

## TBT freies Antifouling

**PRODUKTBESCHREIBUNG** Eine patentierte , TBT-freie, selbstpolierende Antifouling mit Kupferacrylat SPC Technologie.

**ANWENDUNGSBEREICH** Für Neubauten und Wartungsarbeiten.

<b>PRODUKTINFORMATION</b>	<b>Farbton</b>	BMA664-Rot, BMA668-Braun (BMA674-Rot, BMA678-Braun Für europäisch regulierte Länder)
	<b>Glanz (verhalten)</b>	Nicht zutreffend
	<b>Teil B (Härter)</b>	Nicht zutreffend
	<b>Volumenfestkörper</b>	58% ±2% (ISO 3233:1998)
	<b>Mischungsverhältnis</b>	Nicht zutreffend
	<b>empfohlene Trockenschichtdicke</b>	Bereich: 75 - 150 µm trocken (129 - 259 µm nass) Die exakte Schichtdicke wird projektabhängig festgelegt.
	<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	Bereich: 7.7 - 3.9 m <sup>2</sup> /Liter bei 75 - 150 micron DFT, berücksichtigen Sie den realen Verlustfaktor
	<b>Applikationsmethode</b>	Airless Spritzen, Pinsel, Rolle
	<b>Flammpunkt</b>	Ein-komponentige Produkte bei 27°C

<b>Trocknungszeiten</b>	-5°C	5°C	25°C	35°C
Griffest [ISO 9117/3:2010]	7 Std.	4.5 Std.	2 Std.	1.5 Std.
Vor dem Fluten	30 Std.	12 Std.	8 Std.	7 Std.

**Hinweis** Bei größeren Reparaturarbeiten bei der die Gesamtschichtstärke >300µm oder >150µm je Anstrich muss die Zeit vor zuwasserlassen wie folgt verlängert werden:  
24 Stunden bei 10°C oder weniger und 18 Stunden bei 25°C oder mehr.

<b>Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen</b>	<b>Oberflächentemperatur</b>							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
<b>Überarbeitet mit</b>	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interswift 6600	20 Std.	ext	12 Std.	ext	6 Std.	ext	4 Std.	ext

**SICHERHEITSDATEN:** **VOC** 382 g/l<sup>t</sup> wie geliefert (EPA Methode 24)  
225 g/kg der flüssigen Farbe, wie geliefert. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)  
374 g/l nationaler chinesischer Standard GB23985

VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.

**'Dieses Produkt enthält keine Organozinn Verbindungen als Biozide und entspricht somit der Internationalen Konvention zur Kontrolle von schädlichen Anstrichen auf Schiffen, wie in der IMO im Oktober 2001 übernommen (IMO document AFS/CONF/26).'**

## TBT freies Antifouling

### ZERTIFIZIERUNG

Folgende Zertifizierung liegt für dieses Produkt vor:

Das Produkt ist anerkannt von den Klassifikationsgesellschaften entsprechend der Internationalen Konvention zur Kontrolle gefährlicher Antifoulingssysteme auf Schiffen, 2001 (AFS 2001):

- Bureau Veritas
- DNV
- Korean Register of Shipping
- Lloyds Register

Zulassungen durch externe Stellen können von der Formulierung und / oder dem Produktionsstandort abhängen. Halten Sie Rücksprache mit International.

### SYSTEMAUFBAU

Fragen Sie Ihren Ansprechpartner von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt ist entsprechend unserer Applikationsrichtlinien zu verarbeiten. Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein. Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäß SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

### NEUBAU

Interswift 6600 sollte immer auf einem empfohlenen Primersystem aufgebracht werden. Die zu beschichtende Oberfläche sollte trocken und frei von Verunreinigungen sein. Interswift 6600 muss innerhalb des spezifizierten Überarbeitungsintervalls appliziert werden (entsprechendes Datenblatt beachten). Beschädigte Bereiche sollten auf den spezifizierten Standard (z. B. Sa2½ [ISO 8501-1:2001]) vorbehandelt und vor der Applikation von Interswift 6600 grundiert werden. Bei Hochdruckwaschen Vor Neubaualieferung, halten Sie Rücksprache mit International.

### GRUNDINSTANDSETZUNG

Interswift 6600 sollte immer auf einem empfohlenen Primersystem aufgebracht werden. Die zu beschichtende Oberfläche sollte trocken und frei von Verunreinigungen sein. Interswift 6600 muss innerhalb des spezifizierten Überarbeitungsintervalls appliziert werden (entsprechendes Datenblatt beachten). Beschädigte Bereiche sollten auf den spezifizierten Standard (z. B. Sa2½ [ISO 8501-1:2001]) vorbehandelt und vor der Applikation von Interswift 6600 grundiert werden.

### REPARATUR

Überarbeitung von Interswift 6600 mit sich selbst

Den gesamten Bereich gründlich Hochdruckfrischwasserwaschen (3000 p. s. i., 211 kg/cm<sup>2</sup>), sowie das Schiff trocken im Dock liegt, und bevor die Oberfläche antrocknet. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich alternativer Untergrundvorbehandlungsmethoden. Beschädigte Bereiche müssen mit den entsprechenden Grundierungen ausgebessert werden, bevor Interswift 6600 innerhalb der spezifizierten Überarbeitungszeit appliziert wird (entsprechendes Datenblatt beachten).

Applikation von Interswift 6600 auf International TBT-freie, International Intersmooth SPC oder Antifouling des Wettbewerbs:

Halten Sie Rücksprache mit International.

### HINWEIS

**Für den Einsatz in Nordamerika können folgende Oberflächenvorbereitungsstandards eingesetzt werden: SSPC-SP10 entspricht Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## TBT freies Antifouling

### APPLIKATION

<b>Mischung</b>	Dieses Material ist ein Einkomponenten Anstrich und sollte vor der Anwendung gründlich mit einem Rührgerät gemischt werden.
<b>Verdünnung</b>	International GTA007. Verdünnen ist normalerweise nicht erforderlich. Bitte kontaktieren Sie ihren lokalen Ansprechpartner für Hinweise zur Beschichtung unter extremen Bedingungen. Verdünnen Sie das Produkt nicht stärker als die lokalen gesetzlichen Vorschriften es erlauben.
<b>Airless Spritzen</b>	Empfohlen Düsenbohrung 0,46-0,66 mm (18-26 Zoll) Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 psi)
<b>konventionell Spritzen</b>	Applikation mit dem Drucktopf Verfahren ist nicht empfohlen
<b>Pinsel</b>	Verarbeitung mit dem Pinsel ist nur für kleine Flächen zu empfehlen. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
<b>Rolle</b>	Verarbeitung mit der Rolle ist nur für kleine Flächen zulässig. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
<b>Reiniger</b>	International GTA007. Die Wahl des Reinigers unterliegt möglicherweise der örtlichen Gesetzgebung. Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen Vertreter, um spezifische Beratung zu erhalten.
<b>Arbeitsunterbrechung und Reinigung</b>	Nach dem Gebrauch sofort sämtliche Ausrüstungsgegenstände mit GTA007 reinigen. Alles nicht verwendete Material sollte in fest schließenden Gebinden aufbewahrt werden. Partiiell gefüllte Gebinde können an der Oberfläche eine Haut und/oder eine erhöhte Viskosität des Materials aufweisen. Vor der Anwendung sollte das Material gefiltert werden.
<b>Schweißen</b>	Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.

### SICHERHEIT

**Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden ( z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.**

#### NOTFALLNUMMERN:

USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813

Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191

China – Kontakt (86) 532 83889090

R.O.W. - Contact Regional Office

## TBT freies Antifouling

### EINSCHRÄNKUNGEN

Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.

Bei Wasserbelastung verändert sich der Farbton:

rot -> hell rot

braun -> dunkel braun / schwarz

Sollten bei Reparatur- und Wartungsarbeiten durchpolierte Stellen eines teerhaltigen Korrosionsschutzes gefunden werden, müssen diese im Vorwege mit Intertuf 203 ausgebessert werden vor der Application von Interswift 6600 Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27°C vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert.

Ungemischtes Material ( in verschlossenen Gebinden ) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.

Im Abschnitt Überarbeitungsdaten ist `ext` = unbegrenzter Überarbeitungsintervall. Siehe auch im `Marine Painting Guide` - Abkürzungen und Definitionen, erhältlich auf der website.

### VERPACKUNGSGRÖßE

Verpackungsgröße	Vol.	Gebinde
20 lt	20 lt	20 lt

Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International

### VERPACKUNGSGEWICHT

Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht
20 lt	36.7 Kg

### LAGERUNG

Lagerstabilität	18 Monate bei allen Temperaturen. Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.
-----------------	---

### WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.  
BMA663 - grün nur in Taiwan erhältlich.

### HAFTUNGSAUSSCHLUSS

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

*Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.*

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

© AkzoNobel, 2022

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)

## Marine Coatings