

## Acrylique Modifié

### DESCRIPTIF DU PRODUIT

Finition acrylique bi-composants sans isocyanate libre, haute performance, de faible COV et contenant des pigments de faible absorption solaire (LSA) qui lui procure une bonne durabilité de la teinte et du brillant

### UTILISATIONS

Peinture de finition pour zones émergées.  
Utilisable en neuvage et en maintenance et réparation.

### INFORMATIONS

<b>Teinte</b>	HYA001-LSA Lt W/work Grey. certaines teintes sont disponible en faible absorption solaire
<b>Aspect / Brillance</b>	Brillant
<b>Composant B (Durcisseur)</b>	HYA340
<b>Extrait-Sec Volumique</b>	65% ±3% (ISO 3233:1998)
<b>Rapport de Mélange</b>	7.0 volume(s) Partie A pour 1.0 volume(s) Partie B
<b>Epaisseur recommandée</b>	50 microns sec (77 microns humides)
<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	13,00 m <sup>2</sup> /lt à 50 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
<b>Méthode d'application</b>	Application Airless, Brosse, Rouleau
<b>Point d'éclair</b>	Partie A 32°C; Partie B 40°C; Mélangé 40°C
<b>Période d'induction</b>	Sans objet

<b>Séchage</b>	10°C	15°C	25°C	40°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	2 h	90 mn	60 mn	45 mn
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	30 h	24 h	18 h	6 h
Durée pratique d'utilisation	10 h	5 h	2 h	60 mn

<b>Surcouchage - Voir restrictions</b>	<b>Température du support</b>							
	10°C		15°C		25°C		40°C	
<b>Surcouché par</b>	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interfine 629HS	30 h	ext	24 h	ext	18 h	ext	6 h	ext

**Note** Les temps de séchage et intervalles entre couches sont donnés pour 50 microns secs, ces valeurs seront allongées en cas d'épaisseurs supérieures.

### REGLEMENTATION

**COV** 339 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24)  
212 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC)

Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

## Acrylique Modifié

**SYSTEME ET COMPATIBILITE** Interfine 629HS ne doit être appliqué que sur des primaires ou couches de liaison époxydique. Le primaire à employer dépend de la zone à peindre du bateau et de la région. Ces primaires et intermédiaires de liaison incluent:

Interbond 808  
Intergard 400  
Intergard 840

Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

---

### PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces devront être lavées à l'eau douce afin d'éliminer toute trace de poussière et pollution.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluants ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

### CONSTRUCTION NEUVE ET RENOVATION

Interfine 629HS devra toujours être appliqué sur un système anticorrosif approprié. La surface devra être parfaitement sèche et exempte de toute pollution et Interfine 629HS appliqué dans l'intervalle de surcouchage préconisé. (Consulter la fiche technique du produit utilisé) Les défauts et les zones endommagées devront être préparés au standard spécifié (ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) puis recouverts d'un système anticorrosif avant application de Interfine 629HS

### REPARATION

Interfine 629HS devra toujours être appliqué sur un système anticorrosif approprié. La surface devra être parfaitement sèche et exempte de toute pollution et Interfine 629HS appliqué dans l'intervalle de surcouchage préconisé. (Consulter la fiche technique du produit utilisé) Les défauts et les zones endommagées devront être préparés au standard spécifié (ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) puis recouverts d'un système anticorrosif avant application de Interfine 629HS

Interfine 629HS peut être appliqué sur d'anciennes couches du même produit, après lavage à l'eau douce et dégraissage, sous réserve que celles-ci soient en bon état et parfaitement adhérentes au support. Tout revêtement non adhérent devra être éliminé. Appliquer Interfine 629HS, ou un primaire adapté, sur ces zones avant d'appliquer une couche pleine.

Consulter International Paint pour l'application de Interfine 629HS sur d'autres revêtements existants.

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

## Acrylique Modifié

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Produit livré en deux éléments séparés. Toujours mélanger par bidons complets tels que fournis. (1) Homogénéiser la Base (Part A) à l'aide d'un agitateur mécanique. Ajouter la totalité du durcisseur (élément B) à la base (élément A) et homogénéiser soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique.
<b>Diluant</b>	Non recommandé. Exceptionnellement utiliser International & THINNER (5% en volume maximum). NE PAS UTILISER UN AUTRE DILUANT. Ne pas diluer plus qu'autorisé par la réglementation locale
<b>Application Airless</b>	Recommandé. Gamme des buses 0,32-0,48 mm (13-19 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 155 kg/cm <sup>2</sup> (2200 p.s.i.)
<b>Pistolet pneumatique</b>	Utiliser le matériel d'application recommandé. Une dilution peut être nécessaire.
<b>Brosse</b>	Possible.
<b>Rouleau</b>	Possible.
<b>Nettoyant</b>	International GTA822
<b>Interruption de travail et nettoyage</b>	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA822. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA822 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
<b>Soudure</b>	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

### SECURITE

**Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes, masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.**

**NUMEROS D'URGENCE :**  
USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813  
Europe - Contacter le (44) 191 4696111. ( Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)  
R.O.W. - Contacter le Bureau Local

## Acrylique Modifié

### LIMITATIONS

Ce produit n'est pas recommandé en immersion permanente.

Lors d'une application brosse ou rouleau, et pour certaines teintes, 2 couches de Interfine 629HS peuvent être nécessaires pour obtenir un film de teinte uniforme, en particulier lorsque le produit est appliqué sur une sous couche foncée, mais aussi lors de l'utilisation de teintes ne contenant pas de pigments plombifères (par exemple, les teintes jaunes et oranges). Il est préférable d'appliquer Interfine 629HS sur une sous couche ou une peinture anticorrosive de teinte appropriée.

Ce produit ne durcira pas convenablement en dessous de 5°C. Les performances optimales seront obtenues à des températures ambiantes supérieures à 10°C.

Un taux d'humidité important, le brouillard ou la formation de condensation, pendant ou immédiatement après l'application de Interfine 629HS, peut conduire à un film mat et de performance moindre. Une exposition prématurée à l'eau stagnante (par exemple, sur les ponts extérieurs) peut provoquer un changement de teinte, particulièrement sur les teintes foncées. Les basses températures augmentent ces effets.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

Dans la section délais de surcouchage, "ext" = longs délais de surcouchages. Voir le guide "International MarinePainting" - Définitions and Abréviations disponibles sur notre site internet.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B	
		Vol	Conditionnement	Vol	Conditionnement
	20 L	17.5 L	20 L	2.5 L	2.5 L

*Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint*

POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut
	20 L	33.1 Kg

STOCKAGE	Durée de Vie	18 mois minimum à 25°C. Au delà, un contrôle devra être effectué. Stockage sous abri, au sec et éloigné de toute source de chaleur ou d'étincelle.

**DISPONIBILITE MONDIALE** Consulter International Paint

### LIMITES DE RESPONSABILITE

*Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.*

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2015

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)