

## Epoxy Anticorrosif

### DESCRIPTIF DU PRODUIT

Primaire universel sans brai, de teinte clair, surface tolérant et à haut extrait sec (82%). Intergard 5000 tolère également les surfaces humides (voir la rubrique Limitations)

### UTILISATIONS

Système mono ou bi-couches pouvant s'appliquer directement sur primaire d'atelier préparé mécaniquement, décapé au jet d'abrasif ou à l'eau UHP.  
Utilisable au neuvaige, en entretien ou pour la maintenance à bord.

### INFORMATIONS

<b>Teinte</b>	KBA501-Aluminium Autres teintes disponibles, consulter International Paint
<b>Aspect / Brillance</b>	Semi-brillant
<b>Composant B (Durcisseur)</b>	KBA505
<b>Extrait-Sec Volumique</b>	82% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>Rapport de Mélange</b>	4 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B
<b>Epaisseur recommandée</b>	150 microns sec (183 microns humide). Range 125 - 350 microns sec (152 - 427 microns humide) peut être spécifié selon l'utilisation finale.
<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	5,47 m <sup>2</sup> /lt à 150 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
<b>Méthode d'application</b>	Application Airless, Brosse, Rouleau
<b>Point d'éclair</b>	Partie A 32°C; Partie B 58°C; Mélangé 33°C
<b>Période d'induction</b>	Pas nécessaire

<b>Séchage</b>	5°C	15°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	9 h	6 h	3.5 h	2 h
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	36 h	16 h	7 h	4 h
Délai avant possibilité de marcher	44 h	21 h	7 h	5 h
Délai avant mise à l'eau	3 jours	2 jours	24 h	12 h
Durée pratique d'utilisation	2 h	100 mn	75 mn	30 mn

### Surcouchage - Voir restrictions

<b>Surcouché par</b>	<b>Température du support</b>							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interbond 501	36 h	21 jours	16 h	14 jours	7 h	7 jours	4 h	5 jours
Intercryl 700	36 h	ext	16 h	ext	7 h	ext	4 h	ext
Interfine 629HS	36 h	21 jours	16 h	21 jours	7 h	14 jours	4 h	7 jours
Intergard 1735	36 h	ext	16 h	ext	7 h	ext	4 h	ext
Intergard 263	36 h	2 m	16 h	2 m	7 h	2 m	4 h	14 jours
Intergard 269	36 h	2 m	16 h	2 m	7 h	1 m	4 h	14 jours
Intergard 5000	36 h	3 m	16 h	2 m	7 h	1 m	4 h	21 jours
Intershield 851	36 h	28 jours	16 h	28 jours	7 h	28 jours	4 h	7 jours
Interthane 990	36 h	21 jours	16 h	21 jours	7 h	14 jours	4 h	7 jours

**Note** Les données de recouvrement de l'Intergard 5000 avec l'Intercryl 700 ou l'Intergard 1735 sont uniquement destinées aux zones internes. Veuillez consulter votre représentant International Paint.

### REGLEMENTATION

<b>COV</b>	220 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24) 152 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC)
	Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

## Epoxy Anticorrosif

### CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Résistance au feu - Propagation de la flamme (WFR) - (BS476: Part 7)
- Résistance au feu - Propagation du feu (WFR-(BS476 Part 6))
- Résistance au feu - Fumée & Toxicité (Exova Warringtonfire)
- Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHH)

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

---

**SYSTEME ET COMPATIBILITE** Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

### PREPARATION DE SURFACE

Toutes les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et exemptes de contamination. Laver à l'eau douce à haute pression ou non et éliminer huile, graisse, contaminants solubles et tous corps étrangers selon le standard SSPC-SP1 : nettoyage au solvant.

#### CONSTRUCTION NEUVE

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure.

Les cordons de soudure et les zones endommagées devront être décapés au jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2001) ou par décapage mécanique au standard Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Les primaires d'atelier approuvés en bon état devront être propres, secs et exemptes de sels solubles ou de tout autre contaminant de surface.

Les primaires d'atelier non approuvés seront entièrement éliminés par jet d'abrasif au standard Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).

#### RENOVATION

Éliminer poussières et autres pollutions par lavage à l'eau douce.

Éliminer les traces de graisse ou d'huile par dégraissage au solvant selon SSPC-SP1 .

Décaper au jet d'abrasif au standard Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou par eau à ultra haute pression au standard International HB2M/H (En cas de décapage à l'abrasif la surface doit être lavée à l'eau douce avant application).

#### REPARATION / ENTRETIEN PAR LE BORD

Décaper les zones corrodées par décapage mécanique jusqu'à obtention du standard St3 (ISO 8501-1:2007) ou par décapage à l'eau à ultra haute pression afin d'obtenir le standard International Paint Standard HB2M/H. Les zones avoisinantes intactes devront être dépolies afin d'obtenir d'une bonne adhérence.

Lorsque Intergard 5000 est appliqué en 2 couches, Intergard 5000 aluminium doit être appliqué en premier.

Intergard 5000 ne doit pas être utilisé pour la maintenance or le sur-couchage de revêtements mono-composant.

#### NOTE

**Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :**

**SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP11 en remplacement de Pt3 (JSRA SPSS:1984)**

**SSPC-SP6 en remplacement du Sa2 (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP11 en remplacement de St3 (ISO 8501-1:2007)**

## Epoxy Anticorrosif

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Le produit est fourni sous la forme de 2 bidons séparés. L'ensemble complet doit être mélangé. Le produit mélangé doit être utilisé dans l'intervalle de durée de vie spécifié. (1) Homogénéiser la Base (Partie A) avec un agitateur mécanique. (2) Ajouter la totalité du Durcisseur (Partie B) à la Base (Partie A) et homogénéiser soigneusement.
<b>Diluant</b>	Non recommandé. Exceptionnellement diluer au Diluant International GTA220 (max 5% en volume). NE PAS diluer plus que toléré par la législation locale en vigueur.
<b>Application Airless</b>	Recommandé. Gamme de buses 0,45-0,66 mm (18-26 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 190 - 246 kg/cm <sup>2</sup> (2700 - 3500 p.s.i.)
<b>Brosse</b>	L'application à la brosse n'est recommandée que pour de petites surfaces. Plusieurs peuvent être nécessaire pour obtenir l'épaisseur spécifiée. Une dilution pourra être requise.
<b>Rouleau</b>	Une application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées. Une dilution peut être nécessaire.
<b>Nettoyant</b>	International GTA220
<b>Interruption de travail et nettoyage</b>	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA220. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA220 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
<b>Soudure</b>	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

### SECURITE

**Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.**

#### NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. ( Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

## Epoxy Anticorrosif

### LIMITATIONS

Lorsque Intergard 5000 est appliqué en 2 couches, Intergard 5000 aluminium doit être appliqué en premier. Ce produit ne durcira pas correctement en dessous de 5°C. La température du support ne doit pas dépasser 40°C. Intergard 5000 peut être appliqué sur une surface humide mais non ruisselante. Ne pas appliquer sur des flaques ou gouttes d'eau. Un test simple permet de vérifier l'état de la surface. Il consiste à dessiner un V sur la surface avec le doigt. Si des gouttes d'eau se forme à la pointe du V, la surface est considérée comme ruisselante et ne doit pas être revêtue. Dans le cas contraire elle peut l'être, sous réserve qu'elle ne devienne pas humide en cours d'application. Intergard 5000 série est capable de continuer à durcir après immersion. Cependant, une immersion prématurée retardera le durcissement et pourra conduire à un film mou. Voir "Délai avant mise à l'eau". Le durcisseur de Intergard 5000 peut présenter un trouble lorsqu'il est stocké à des températures inférieures à 5°C. Le produit reprend son aspect normal lorsqu'il est porté à une température supérieure à 5°C. L'utilisation d'un durcisseur trouble n'affecte pas les performances du produit. Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Pour des propriétés d'application optimales porter le produit à 25-30°C, sauf indication contraire, avant mélange et application. Le produit non mélangé (en emballages fermés) doit être conservé dans un stockage protégé conformément aux informations données dans la rubrique STOCKAGE de cette fiche. Ces informations techniques ne constituent qu'il guide général de procédure d'application du produit. Les résultats de test de performance ont été obtenu en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils représentent strictement ceux obtenus en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application et la géométrie du support pouvant varier significativement, on portera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 L	16 L	20 L	4 L	5 L
<i>Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint</i>					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut			
		20 L	34.7 Kg		
STOCKAGE	Durée de Vie	12 mois minimum à 25°C. Sujet à re-contrôle passé ce délai. Stocker sous abri dans un endroit sec et exempt de toutes sources de chaleur ou d'étincelles.			

**DISPONIBILITE MONDIALE** Consulter International Paint

### LIMITES DE RESPONSABILITE

*Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.*

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2019

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)