.	16 godz.	8 godz.	2 godz.
Okres żywotności	20 godz.	17 godz.	8 godz.	3 godz.

Informacje dotyczące przemalowania - patrz ograniczenia

	Temperatura podłoża							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Przemalowanie przez	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Intershiold 300	24 godz.	przedł.	17 godz.	przedł.	6 godz.	przedł.	6 godz.	przedł.
Intershiold 300HS	24 godz.	6 mies.	17 godz.	6 mies.	6 godz.	6 mies.	6 godz.	6 mies.
Interthane 990	24 godz.	14 dni	17 godz.	14 dni	6 godz.	14 dni	6 godz.	7 dni
Intertuf 262	24 godz.	przedł.	17 godz.	przedł.	6 godz.	przedł.	6 godz.	przedł.
Intertuf 362	24 godz.	przedł.	17 godz.	przedł.	6 godz.	przedł.	6 godz.	przedł.

Uwaga

Informacje dotyczące przemalowania dla wszystkich pozostałych produktów Intergard, Intertuf, Interbond i Interprime należy odnieść do umieszczonych powyżej dla farby Intertuf 262.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)

450 g/l jak dostarczono (EPA Method 24)
293 g/kg dla ciekłej farby, jak dostarczono. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
420 g/l Chiński Standard Krajowy GB23985

Uwaga: Wartości zawartości lotnych składników są typowe i są podane w celu ogólnej orientacji. Mogą one podlegać różnicowaniom zależnie od takich czynników, jak różnice w kolorach oraz normalne tolerancje podczas produkcji.

Grunt epoksydowy /Farba wiążąca

CERTYFIKACJA

Jeżeli produkt jest stosowany jako część zatwierzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:

- Kontakt z żywnością - Transport zboża (NOHA)
- Ognioodporność - Powierzchnia ogarnięta płomieniem (Exova Warringtonfire)
- Ognioodporność - zgodne z przepisami Marine Equipment Directive

W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem International.

SYSTEMY I ZGODNOŚCI

W sprawie wyboru najbardziej odpowiedniego systemu ochrony powierzchni przed korozją należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stosować zgodnie ze standardem Worldwide Marine Specifications.

Wszystkie powierzchnie przygotowane do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Oczyszczyć słodką wodą pod wysokim ciśnieniem lub umyć słodką wodą i usunąć całkowicie smar lub olej, rozpuszczalne zanieczyszczenia oraz inne obce substancje zgodnie ze standardem SSPC-SP 1 "solvent cleaning" (czyszczenie rozcieńczalnikiem).

Jako grunt montażowy do zbiorników wody balastowej

Eksploatacja w zanurzeniu:

Przed oczyszczaniem strumieniowo-ściernym należy wygładzić wszystkie spawy, doprowadzić ostre krawędzie i wypukłości do uzyskania gładkiego zagięcia i usunąć wszystkie odpryski spawalnicze.

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jeżeli między czasem oczyszczenia a nakładaniem farby Intergard 269 rozpoczął się proces utleniania, to powierzchnia powinna być ponownie oczyszczona strumieniowo-ściernie w celu uzyskania specyfikowanego wizualnego standardu.

Wady powierzchni ujawnione podczas oczyszczania strumieniowo-ściernego powinny być usunięte przez szlifowanie, wypełnianie lub naprawianie w inny odpowiedni sposób.

Niewielkie miejsca mogą być oczyszczone mechanicznie do standardu Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Jako grunt montażowy do powierzchni innych rejonów niż zbiorniki wody balastowej

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2 (ISO 8501-1:2007). Jeżeli między czasem oczyszczenia a nakładaniem Intergard 269 rozpoczął się proces utleniania, to powierzchnia musi być ponownie oczyszczona strumieniowo-ściernie do uzyskania specyfikowanego wizualnego standardu.

Wady powierzchni ujawnione podczas oczyszczania strumieniowo-ściernego powinny być usunięte przez szlifowanie, wypełnianie lub obrabianie w inny odpowiedni sposób.

Farba Intergard 269 może być nakładana na powierzchnie przygotowane do standardu HB2 (International Hydroblasting Standards), które są pokryte świeżym nalotem rdzy do standardu nie niższego niż HB2 L dla części podwodnej i pasa wodnicowego lub HB2 M dla powierzchni powyżej wody.

Niewielkie miejsca mogą być oczyszczone mechanicznie do standardu Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Jako warstwa wiążąca na grunty cynkowe

Powierzchnia gruntu powinna być czysta, sucha i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń. Miejsca spękane, uszkodzone itd. powinny być przygotowane zgodnie ze specyfikowanym standardem (np. Sa 2½ w/g ISO 8501-1:2001). Farba Intergard 269 musi być nałożona w określonych odstępach czasu przemalowania (zobacz kartę katalogową odpowiedniego produktu).

W celu uniknięcia porów na powierzchniach pokrytych gruntem cynkowym Intergard 269 powinien być rozcieńczony w ilości 15 - 25% w stosunku objętościowym przez użycie International GTA220.

W przypadku malowania zbiorników należy skonsultować się z przedstawicielem International w celu ustalenia szczegółów procedur, jakie powinny być zastosowane.

W celu uzyskania szczegółowych zaleceń należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

UWAGA

W przypadku użycia do morskich obiektów w Ameryce Północnej mogą być zastosowane następujące standardy przygotowania powierzchni:

SSPC-SP 10 zamiast Sa 2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP 6 zamiast Sa 2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP 11 zamiast Pt 3 (JSRA SPSS:1984)

Grunt epoksydowy /Farba wiążąca

NAKLADANIE

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w 2 pojemnikach jako komplet. Zawsze należy mieszać całe komplety w dostarczonych proporcjach. (1) Wymieszać bazę (składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Połączyć całe ilości utwardzacza (składnik B) i bazy (składnik A) i dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym.
Rozcieńczalnik	International GTA220. Rozcieńczanie nie jest wymagane. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń dotyczących malowania w warunkach ekstremalnych. Nie rozcieńczać bardziej niż zezwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska
Natrysk bezpowietrzny	Zalecane Zakres dysz 0,38-0,53 mm (15-21 millicali) ciśnienie płynu na wylocie z dyszy nie niższe niż 141 kg/cm ² (2010 p.s.i.)
Natrysk konwencjonalny	Należy stosować odpowiedni sprzęt. Może być konieczne rozcieńczanie.
Pędzel	Malowanie pędzlem jest zalecane tylko dla małych powierzchni. W celu uzyskania wymaganej grubości powłoki może być konieczne nałożenie kilku warstw.
Wałek	Malowanie wałkiem jest zalecane tylko dla małych powierzchni. W celu uzyskania wymaganej specyfikowanej grubości powłoki konieczne może być nałożenie kilku warstw.
Środek czyszczący	International GTA822/GTA220
Przerwy w pracy i czyszczenie	Nie pozostawiać resztek produktu w węzłach, pistolecie lub sprzęcie do natrysku. Dokładnie wypłukać cały sprzęt stosując International GTA822/GTA220. Raz zmieszany produkt nie nadaje się do ponownego zamknięcia i zaleca się, aby po dłuższej przerwie w pracy rozpocząć malowanie świeżo zmieszany kompletami farby. Natychmiast po użyciu oczyścić cały sprzęt stosując International GTA822/GTA220. Dobrą praktyką malarską jest okresowe płukanie sprzętu do natrysku podczas dnia roboczego. Częstotliwość płukania zależy od ilości zużytej farby, temperatury, wilgotności względnej i upływu czasu, uwzględniającego przerwy w pracy. Nie należy przekraczać okresu żywotności produktu. Cały nadmiar niezaużytego produktu i puste pojemniki należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi.
Spawanie	W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia gazowego metalu pomalowanego tym produktem będą wydzielać się pyły i dymy, które wymagają użycia odpowiedniej odzieży ochronnej oraz właściwej miejscowej wentylacji odciągowej. W Ameryce Północnej należy postępować zgodnie z instrukcją ANSI/ASCZ49.1 "Safety in Welding and Cutting" ("Bezpieczeństwo przy pracach spawalniczych i cięciu").

BEZPIECZEŃSTWO

Każda czynność dotycząca nakładania i stosowania tego produktu powinna być dokonana zgodnie z odpowiednimi państwowymi standardami i przepisami dotyczącymi zdrowia, bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.

Przed użyciem należy uzyskać, skonsultować i dostosować się do informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w odpowiedniej karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego. Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone w karcie charakterystyki oraz na etykietach na pojemnikach. Jeżeli nie można całkowicie zrozumieć tych ostrzeżeń i instrukcji lub nie można się z nimi całkowicie zgodzić, to nie należy stosować tego produktu. Podczas malowania i schnięcia powinna być zapewniona właściwa wentylacja oraz środki zapobiegawcze, aby stężenia par rozpuszczalników nie przekroczyły granic bezpieczeństwa i aby uniknąć niebezpieczeństw toksyczności lub niedoboru tlenu. Należy stosować środki bezpieczeństwa zapobiegające kontaktowi ze skórą i oczami (np. rękawice, okulary ochronne, maski ochronne, kremy ochronne, itp.). Rodzaje faktycznie używanych środków bezpieczeństwa są zależne od metod malowania i środowiska pracy.

KONTAKTOWE NUMERY ALARMOWE:

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - telefon kontaktowy (+44) 191 4696111. Tylko w sprawie porady lekarskiej lub pomocy szpitalnej - telefon kontaktowy (+44) 207 6359191

Polska - telefon kontaktowy: (042) 657 42 95 (Krajowe Centrum Informacji Toksykologicznej).

Chiny - telefon kontaktowy (86) 532 83889090

Pozostałe państwa - Należy skontaktować się z regionalnym przedstawicielstwem

Grunt epoksydowy /Farba wiążąca

OGRANICZENIA

Ten produkt nie będzie należycie utwardzał się w temperaturach poniżej 5°C (41°F). W celu uzyskania maksymalnej wydajności utwardzania temperatura powinna być powyżej 10°C (50°F). Stan, wiek stali i sposób jej obróbki mogą mieć istotny wpływ na zużycie farby.

Informacja dotycząca przemalowania jest umieszczona tylko w celu ogólnego ukierunkowania a przemalowanie będzie podlegało zmianom zależnym od lokalnych warunków klimatycznych i środowiskowych. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń.

Malować podczas dobrej pogody. Temperatura malowanej powierzchni musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. W celu uzyskania najkorzystniejszych własności aplikacji, przed zmieszaniem i malowaniem należy ogrzać farbę do temperatury 21-27°C, jeśli nie zalecono inaczej. Niezmieszany produkt (w zamkniętych pojemnikach) powinien być przechowywany w zabezpieczonym magazynie zgodnie z informacjami umieszczonymi w niniejszej karcie katalogowej w rozdziale MAGAZYNOWANIE. Dane techniczne i aplikacji są tu umieszczone w celu ustalenia ogólnego kierunku specyfikacji oraz właściwych procedur aplikacji farb. Rezultaty przeprowadzonych testów zostały uzyskane w kontrolowanym środowisku laboratoryjnym i International Paint nie zastrzega, iż muszą dokładnie odzwierciedlać te uzyskiwane podczas praktycznych aplikacji w terenie. Okoliczności aplikacji, środowiskowe oraz konstrukcyjne mogą istotnie się zmieniać, zatem należy zachować ostrożność w doborze i zastosowaniu farby o odpowiedniej funkcjonalności.

Umieszczony w kartach katalogowych w części dotyczącej odstępów czasu przemalowania skrót "przedł." oznacza przedłużony odstęp czasu przemalowania. W celu uzyskania wyjaśnień proszę odnieść się do wskazówek dotyczących definicji i skrótów ujętych w International Marine Painting Guide - Definitions and Abbreviations dostępnym na naszej stronie internetowej.

OPAKOWANIE JEDNOSTKOWE

Wielkość kompletu	Składnik A		Składnik B	
	obj.	opakowanie	obj.	opakowanie
20 l	16 l	20 l	4 l	5 l
5 galon amerykański	4 galon amerykański	5 galon amerykański	1 galon amerykański	1 galon amerykański

W sprawie dostępności w innych opakowaniach należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint

CIĘŻAR OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO

Wielkość kompletu	ciężar kompletu
20 l	32.9 kg
5 galon amerykański	68.4 funt

MAGAZYNOWANIE

Okres żywotności co najmniej 12 miesięcy w temperaturze 25 °C, pod warunkiem późniejszej ponownej kontroli. Należy przechowywać w suchych, zacienionych pomieszczeniach, chroniąc od źródeł ciepła i zapłonu.

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

EGA042 – Jasno Szary dostępny tylko w Korei

EGA086 - Biała dostępna tylko w Brazyli

EGA042 i EGA086 są odpowiednie tylko do rejonów niezanieczyszczonych. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem w celu uzyskania informacji dotyczących certyfikatu.

OŚWIADCZENIE

Informacje w tej karcie katalogowej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każdy, kto bez uzyskania naszej wcześniejszej pisemnej zgody stosuje produkt w jakimkolwiek innym celu, niż ściśle określony w danej karcie katalogowej, czyni to na własne ryzyko. Wszystkie nasze porady lub informacje przekazane o produkcie (zarówno w danej karcie katalogowej, jak też w inny sposób) są prawidłowe zgodnie z naszą najlepszą posiadaną wiedzą, ale my nie możemy wszędzie kontrolować jakości i stanu podłoża lub też wielu czynników mających wpływ na stosowanie i aplikację produktu. Dlatego, jeżeli my nie zgodzimy się wyraźnie na piśmie, nie możemy przyjmować żadnej odpowiedzialności za całość wykonania lub (zgodnie z maksymalną rozciągłości odpowiedzialności według prawa) za straty lub szkody wynikłe z powodu stosowania produktu. Tym samym nie udzielamy żadnych gwarancji i nie przyjmujemy zażaleń, wypowiedzianych lub implikowanych, obowiązujących prawnie lub w inny sposób, wliczając w to, bez ograniczeń, każdą implikowaną gwarancję handlową lub przystosowanie produktu do specyficznych celów. Wszystkie dostarczane produkty i udzielane doradztwo techniczne podlegają naszym standardowym warunkom sprzedaży. Wy możecie poprosić o kopie tych dokumentów i dokładnie je przejrzeć. Informacje zawarte w danej karcie katalogowej od czasu do czasu podlegają zmianom w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Odpowiedzialnością stosującego produkt jest sprawdzenie przed użyciem u lokalnego przedstawiciela, czy dane zawarte w tej karcie katalogowej są aktualne.

Techniczne karty katalogowe są dostępne na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinny być identyczne jak dany dokument. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności między danym dokumentem a wersją umieszczoną na stronie internetowej ważniejsza jest wersja na stronie internetowej.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie

AkzoNobel

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com