

Finitura alchidica siliconica anti macchia

Colore

VOC

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Finitura alchidica siliconica, alto volume solidi, di facile pulizia, con pigmentazione a basso assorbimento solare (LSA). Il pacchetto di pigmenti attivi riduce le macchie da ruggine ed evidenzia le zone corrose da riparare. Resa superiore e basso assorbimento di calore a confronto con finiture alchiliche silicone tipiche. Eccellente mantenimento di colore e lucentezza. Di facile applicazione e ricopertura. Basso VOC.

IMPIEGHI

per uso su opera morta, sovrastrutture e attrezzi su ponte Per uso su nuove costruzioni, per la manutenzione & riparazione e manutenzione a bordo.

45587A-Grigio

INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Finitura/lucentezza	semi brillante
Parte B (Catalizzatore)	Monocomponente
Volume solidi	60% (ASTM D2697-86)

Spessore tipico 50 microns asciutto (83 microns bagnato). Range tipico 50 - 63 microns

asciutto (83 - 105 microns bagnato)

Resa Teorica12 m²/litre a 50 microns asciutti, considerare fattore di perditaMetodo di applicazionespruzzo airless, Rullo, Pennello, Spruzzo convenzionalePunto d'infiammabilitàMonocomponente 40°C (Setaflash) (ASTM D-3278)

Informazioni sui tempi di asciugatura	10	10°C		15°C		25°C		35°C	
Secco al tatto [ASTM D1640 7.5.1]	6 c	6 ore		4 ore		2 ore		60 minuti	
Secco in profondità [ASTM D1640 7.7]	14 (14 ore		11 ore 8 d		ore	6 c	ore	
Informazioni sulla ricopertura	a : vedere	vedere Temp			atura del supporto				
limitazioni	10	10°C		15°C		25°C		35°C	
Ricoperto da	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	
Interlac 1	32 ore	ext	29 ore	ext	24 ore	ext	16 ore	ext	

LEGISL	

336 g/lt come fornito (EPA Method 24)

253 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC)

I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

MIL-PRF-24635C, Tipo II Class 2, Grado C LSA Antimacchia



Finitura alchidica siliconica anti macchia

CICLI E COMPATIBILITÀ'

Interlac 1 deve essere applicato sopra un ciclo di primer consigliato. La scelta del primer da usare si baserà sulla zona della nave e la regione di fornitura. Tipicamente, durante la pitturazione di aree estese negli U.S.A., Interlac 1 viene applicato sopra primer epossidici conformi allo standard MIL-P-23236 o MIL-P-24441. Per aree inferiori, Interlac 1 viene anche applicato sopra primers alchidici

L'applicazione diretta è accettabile se sopra i seguenti antocorrosivi marini:Intergard 264 (conforme a MIL-P-23236)

Formula 150 Primer (conforms to MIL-DTL-24441 Type III) Formula 150 Primer (conforms to MIL-DTL-24441 Type IV) Interprime 198

Interprime 298

Primers alchidici conformi alla certificazione militare TTP645

Per applicazione sopra altri primers epossidici anticorrosivi, una mano di aggancio di Intergard 263 dovrà essere applicato prima dell'applicazione di Interlac 1. In Europa, l'Intergard 162 viene utilizzato come alternativa all'Intergard 263 per aree sopra la linea del galleggiamento.

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Pitturare soltanto le superfici pulite e asciutte. Rimuovere ogni traccia di grasso, olio, contaminanti solubili e altri corpi estranei con "solvent cleaning"

Superfici non pitturate:

Preparare la superficie e applicare il primer consigliato. Applicare 1 o più mani di Interlac 1 come specificato. (Consultare la scheda del primer per la preparazione in superficie e informazioni sulla ricopertura).

Superfici precedentemente pitturate

Rimuovere incrostazioni, ruggine, pittura che si stacca e altri corpi estranei con pulizia a mano o con meccanica. Consultare Vs. Rapp. Int. per raccomandazioni specifiche.

Effettuare sabbiatura o spazzolatura (SSPC-SP7) su aree dure o lucide fino a raggiungere opacità. Eseguire ritocchi a spot con primer sulle aree esposte ed applicare 1 o più mani di Interlac 1 come specificato. Consultare la scheda tecnica del primer per informazioni sulla ricopertura e la preparazione della superficie. Controllare l'integrità del sistema esistente ed effettuare una prova a zona per confermare la compatibilità. Consultare il vostro Rappresentante International Paint per conoscere le procedure.

NOTA

Per uso in ambienti marini fuori dal N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:

St2 (ISO 8501-1:2007) in place of SSPC-SP2 St3 (ISO 8501-1:2007) in place of SSPC-SP3



Finitura alchidica siliconica anti macchia

APPLICAZIONE Applicare con spruzzatore airless o convenzionale. L'applicazione tramite altri metodi, pennello o rullo, potrebbe

richiedere più di una mano. Filtrare il materiale attraverso una rete da 60 minimo prima di applicare. Applicare 83 micron bagnato che renderà 50 micron DFT. Consultare le seguenti raccomandazioni per le attrezzature o

utilizzare un simile adeguato.

Miscelazione Questo materiale è un monocomponente e deve essere accuratamente miscelato con miscelatore meccanico

prima dell'applicazione.

Diluente NON DILUIRE OLTRE I LIMITI INDICATI DALLA VOSTRA REGIONE. La pittura viene fornita con viscosità per

spruzzo e normalmente non va diluita. Qualora fosse necessario, diluire con un massimo di 4 once (118 ml) per

gallone (3.79 lt) di GTA004 International

spruzzo airless Rapporto spruzzatore minimo 28:1; ugello 0,013"- 0,017" (330-432 microns); manichetta ad alta pressione

3/8" (9,5 mm); filtro da 60

Spruzzo convenzionale DeVilbiss MBC-510 gun E tip e 704 air cap; 3/8" (9.5 mm) ID material hose; double regulated pressure tank with

oil e moisture separator.

Pennello Usare pennello a setola dura tipo China della misura adatta.

Rullo Usare rulli multiuso liscio con pelo medio 3/8" (9.5mm). Prima dell'uso lavare il rullo per eliminare peli superflui.

Pulitore International GTA004

Fermo lavori e pulizia Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA004 International. è consigliabile sciacquare

l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso (ritardi compresi) tra le lavorazioni. Monitorare le condizioni del materiale. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti secondo le indicazioni della legge.

Saldatura In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In

Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

SICUREZZA Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e

seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario

provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccatura per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di

applicazione e l'ambiente lavorativo. NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Cina. Contattare (86) 532 83889090

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale



Finitura alchidica siliconica anti macchia

RESTRIZIONI

Applicare in condimeteo buone quando la temperatura dell'aria e della superficie sono superiori ai 2°C. La temperatura della superficie dovrà essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada. Per applicazione ottimale, portare il materiale a 21-27°C prima della miscelatura e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) va conservato in condizioni protette tra 4-38°C.

La resa di Interlac 1 dipende dal livello di pulizia della superficie e se lo spessore film specificato è stato raggiunto. La resa anti-macchia di questo prodotto verrà impedito sulle aree soggette a un flusso costante di acqua. Non adatto per bagnasciuga.

2 mani di Interlac 1 potrebbero servire per coprire i primer scuri completamente.

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Le informazioni tecniche e di applicazione qui contenute hanno lo scopo di fornire una guida generale per il prodotto e le corrette procedure di applicazione. I risultati delle prove eseguite sono ottenuti in un ambiente di laboratorio controllato e International Paint non fa dichiarazione alcuna che i risultati pubblicati di queste prove, o di altre prove, rappresentino accuratamente i risultati trovati in ogni ambiente esterno. Dato che i fattori di applicazione, ambientali e di disegno possono variare molto, prestare la dovuta attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

Nella sezione sui tempi di ricopertura 'ext' = periodo di ricopertura esteso. Prego fare riferimento alla nostra Marine Painting Guide - Definizioni ed Abbreviazioni disponibili sul nostro sito web.

PEZZATURA	Lattaggio			
		Vol	Lattaggio	
	1 US gal	1 US gal	1 US gal	
	5 US gal	5 US gal	5 US gal	
	5 lt	5 It	5 It	
	20 lt	20 lt	20 It	
PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO	Lattaggio	Pes	so latta	
	1 US gal	1:	2.2 lb	
	5 US gal	6	0.7 lb	
	5 It	7	.4 Kg	
	20 lt	2	9 Kg	
MA 0 A 77 IN A 0 0 I 0	Director -	04!!	delle de	de di con de cione de conservato in la calculata de 4.0000. O de conse
MAGAZZINAGGIO	Durata a magazzino	24 mesi minimo dalla data di produzione se conservato in locale protetto a 4-38°C. Sotto a successiva ispezione. Conservare in condizioni asciutte ed in ombra lontano da fonti o calore/fiamma.		

DISPONIBILITÀ' GLOBALE

Consultare International Paint.

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITA'

Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminario attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com or www.international-pc.com, ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel

© AkzoNobel, 2015

www.international-marine.com