

Revêtement époxydique pour capacité

DESCRIPTIF DU PRODUIT Revêtement époxydique approuvé FDA pour capacités, résistant à une large gamme de cargaisons.

UTILISATIONS Revêtement pour ballasts à eau de mer et capacités, résistant à plus de 2000 types de cargaison, incluant produits pétroliers, huiles animales ou végétales, soude caustique, etc.
Utilisable au neufrage et en maintenance ou réparation.

INFORMATIONS

Teinte THA700-Pink, THA701-White, THA702-Grey

Aspect / Brillance Semi-brillant

Composant B (Durcisseur) THA703

Extrait-Sec Volumique 53% ±2% (ISO 3233:1998)

Rapport de Mélange 3.50 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B

Epaisseur recommandée 125 microns sec (236 microns humides)

Pouvoir couvrant théorique 4,24 m²/lt à 125 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.

Méthode d'application Application Airless, Rouleau, Brosse

Point d'éclair Partie A 24°C; Partie B 23°C; Mélangé 26°C

Période d'induction 30 minutes à une température inférieure à 25°C

Séchage	Température			
	5°C	10°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	6 h	5 h	3 h	60 mn
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	24 h	20 h	8 h	6 h
Durée pratique d'utilisation	9 h	9 h	5 h	3 h

Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interline 704	36 h	35 jours	24 h	32 jours	9 h	21 jours	7 h	14 jours

REGLEMENTATION

COV 425 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24)
333 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC)
381 g/lt Chinese National Standard GB23985

Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Revêtement époxydique pour capacité

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Approuvé FDA pour le contact alimentaire - denrées liquides ou sèche
- Revêtement pour capacités- Revêtement anticorrosif approuvé (LR)
- Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHA)

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

SYSTEME ET COMPATIBILITE

Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger. Lors d'une utilisation pour la mise en peinture de cales de cargaison ou de capacités à eaux grises, consulter la Procédure de mise en Peinture de Cales de Cargaison ou de Capacités à Eaux Grises de Interline 704 .

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

CONSTRUCTION NEUVE ET RENOVATION

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure.

Ce produit ne doit être appliqué que sur surfaces préparées par projection d'abrasif selon le Standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Un profil de rugosité de surface angulaire compris entre 50-100 microns est recommandé.

Toute zone de petite taille (consulter International Paint) subsistant après décapage par jet d'abrasif et pour laquelle le standard spécifié n'est pas atteint, devra être préparée mécaniquement au standard Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Interline 704 doit être appliqué sur acier exempt de toute trace d'oxydation. En cas d'apparition de traces de corrosion; effectuer un nouveau sablage comme indiqué précédemment.

Les défauts de surface révélés par le décapage au jet d'abrasif devront être meulés, rechargés ou traités de manière appropriée.

Le support peut être protégé par une couche d'Interline 982 appliqué à une épaisseur sèche de 40 microns, avant apparition de traces d'oxydation. L'emploi de déshumidificateurs peut permettre de conserver un bon état du support préparé.

REPARATION

Consulter International Paint

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

NOTE

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 en remplacement de Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Revêtement époxydique pour capacité

APPLICATION	Produit livré en deux éléments séparés. Toujours mélanger par bidons complets tels que fournis. (1) Homogénéiser la Base (Part A) à l'aide d'un agitateur mécanique. Ajouter la totalité du durcisseur (élément B) à la base (élément A) et homogénéiser soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique.
Diluant	International GTA220. Diluer n'est pas recommandé. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus qu'autorisé par la législation locale en vigueur.
Application Airless	Recommandé. Gamme des buses 0,64-0,69 mm (25-27 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Pistolet pneumatique	Application au pistolet conventionnel non recommandée.
Brosse	Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
Rouleau	L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.
Nettoyant	International GTA822
Interruption de travail et nettoyage	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA822. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA822 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".
SECURITE	Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Éviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application. NUMEROS D'URGENCE : USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813 Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191) Chine – Contacter le (86) 532 83889090 R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Revêtement époxydique pour capacité

LIMITATIONS

Ce produit ne durcira pas convenablement en dessous de 5°C. Les performances optimales seront obtenues à des températures ambiantes supérieures à 10°C. Consulter International Paint pour s'assurer de la compatibilité de Interline 704 avec les cargaison devant être transportées. Pour un résultat optimal, la température pendant le durcissement devra être supérieure à 10°C. Les temps de séchage et de surcouchage peuvent varier en fonction des conditions sur site (configuration du réservoir, ventilation...). Respecter les intervalles préconisés entre le séchage de la peinture et la mise en service (Se référer à la procédure d'application détaillée)

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 L	15.56 L	20 L	4.44 L	5 L
<i>Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint</i>					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut			
		20 L			
		30.71 Kg			
STOCKAGE	Durée de Vie	12 mois minimum à des températures inférieures à 25°C.			
		6 mois minimum à des températures supérieures à 25°C. Au delà, un contrôle devra être effectué. Stockage sous abri, au sec et éloigné de toute source de chaleur ou d'étincelle.			

DISPONIBILITE MONDIALE

Consulter International Paint

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com