

## TBT freie, reibungsarme, SPC Antifouling

**PRODUKTBESCHREIBUNG** "Eine TBT-frei friktionsarme, selbstpolierende SPC Hochleistungs-antifouling mit hohem Feststoffgehalt und mit patentierter Silyl-acrylat-Technologie. Besonders geeignet für den Einsatz, bei dem die Lösungsmittlemissionen reduziert werden müssen."

**ANWENDUNGSBEREICH** Speziell entwickelt für Hochseeschiffe.  
Für Neubauten und Wartungsarbeiten.

**PRODUKTINFORMATION**

**Farbton** BEA814-Braun, BEA817-Rot  
**Note:** Die oben genannten Codes werden durch BEA834-Brown und BEA837-Red ersetzt, wenn sie von den Produktionsstandorten Felling (UK) und Dammam (Saudi-Arabien) geliefert werden.

**Glanz (verhalten)** Nicht zutreffend

**Teil B (Härter)** Nicht zutreffend

**Volumenfestkörper** 55% ±2% (ISO 3233:1998)

**Mischungsverhältnis** Nicht zutreffend

**empfohlene Trockenschichtdicke** Bereich: 75 - 150 µm trocken (136 - 273 µm nass) Die exakte Schichtdicke wird projektabhängig festgelegt.

**Theoretische Ergiebigkeit** Ergiebigkeit: 7,3 - 3,6 m<sup>2</sup>/Liter bei 75 - 150µm DFT, bitte berücksichtigen Sie einen entsprechenden Verlustfaktor

**Applikationsmethode** Airless Spritzen, Pinsel, Rolle

**Flammpunkt** Ein-komponentige Produkte bei 24°C

**Vorreaktionszeit** Nicht zutreffend

| <b>Trocknungszeiten</b>                           | -5°C    | 5°C     | 25°C    | 35°C    |
|---|---------|---------|---------|---------|
| Griffest [ISO 9117/3:2010]                        | 2 Std.  | 60 Min. | 40 Min. | 30 Min. |
| Zu Wasser lassen bei einem Einschichtsystem nach  | 30 Std. | 12 Std. | 10 Std. | 7 Std.  |
| Zu Wasser lassen bei einem Mehrschichtsystem nach | 48 Std. | 36 Std. | 16 Std. | 12 Std. |

**Hinweis** Für Generalüberholung und Reparatur sofern die Gesamt-schichtdicke >300µm (Mikrometer) ist, müssen die Trocknungszeiten vor dem Ausdocken wie folgt erhöht werden: 48 Std bei 5°C, 36hrs bei 25°C und 24Std bei 35°C.

| <b>Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen</b> | <b>Oberflächentemperatur</b> |        |        |        |        |        |        |        |
|--|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|  | -5°C                         |        | 5°C    |        | 25°C   |        | 35°C   |        |
| <b>Überarbeitet mit</b>                                | Min.                         | Max.   | Min.   | Max.   | Min.   | Max.   | Min.   | Max.   |
| Intersmooth 7465Si SPC                                 | 12 Std.                      | 6 Mon. | 6 Std. | 6 Mon. | 5 Std. | 6 Mon. | 4 Std. | 6 Mon. |

**SICHERHEITSDATEN:** **VOC** 394 g/l<sup>t</sup> wie geliefert (EPA Methode 24)  
210 g/kg der flüssigen Farbe, wie geliefert. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)  
392 g/l nationaler chinesischer Standard GB23985

VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.

'Dieses Produkt enthält keine Organozinn Verbindungen als Biozide und entspricht somit der Internationalen Konvention zur Kontrolle von schädlichen Anstrichen auf Schiffen, wie in der IMO im Oktober 2001 übernommen (IMO document AFS/CONF/26).'

## TBT freie, reibungsarme, SPC Antifouling

### ZERTIFIZIERUNG

Folgende Zertifizierung liegt für dieses Produkt vor:

Das Produkt ist anerkannt von den Klassifikationsgesellschaften entsprechend der Internationalen Konvention zur Kontrolle gefährlicher Antifoulingssysteme auf Schiffen, 2001 (AFS 2001):

- Bureau Veritas
- DNV GL
- Lloyds Register

Eine Trinkwasserzertifizierung, die von externen Unternehmen durchgeführt wird, ist von der Formulierung und/oder vom Fertigungsort abhängig. Produkte, die in verschiedene Länder geliefert werden, können somit nicht immer den oben gelisteten Standard aufweisen.

Halten Sie Rücksprache mit International.

### SYSTEMAUFBAU

Fragen Sie Ihren Ansprechpartner von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt ist entsprechend unserer Applikationsrichtlinien zu verarbeiten.

Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein.

Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäß SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

#### NEUBAU

Intersmooth 7465Si SPC sollte immer auf einem empfohlenen Primersystem aufgebracht werden. Die zu beschichtende Oberfläche sollte trocken und frei von Verunreinigungen sein. Intersmooth 7465Si SPC muss innerhalb des spezifizierten Überarbeitungsintervalls appliziert werden (entsprechendes Datenblatt beachten). Beschädigte Bereiche sollten auf den spezifizierten Standard (z. B. Sa2½ [ISO 8501-1:2001]) vorbehandelt und vor der Applikation von Intersmooth 7465Si SPC grundiert werden.

#### GRUNDINSTANDESETZUNG

Intersmooth 7465Si SPC sollte immer auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufgebracht werden. Die zu beschichtende Oberfläche sollte trocken und frei von allen Verunreinigungen sein bevor Intersmooth 7465Si SPC innerhalb des spezifizierten Überarbeitungsintervalls aufgebracht wird (entsprechendes Datenblatt beachten). Beschädigungen sollten im Vorwege auf den spez. Standard vorbehandelt (z. B. SSPC-SP10) und ausgebessert werden vor der Applikation von Intersmooth 7465Si SPC.

#### REPARATUR

Überarbeitung von Intersmooth 7465Si SPC mit sich selbst

Der gesamte Bereich ist sofort mit Hochdruck Frischwasser (3000psi, 211 kg/cm<sup>2</sup>) zu reinigen wenn das Schiff im Dock liegt und bevor die Außenhaut austrocknet. Zum Ausbessern den entsprechenden Korrosionsschutz auftragen und innerhalb der spezifizierten Überarbeitungsintervalle Intersmooth 7465Si SPC applizieren (entsprechendes Datenblatt beachten).

Applikation von Intersmooth 7465Si SPC auf International TBT-freie, International Intersmooth SPC oder Antifouling des Wettbewerbs:

Halten Sie Rücksprache mit International.

## TBT freie, reibungsarme, SPC Antifouling

### APPLIKATION

|   |  |
|---|--|
| <b>Mischung</b>                           | Dieses Material ist ein Einkomponenten Anstrich und sollte vor der Anwendung gründlich mit einem Rührgerät gemischt werden.  |
| <b>Verdünnung</b>                         | International GTA007. Verdünnen ist normalerweise nicht erforderlich. Bitte kontaktieren Sie ihren lokalen Ansprechpartner für Hinweise zur Beschichtung unter extremen Bedingungen. Verdünnen Sie das Produkt nicht stärker als die lokalen gesetzlichen Vorschriften es erlauben.  |
| <b>Airless Spritzen</b>                   | Empfohlen<br>Düsenbohrung 0,54-0,8 mm (21-31 Zoll)<br>Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 190 kg/cm <sup>2</sup> (2700 psi)   |
| <b>konventionell Spritzen</b>             | Applikation mit dem Drucktopf Verfahren ist nicht empfohlen  |
| <b>Pinsel</b>                             | Verarbeitung mit dem Pinsel ist nur für kleine Flächen zu empfehlen. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.   |
| <b>Rolle</b>                              | Verarbeitung mit der Rolle ist nur für kleine Flächen zulässig. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.  |
| <b>Reiniger</b>                           | International GTA007   |
| <b>Arbeitsunterbrechung und Reinigung</b> | Nach dem Gebrauch sofort sämtliche Ausrüstungsgegenstände mit GTA007 reinigen. Alles nicht verwendete Material sollte in fest schließenden Gebinden aufbewahrt werden. Partiiell gefüllte Gebinde können an der Oberfläche eine Haut und/oder eine erhöhte Viskosität des Materials aufweisen. Vor der Anwendung sollte das Material gefiltert werden. |
| <b>Schweißen</b>                          | Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen.  |

### SICHERHEIT

**Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden ( z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.**

#### **NOTFALLNUMMERN:**

**USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813**

**Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191**

**China – Kontakt (86) 532 83889090**

**R.O.W. - Contact Regional Office**

## TBT freie, reibungsarme, SPC Antifouling

### EINSCHRÄNKUNGEN

Die Lebensdauer des Systems ist direkt proportional zur applizierten Schichtdicke. Die Leistung des Produktes ist abhängig von der applizierten Schichtdicke.  
Bei Wasserbelastung kann sich der Farbton von Intersmooth 7465Si SPC leicht verändern.  
Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.  
Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27°C vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert.  
Ungemischtes Material ( in verschlossenen Gebinden ) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.

### VERPACKUNGSGRÖßE

| Verpackungsgröße | Vol.  | Gebinde |
|------------------|-------|---------|
| 20 lt            | 20 lt | 20 lt   |

Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International

### VERPACKUNGSGEWICHT

| Verpackungsgröße | Verpackungsgewicht |
|------------------|--------------------|
| 20 lt            | 39,4 Kg            |

### LAGERUNG

Lagerstabilität 6 Monate bei allen Temperaturen. Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

### WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.

### HAFTUNGSAUSSCHLUSS

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

*Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.*

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

© AkzoNobel, 2020

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)