

Не содержащее растворителей эпоксидное покрытие для танков.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Не содержащее растворителей немодифицированное эпоксидное покрытие светлых тонов.							
НАЗНАЧЕНИЕ	Высококачественное покрытие для танков питьевой воды, которое может также применяться в балластных танках, коффердамах, сухих и влажных отсеках. Применяется в судостроении и судоремонте.							
ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	ТНА125/ТНА127-Белый, ТНА125/ТНА126-Кремовый						
	Внешний вид/глянец	Глянцевый						
	Часть В (отвердитель)	ТНА126, ТНА127						
	Сухой остаток	100% (ISO 3233:1998)						
	Соотношение при смешивании	3 часть объёма Компонента А на 1 часть объёма Компонента В						
	Типовая толщина пленки	300 мкм сухой пленки (300 мкм мокрой пленки). Одобрение NSF применимо для покрытия толщиной сухой пленки 450 мкм, нанесенной в один слой.						
	Теоретический Расход	3,33 м ² /л при толщине сухой пленки 300 мкм, необходимо учитывать фактор потерь						
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Валик						
	Температура воспламенения	Часть А >101°C; Часть В >101°C; После смешивания >101°C						
Информация по высыханию	10°C	15°C	25°C	35°C				
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	15 ч.	12 ч.	8 ч.	5 ч.				
Высыхание до твёрдой плёнки [ISO 9117-1:2009]	36 ч.	24 ч.	18 ч.	8 ч.				
Время жизнеспособности	2 ч.	90 мин.	60 мин.	45 мин.				
Информация по перекрытию - см.ограничения	Температура поверхности							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Interline 925	36 ч.	5 дн.	24 ч.	3 дн.	18 ч.	36 ч.	8 ч.	16 ч.
Примечание	При использовании на не морских объектах интервалы перекрытия см. в листе технических характеристик Interline 925 International Protective Coatings.							

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Летучие органические соединения	125 г/л при поставке (EPA Метод 24) 23 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC) 30 г/литр Китайский Национальный Стандарт GB23985
	Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.	

Не содержащее растворителей эпоксидное покрытие для танков.

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- питьевая вода - перевозка питьевой воды (WRC) (BS6920: часть 1)
- Питьевая вода - Сертификация для танков более 1,000 галлонов (ANSI Стандарт 61)
- Питьевая вода - Буровые установки (Норвежский национальный институт общественного здоровья)
- Питьевая вода - согласно Программе санитарного состояния судов (VSP) Construction Guidelines
- Питьевая вода - Одобрено для контакта с не содержащими кислот водными пищевыми продуктами (тип 1) (Институт Adolfo Lutz)
- Питьевая вода - перевозка питьевой воды (Folkehelseinstituttet, Норвегия)

- Пожаробезопасность - Распространение пламени по поверхности (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - Smoke & Toxicity (Exova Warringtonfire)

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.
Одобрения, выданные внешними органами, могут зависеть от состава и/или места производства.

СИСТЕМЫ И
СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

При использовании в танках питьевой или сточной воды ознакомьтесь с Процедурами нанесения Interline 925 для танков питьевой или сточной воды.

ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки. Сварные швы, места коррозии и повреждения должны быть очищены абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Неповрежденный межоперационный грунт должен быть подготовлен свиппингом до степени AS3 International Paint Standard или механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SSPC:1984). Для поливинилбутиральных и неодобренных межоперационных грунтов, поверхность должна быть очищена абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

ПРИМЕЧАНИЕ

Для танков питьевой воды, танк должен быть полностью очищен абразивоструйным методом как минимум до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Interline 925 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.

СУДОРЕМОНТ

Проконсультируйтесь с International Paint.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 вместо Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Не содержащее растворителей эпоксидное покрытие для танков.

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности. (1) Перемешайте основу (Часть А) механической мешалкой. (2) Перемешайте отвердитель (Часть В) механической мешалкой. (3) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.
Растворитель	Не рекомендуется.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,53-0,64 мм (21-25 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 211 кг/см ² (3000 p.s.i.) Для оптимального распыления температура смешанного материала должна быть 30-35°C
Пневмораспыление	Нанесение пневмораспылением не рекомендуется.
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Очиститель	International GTA822/GTA415
Остановки в работе и Очистка	Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA822/GTA415. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA822/GTA415. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Внимание: данный материал содержит жидкие эпоксиды и модифицированные полиамины и в случае неправильного использования может вызвать раздражение кожи.

Не содержащее растворителей эпоксидное покрытие для танков.

ОГРАНИЧЕНИЯ

При окружающей температуре ниже 25°C окрасочные шланги должны быть изолированы. Путьевые нагреватели не должны использоваться пока нет крайней необходимости. За подробной информацией обращайтесь в International Paint.

Данный материал полностью не отверждается при температуре ниже 10°C. Для получения оптимальных эксплуатационных качеств покрытия необходимо поддержание температуры при отверждении ниже 35°C. Также важно избегать превышения данной температуры в локальных местах при использовании искусственного обогрева.

Климатические условия в танке должны контролироваться для поддержания максимальной относительной влажности 50 % при температуре 10-15°C и 60 % при температуре 16°C и выше.

Время высыхания и интервалы перекрытия могут варьироваться в зависимости от различных факторов, таких как конфигурация танков и уровень вентиляции. Если нанесение покрытия проводится при плохой вентиляции, то максимальное время перекрытия необходимо снижать.

Проконсультируйтесь с International Paint.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 30-35 перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

РАЗМЕР УПАКОВКИ

Размер упаковки	Часть А		часть В	
	Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
20 литр	15 литр	20 литр	5 литр	5 литр
4 Американский галлон	3 Американский галлон	5 Американский галлон	1 Американский галлон	1 Американский галлон

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

Размер упаковки	Вес упаковки
20 литр	33 кг.
4 Американский галлон	55.3 фунт

ХРАНЕНИЕ

срок хранения 18 месяцев при 25°C. Далее сроки являются предметом переосвидетельствования. Хранить в сухом месте, закрытом от прямых солнечных лучей, в условиях исключающих нагревание, воспламенение.

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо Нобель.
© AkzoNobel, 2018

www.international-marine.com