

Несодержащее оловоорганических соединений противообрастающее покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Запатентованное не содержащее оловоорганических соединений самополирующееся противообрастающее покрытие на основе уникальной технологии акрилатов меди.

НАЗНАЧЕНИЕ Применяется в судостроении и судоремонте.

| | | |
|-------------------------------|----------------------------|---|
| ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ | Цвет | ВМА664-Красный, ВМА668-Коричневый (ВМА674-Красный, ВМА678-Коричневый для европейских стран, имеющих регистрацию антифоулингов.) |
| | Внешний вид/глянец | Не применимо |
| | Часть В (отвердитель) | Не применимо |
| | Сухой остаток | 58% ±2% (ISO 3233:1998) |
| | Соотношение при смешивании | Не применимо |
| | Типовая толщина пленки | Диапазон: 75 - 150 мкм сухой (129 - 259 мкм мокрой) может быть специфицировано в зависимости от окончательного назначения. |
| | Теоретический Расход | Диапазон: 7,7 - 3,9 м ² /литр при 75-150 микронах тсп, без учета фактора потерь |
| | Метод нанесения | Безвоздушное распыление, Кисть, Валик |
| | Температура воспламенения | Однокомпонентый материал 27°C |

| | | | | |
|--------------------------------------|-------|--------|------|--------|
| Информация по высыханию | -5°C | 5°C | 25°C | 35°C |
| Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010] | 7 ч. | 4.5 ч. | 2 ч. | 1.5 ч. |
| До погружения | 30 ч. | 12 ч. | 8 ч. | 7 ч. |

Примечание Для капитального ремонта и ремонта, если общая толщина сухой пленки >300µm или одного слоя >150µm, время спуска на воду должно быть увеличено: До 24 часов при температуре 10°C или меньше и 18 часов при 25°C или выше

| | | | | | | | | |
|--|-------------------------|---------|-------|---------|------|---------|------|---------|
| Информация по перекрытию - см.ограничения | Температура поверхности | | | | | | | |
| | -5°C | | 5°C | | 25°C | | 35°C | |
| Перекрывается | Мин. | Макс. | Мин. | Макс. | Мин. | Макс. | Мин. | Макс. |
| Interswift 6600 | 20 ч. | не огр. | 12 ч. | не огр. | 6 ч. | не огр. | 4 ч. | не огр. |

| | | |
|---------------------------|--|--|
| НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ | Летучие органические соединения | 382 г/л при поставке (EPA Метод 24) 225 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC) 374 г/литр Китайский Национальный Стандарт GB23985 |
| | Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве. | |
| | Этот продукт не содержит оловоорганических компонентов, действующих как биоциды и соответствует требованиям Международной Конвенции по контролю за вредными противообрастающими системами на судах, одобренной ИМО в октябре 2001 (IMO AFS/CONF/26). | |

Несодержащее оловоорганических соединений противообрастающее покрытие

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

Материал одобрен следующими классификационными обществами как соответствующий требованиям Международной Конвенции по Контролю Вредных Противообрастающих Систем на Судах 2001 (AFS 2001):

- Bureau Veritas
- DNV
- Korean Register of Shipping
- Lloyds Register

Одобрения, выданные внешними органами, могут зависеть от состава и/или места производства. За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией. Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ

Interswift 6600 всегда следует наносить поверх рекомендованного грунта. Interswift 6600 всегда следует наносить поверх рекомендованного грунта. Поверхность грунта должна быть сухой и чистой, а Interswift 6600 должен быть нанесен с учетом интервалов перекрытия (см. соответствующий лист технических характеристик).

Места коррозии и повреждения должны быть подготовлены до указанного стандарта (например, Sa2½ (ISO 8501-1:2007)) и загрунтованы до нанесения Interswift 6600.

В случаях, когда выполняется обмыв пресной водой под высоким давлением во время докования перед передачей судна в судостроении, проконсультируйтесь с местным представителем.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Interswift 6600 всегда следует наносить поверх рекомендованного грунта. Interswift 6600 всегда следует наносить поверх рекомендованного грунта. Поверхность грунта должна быть сухой и чистой, а Interswift 6600 должен быть нанесен с учетом интервалов перекрытия (см. соответствующий лист технических характеристик).

Места коррозии и повреждения должны быть подготовлены до указанного стандарта (например, Sa2½ (ISO 8501-1:2007)) и загрунтованы до нанесения Interswift 6600.

СУДОРЕМОНТ

Нанесение Interswift 6600 поверх себя:

Сразу после постановки судна в док до его высыхания всю поверхность обмыть с близкого расстояния пресной водой под высоким давлением (3,000 p.s.i., 211 кг/см²).

По вопросам использования альтернативных методов подготовки поверхности проконсультируйтесь в International Paint.

Места коррозии необходимо загрунтовать с использованием рекомендованной грунтовочной схемы и нанести Interswift 6600 с учетом интервалов перекрытия, указанных для грунта (см. соответствующий лист технических характеристик).

Нанесение Interswift 6600 поверх противообрастающих покрытий International Paint, не содержащих оловоорганических соединений, International Paint Intersmooth SPC или противообрастающих покрытий иных производителей:

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

Несодержащее оловоорганических соединений противообрастающее покрытие

НАНЕСЕНИЕ

| | |
|------------------------------|---|
| Перемешивание | Данный материал является однокомпонентным и должен всегда тщательно перемешиваться механической мешалкой перед нанесением |
| Растворитель | International GTA007. Разбавление обычно не требуется. При необходимости выполнения работ в экстремальных условиях заблаговременно обратитесь к местному представителю International Paint для получения рекомендаций. Не применяйте растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами. |
| Безвоздушное распыление | Рекомендуется Диаметр сопла 0,46-0,66 мм (18-26 тыс. дюйма) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 176 кг/см ² (2500 p.s.i.) |
| Пневмораспыление | Нанесение пневмораспылением не рекомендуется. |
| Кисть | Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки. |
| Валик | Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки. |
| Очиститель | International GTA007. Выбор очистителя определяется местным законодательством. Пожалуйста, обратитесь к местному представителю за более подробной информацией. |
| Остановки в работе и Очистка | Тщательно промойте все оборудование GTA007. Весь неиспользованный материал должен храниться в плотно закрытых контейнерах. В частично заполненных контейнерах во время хранения может увеличиться вязкость материала. Перед использованием материал необходимо отфильтровать. |
| Сварка | В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке" |

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Несодержащее оловоорганических соединений противообрастающее покрытие

ОГРАНИЧЕНИЯ

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Обратитесь в местное представительство International Paint.

При погружении цвет будет меняться:
 Красный -> Светло-красный
 Коричневый -> Темно-коричневый/Черный

В судоремонте при перекрытии открытых участков противокоррозионного покрытия на основе каменноугольных смол перед нанесением Interswift 6600 необходимо нанести Intertuf 203.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

В разделе данных по перекрытию “не огр.” неограниченный срок перекрытия. Пожалуйста обращайтесь к нашему Морскому окрасочному справочнику - Определения и Сокращения доступны на нашем сайте.

| | | | |
|---|-----------------|--|----------|
| РАЗМЕР УПАКОВКИ | Размер упаковки | Объем | Упаковка |
| | 20 л | 20 л | 20 л |
| По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint | | | |
| ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ | Размер упаковки | Вес упаковки | |
| | 20 л | 36.7 кг. | |
| ХРАНЕНИЕ | срок хранения | 18 месяцев при любой температуре. | |
| | | В последствии подлежит переосвидетельствованию. Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня. | |

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.
 BMA663 – зеленый доступен только в Тайване.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо Нобель.
 © AkzoNobel, 2022
www.international-marine.com