

## Epóxico Puro con Aluminio Resistente a la Abrasión

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimiento epóxico con aluminio, de color claro, resistente a la abrasión, que ofrece excelente protección anticorrosiva de largo plazo y capacidad de aplicación a bajas temperaturas.

### USOS PROPUESTOS

Primario universal que puede ser aplicado directamente sobre primario de taller preparado por medios manual-mecánicos o sobre acero preparado adecuadamente.  
Para uso en Nueva Construcción o Mantenimiento y Reparación.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	ENA300-Bronce, ENA301-Aluminio
<b>Acabado/Brillo</b>	No aplicable
<b>Parte B (Agente Curante)</b>	ENA303
<b>Sólidos en Volúmen</b>	60% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>Relación de mezcla</b>	2.50 volúmen(es) Parte A contra 1 volúmen(es) Parte B
<b>Espesor de Película Típico</b>	125 micras de película seca (208 micras de película húmeda). Rango 100 - 200 micras de película seca (167 - 333 micras de película húmeda) puede estar especificado dependiendo del uso final y el método de aplicación.
<b>Rendimiento teórico</b>	4.8 m <sup>2</sup> /litro a 125 micras de espesor de película seca (dft), permita factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Aspersión Airless, Brocha, Rodillo
<b>Flash Point</b>	Parte A 28°C; Parte B 26°C; Mezclado 28°C
<b>Período de Inducción</b>	No requerido

<b>Información de Secado</b>	-5°C	5°C	25°C	35°C
Seco al tacto [ISO 9117/3:2010]	7 hrs	5 hrs	3 hrs	2 hrs
Secado duro [ISO 9117-1:2009]	10 hrs	8 hrs	6 hrs	3 hrs
Vida útil en recipiente	6 hrs	6 hrs	150 mínimos	60 mínimos

**Nota** Ver la sección de Limitaciones cuando Intershield 300 se utilice como parte de un esquema Intersleek.

### Información de Repintado - Ver Limitaciones

### Temperatura del Substrato

<b>Recubierto Por</b>	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 691	10 hrs	3 días	8 hrs	3 días	6 hrs	3 días	3 hrs	3 días
Interfine 979	-	-	8 hrs	7 días	6 hrs	7 días	3 hrs	7 días
Intergard 263	14 hrs	14 días	9 hrs	14 días	7 hrs	14 días	4 hrs	14 días
Intergard 269	14 hrs	6 meses	9 hrs	6 meses	7 hrs	6 meses	4 hrs	3 meses
Intergard 282	14 hrs	14 días	9 hrs	14 días	7 hrs	14 días	4 hrs	14 días
Intergard 740	14 hrs	14 días	9 hrs	14 días	7 hrs	14 días	4 hrs	14 días
Intershield 300	14 hrs	14 días	9 hrs	14 días	7 hrs	14 días	4 hrs	14 días
Areas en inmersión								
Intershield 300	14 hrs	6 meses	9 hrs	6 meses	7 hrs	6 meses	4 hrs	3 meses
Areas no Inmersas								
Intersleek 717	-	-	9 hrs	14 días	7 hrs	14 días	4 hrs	14 días
Intersleek 731	-	-	-	-	4 hrs	2 días	3 hrs	2 días
Intersleek 737	-	-	*	*	5 hrs	2 días	3 hrs	2 días
Interthane 990	14 hrs	5 días	9 hrs	5 días	7 hrs	3 días	4 hrs	2 días

### Nota

Cuando se recubra con Intersleek 386, refiérase a la información del Intersleek 737.

\* Consulte las Directivas de Aplicación de Intersleek para detalles sobre aplicación de Intersleek 737 hasta 0°C. Intershield 300 puede ser repintado con Intersleek 731 por encima de 15°C. A 15°C, el intervalo mínimo es de 5 horas y el máximo 2 días. Para aplicaciones por debajo de 15°C, consulte la International Paint.

Cuando se recubra con Interbond 201 o con Interbond 501, refiérase a la información del Intergard 740.

Interthane 990 puede ser utilizado en áreas de boottop a intervalos reducidos de recubrimiento entre capas.

Consulte a International Paint.

Interfine 691 actualmente sólo está disponible en Europa.

Cuando recubrir con Interfine 878, consulte los datos Interfine 979.

### DATOS REGULATORIOS

#### VOC

386 g/lit como se suministra (Método 24 EPA)

318 g/kg de pintura líquida como se suministra. Dirección de Emisiones de Disolventes, de E.U.A. (Council Directive 1999/13/EC)

329 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985

Los valores VOC son típicos y se proporcionan con propósitos de servir de guía. Estos pueden estar sujetos a variación dependiendo de los factores como las diferencias en color y tolerancias normales de fabricación.

## Marine Coatings

## Epóxico Puro con Aluminio Resistente a la Abrasión

### CERTIFICACIÓN

Cuando utilizado como parte de un esquema aprobado, este producto posee las certificaciones siguientes:

- Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHA)
- Recubrimiento de Tanques - Clasificación B1 de Recubrimiento para Tanque de Lastre (Probado por DNV/Marintek)
- Recubrimiento de Tanques - NORSOK M-501, Rev 3, Sistema 7 (Marintek)
- Resistencia al Fuego - Humo y Toxicidad (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Dispersión Superficial de Flama (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Cumple con la Directiva de Equipo Marino
- Agua potable - Transporte de Agua Potable (TUV, Singapore) (BS6920:2000)

Certificación de Agua Potable expedido por organismos externos depende de la formulación y/o fábrica. En base a esto, los productos suministrados en diferentes territorios no pueden ser autorizados a todas las normas mencionadas.

Consulte a su Representante de International Paint para detalles.

### SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su Representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.  
Cuando se use en Compartimentos de Carga, consulte los Procedimientos de Aplicación en Compartimentos de Carga de Intershield 300.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua fresca, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con solventes" (SSPC-SP1).

### NUEVA CONSTRUCCIÓN

Donde sea necesario, remueva salpicaduras de soldadura y suavice líneas de soldadura y bordes agudos.

Las uniones de soldadura y áreas de primario de taller con daño o fallo deben ser limpiadas a chorro hasta un estándar Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o limpiadas mediante herramienta eléctrica hasta el estándar Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Los primarios de taller intactos y aprobados deben estar limpios, secos y libres de sales solubles y cualquier otro contaminante de superficie.

Los primarios de taller no aprobados requieren remoción completa mediante limpieza a chorro de abrasivo hasta Sa2½ (ISO 8501-1:2007). En algunos casos el barrido de abrasivo hasta un estándar definido por International Paint (por ejemplo AS2 o AS3) puede ser aceptable. Consulte a su representante International Paint para recomendaciones específicas.

### REACONDICIONAMIENTO MAYOR

limpieza con chorro de abrasivo a SA-2 ( ISO 8501:1:1988) o hidrolimpieza a standard international Paint HB2M/H ( Si se utiliza chorro de abrasivo, el area debera ser lavado con agua dulce antes de comenzar)

### REPARACIÓN

Consulte a International Paint.

### OTRO

Para recubrimiento en tanques y aplicación de sistemas de Intersleek, consulte a International Paint para procedimientos detallados de trabajo que deben seguirse.

Consulte a su Representante de International Paint para recomendaciones específicas.

### NOTA

**Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:**

**SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP6 en lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP11 en lugar de Pt3 (JSRA SPSS:1984)**

## Epóxico Puro con Aluminio Resistente a la Abrasión

### APLICACIÓN

#### Mezclado

El material se surte en dos contenedores como unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez que la unidad ha sido mezclada debe usarse dentro de la vida útil especificada.

(1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico.

(2) Combine el contenido completo del Agente Curante (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle perfectamente con un agitador mecánico.

#### Adelgazador

Uso International GTA220. Adelgazamiento no es normalmente necesario. Consulte el representante local para obtener consejos durante el uso en condiciones extremas. No adelgace más que permitido por la legislación ambiental local.

#### Aspersión Airless

Recomendado

Rango de boquilla 0.66-0.79 mm (26-31 thou)

Presión total del líquido de salida en la boquilla de aspersión no inferior a 211 kg/cm<sup>2</sup> (3000 p.s.i.)

#### Brocha

La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el DFT especificado.

#### Rodillo

La aplicación con rodillo se recomienda para áreas pequeñas solamente. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor de película especificado.

#### Limpiador

International GTA822/GTA220

#### Paros de Trabajo y Limpieza

No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA822/GTA220 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.

Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA822/GTA220 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y los envases vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.

#### Soldadura

En caso de se realice soldadura o corte con flama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

### SEGURIDAD

**Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.**

**Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguir las estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.**

#### NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

Contacto en China (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

## Epóxico Puro con Aluminio Resistente a la Abrasión

### LIMITACIONES

Intershield 300 debe ser lavado con agua a alta presión y/o con solventes antes de recubrir, donde sea necesario, para remover cualquier contaminación de superficie que se haya acumulado. Adecuado para uso en cubiertas de buque tanque sujetas a Regulaciones de la Sociedad Clasificadora. Intershield 300 puede ser aplicado a temperaturas del sustrato hasta -15°C. Antes de aplicaciones por debajo de -5°C, consulte a su representante local de IP para mayor detalle del procedimiento de solicitud. Cuando Intershield 300 tenga que ser recubierto con Intersleek 737 o Intersleek 386 se deben observar las siguientes vidas máximas en recipiente:

- +0°C - 160 minutos
- +15°C - 105 minutos
- +25°C - 75 minutos
- +35°C - 45 minutos

La información de repintado se proporciona solo como guía y esta sujeta a variación regional dependiendo de las condiciones del clima y medioambiente. Consulte a su representante local de International Paint para recomendaciones específicas.

Aplíquese en buenas condiciones climáticas. La temperatura de la superficie a recubrir deberá ser al menos 3°C mayor al punto de rocío. Para propiedades óptimas de aplicación eleve la temperatura del material a un mínimo de 21-27°C, a menos que se especifique lo contrario, antes del mezclado y aplicación. El material sin mezclar (en contenedores cerrados) debe mantenerse en almacenaje de acuerdo con la información proporcionada en la Sección de ALMACENAJE en esta Hoja Técnica. Los datos técnicos y de aplicación presentados en este documento tienen el propósito de establecer un lineamiento general para los procedimientos de aplicación. Los resultados de pruebas de desempeño se obtuvieron en ambiente controlado de laboratorio International Paint no declara que los resultados publicados de las pruebas, o cualquier otra prueba, representa de forma precisa los resultados encontrados en todos los ambientes en campo. Ya que los factores de aplicación, ambiente y diseño pueden variar significativamente, se debe tener mucho cuidado en la selección, verificación del desempeño y uso del recubrimiento.

TAMAÑO DE UNIDAD	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Paquete	Vol	Paquete
	17.5 lt	12.5 lt	20 lt	5 lt	5 lt
Para disponibilidad de otros tamaños de unidad consulte a International Paint					
PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño de unidad	Peso de unidad			
	17.5 lt	23.4 Kg			
ALMACENAMIENTO	Vida en anaquel	12 meses a 25°C. Sujetos a reinspección después de eso. Por lo general de 6 meses a temperaturas superiores a 25°C. Consulte la International Paint para obtener recomendaciones donde las temperaturas de almacenamiento superen los 25°C. Almacénese en condiciones secas, a la sombra, lejos de fuentes de calor e ignición.			

**DISPONIBILIDAD MUNDIAL** Consulte a International Paint.

### NOTA IMPORTANTE

*La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.*

*Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.*

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías

AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)