

## Antiincrustante Livre de TBT

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO** Patenteado, livre de TBT, sistema anti-incrustante de auto polimento incorporando tecnologia única de Acrilato de Cobre SPC (Copolímero de Auto Polimento).

**INDICAÇÕES** Para uso em Obras Novas ou Manutenção e Reparos.

<b>INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO</b>	<b>Cor</b>	BMA664-Vermelho, BMA668-Marrom (BMA674-Vermelho, BMA678-Marrom Para países Europeus regulamentados)
	<b>Acabamento/Brilho</b>	Não aplicável
	<b>Comp. B (Agente de cura)</b>	Não aplicável
	<b>Sólidos por Volume</b>	58% ±2% (ISO 3233:1998)
	<b>Relação de Mistura</b>	Não aplicável
	<b>Espessura Típica de Filme</b>	Faixa: 75 – 150 microns seco (129-259 microns molhado) podem ser especificados dependendo do uso final
	<b>Rendimento Teórico</b>	Faixa: 7.7 – 3.9 m <sup>2</sup> /litro a 75 - 150µm seco, usar o fator de perda apropriado
	<b>Método de Aplicação</b>	Pistola Airless, Trincha, Rolo
	<b>Ponto de Fulgor</b>	Monocomponente 27°C

<b>Secagem</b>	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 9117/3:2010]	7 h	4.5 h	2 h	1.5 h
Antes do alagamento	30 h	12 h	8 h	7 h

**Obs.** Para reforma geral e reparos se a espessura total do filme seco for >300µm ou demão única >150µm, o tempo para alagamento deve ser aumentado conforme a seguir: 24 horas a 10°C ou abaixo, e 18 horas a 25°C ou acima.

<b>Informação sobre Repintura - vide limitações</b>	<b>Temperatura do Substrato</b>							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
<b>Repintado com</b>	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interswift 6600	20 h	prol.	12 h	prol.	6 h	prol.	4 h	prol.

**DADOS REGULAMENTARES VOC** 382 g/L como fornecido (EPA Method 24)  
225 g/kg da tinta líquida Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)  
374 g/lit Chinese National Standard GB23985

Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.

**Este produto não contém compostos de estanho atuando como biocidas e desta forma está em conformidade com a Convenção Internacional para o Controle de Sistemas Antiincrustantes Nocivos em navios, conforme adotado pela IMO em Outubro de 2001 (documento IMO AFS/CONF/26).**

## Antiincrustante Livre de TBT

### CERTIFICAÇÃO

Este produto possui as seguintes certificações, quando utilizado como parte de um esquema aprovado:

Produto reconhecido pelas classificações abaixo, de acordo com a Convention on the Control of Harmful Anti-fouling Systems on Ships, 2001 (AFS 2001):

- Bureau Veritas
- DNV GL
- Korean Register of Shipping
- Lloyds Register

Aprovações emitidas por entidades externas podem depender da formulação e / ou do local de fabricação. Consultar a International Paint para detalhes.

### SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

### PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

### OBRAS NOVAS

O Interswift 6600 deve ser aplicado sobre o primer recomendado no esquema de pintura. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e o Interswift 6600 deve ser aplicado de acordo com os intervalos de repintura especificados (consulte o boletim do produto). Áreas com corrosão, danos etc. devem ser preparadas ao padrão especificado (p.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) e retocadas com primer antes da aplicação do Interswift 6600.

Consulte seu representante local quando lavagem com água doce em alta pressão para Obra Nova durante docagem de pré-entrega.

### REFORMA GERAL

O Interswift 6600 deve ser aplicado sobre o primer recomendado no esquema de pintura. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e o Interswift 6600 deve ser aplicado de acordo com os intervalos de repintura especificados (consulte o boletim do produto). Áreas com corrosão, danos etc. devem ser preparadas ao padrão especificado (p.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) e retocadas com primer antes da aplicação do Interswift 6600.

### REPAROS

Aplicação de Interswift 6600 sobre si próprio.

Limpar toda a área com água doce sob alta pressão mantendo o bico próximo à superfície (3000 p.s.i. - 211 kg/cm²) tão logo o navio entre no dique e antes que seque completamente.

Aplicação de Interswift 6600 sobre International Paint Livre de TBT, International Paint Intersmooth SPC ou antiincrustantes da concorrência.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

### OBSERVAÇÃO

**Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:**

**SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## Antiincrustante Livre de TBT

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Este material é uma tinta mono componente e deve sempre ser misturada completamente com agitador mecânico ou pneumático antes da aplicação.
<b>Diluyente</b>	International GTA007. Normalmente, não é necessário diluição. Consulte o representante local para aconselhamento sobre aplicações em condições extremas. Não diluir mais que o permitido pela legislação ambiental local.
<b>Pistola Airless</b>	Recomendada Bicos 0,46-0,66 mm (18-26 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 p.s.i.).
<b>Pistola Convencional</b>	Aplicação com pistola convencional não é recomendada.
<b>Trincha</b>	Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
<b>Rolo</b>	Aplicação a rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA007
<b>Paradas e Limpeza</b>	Lavar completamente todo o equipamento com GTA007. Todo o material não utilizado deve ser guardado em vasilhames bem fechados. Vasilhames parcialmente cheios podem apresentar aumento de viscosidade do material durante o armazenamento. O material deve ser filtrado antes do uso.
<b>Solda</b>	No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

### SEGURANÇA

**Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.**

**Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, mascara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.**

#### **NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:**

**EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813**

**Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191**

**China – Contatar (86) 532 83889090**

**Demais Países - Contatar o Escritório Regional**

## Antiincrustante Livre de TBT

### LIMITAÇÕES

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.

Em imersão, as cores mudarão:

Vermelho -> Vermelho Claro

Marrom -> Marrom Escuro/Preto

Em Manutenção e Reparos, quando repintando anticorrosivos a base de alcatrão de hulha expostos devido ao polimento do antiincrustante, deve-se aplicar uma demão de retoque de Intertuf 203 antes da aplicação de Interswift 6600

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos a 3°C, acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material deve estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenamento protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste boletim técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar significativamente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performance e utilização da tinta. Na seção de repintura, "Prol" = "Intervalo de Repintura Prolongado". Favor consultar a seção "Definições e Abreviaturas" do "Guia de Pintura Marítima da International", disponível em nosso website na Internet.

### VOLUME TOTAL

Volume Total	Volume	Embalagem
20 Litros	20 Litros	20 Litros

Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.

### PESO DA EMBALAGEM

Volume Total	Peso
20 Litros	36.7 Kg

### ARMAZENAGEM

Validade	
	6 meses a temperaturas superiores a 25°C.
	12 meses a temperaturas até 25°C.
	Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em lugar seco e abrigado longe de fontes de calor e ignição.

### DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consultar a International Paint.  
BMA663 – Verde, disponível somente em Taiwan.

### RESSALVA

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.*

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2018

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)