

TBT freies CDP Antifouling

PRODUKTBESCHREIBUNG TBT-freies, CDP selbstglättendes Antifoulingssystem

ANWENDUNGSBEREICH Kann direkt auf Antifouling aufgebracht werden, die in gutem Zustand sind.
Für Neubauten und Wartungsarbeiten.

Europäische Länder mit einer Antifoulingregistrierung **erlauben nicht** den Einsatz von BQA361, BQA341 muss stattdessen eingesetzt werden. Entsprechendes Datenblatt beachten.

PRODUKTINFORMATION	Farbton	BQA361-Brown
	Glanz (verhalten)	Nicht zutreffend
	Teil B (Härter)	Nicht zutreffend
	Volumenfestkörper	60% ±2% (ISO 3233:1998)
	Mischungsverhältnis	Nicht zutreffend
	empfohlene Trockenschichtdicke	125 µm Trockenschichtdicke (208 µm Nassschichtdicke)
	Theoretische Ergiebigkeit	4,80 m ² /lt bei 125 µm Trockenfilmdicke, entsprechenden Verlustfaktor berücksichtigen.
	Applikationsmethode	Airless Spritzen, Pinsel, Rolle
Flammpunkt	Einkomponenten 26°C	

Trocknungszeiten	5°C	10°C	25°C	35°C
Griffest [ISO 9117/3:2010]	4 Std.	3.5 Std.	2 Std.	60 Min.
Vor dem Fluten	24 Std.	20 Std.	12 Std.	12 Std.

Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen	Oberflächentemperatur							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Überarbeitet mit	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interspeed 340	12 Std.	3 Mon.	10 Std.	3 Mon.	6 Std.	3 Mon.	4 Std.	28 Tage

Hinweis Die Überarbeitungsdaten beziehen sich auf BQA361 gefolgt von BQA367.

SICHERHEITSDATEN:	VOC	374 g/lt wie geliefert (EPA Methode 24) 210 g/kg der flüssigen Farbe, wie geliefert. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
		VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.
		'Dieses Produkt enthält keine Organozinn Verbindungen als Biozide und entspricht somit der Internationalen Konvention zur Kontrolle von schädlichen Anstrichen auf Schiffen, wie in der IMO im Oktober 2001 übernommen (IMO document AFS/CONF/26).'

TBT freies CDP Antifouling

ZERTIFIZIERUNG

Dieses Produkt verfügt über folgende Zertifizierung:

Das Produkt ist anerkannt von den Klassifikationsgesellschaften entsprechend der Internationalen Konvention zur Kontrolle gefährlicher Antifoulingssysteme auf Schiffen, 2001 (AFS 2001):

- Bureau Veritas
- Lloyds Register
- Det Norske Veritas
- Germanischer Lloyd

Halten Sie Rücksprache mit International.

SYSTEMAUFBAU

Fragen Sie Ihren Repräsentanten von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt ist entsprechend unserer Marine Interspec zu verarbeiten.

Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein.

Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und alles Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäss SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

NEUBAU

Abhängig von den Werftbedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International Paint.

GRUNDINSTANDSETZUNG

Interspeed 340 (Grundanstrich) sollte immer auf einem empfohlenen Korrosionsschutzanstrich angewendet werden. Die zu beschichtende Fläche sollte trocken und frei von Verunreinigungen sein. Interspeed 340 (Grundanstrich) muß innerhalb des angegebenen Überarbeitungsintervalls (entsprechendes Produktdatenblatt beachten) appliziert werden.

Beschädigte Flächen etc. sollten auf den spezifizierten Standard vorbereitet (z. B. Sa2½ (ISO 8501-1:2007)) und vor der Anwendung von Interspeed 340 (Grundanstrich) grundiert werden.

REPARATUR

CDP (Controlled Depletion Copolymer) Antifoungs können eine dicke ausgelaugte Pigmentschicht während der Fahrtzeit des Schiffes aufbauen, die vor der Applikation von Interspeed 340 entfernt werden muss. Um diese ausgelaugte Schicht zu entfernen, muss die gesamte Fläche mit min. 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)

Hochdruckfrischwasser gereinigt werden, sobald das Schiff trocken im Dock liegt und bevor die Oberfläche antrocknet. Fragen Sie International nach alternativen Oberflächenvorbereitungsmethoden. Korrodierte Bereiche mit einem empfohlenem Korrosionsschutzsystem ausbessern und Interspeed 340 (Grundanstrich) innerhalb des spezifizierten Überarbeitungsintervalls applizieren (entsprechendes Produktdatenblatt beachten). Stellen Sie sicher, dass die gesamte Fläche sauber und trocken ist. Anschließend mit Interspeed 340 (Deckanstrich) überarbeiten.

Halten Sie Rücksprache mit International.

HINWEIS:

Für den Einsatz in Nordamerika können folgende Oberflächenvorbereitungsstandards eingesetzt werden: SSPC-SP10 entspricht Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

TBT freies CDP Antifouling

APPLIKATION

Mischung	Dieses Material ist ein Einkomponenten Anstrich und sollte vor der Anwendung gründlich mit einem Rührgerät gemischt werden.
Verdünnung	Nicht empfohlen. Verwenden Sie International GTA007 nur unter außergewöhnlichen Umständen. NICHT stärker verdünnen als durch die örtlichen Umweltbestimmungen erlaubt ist.
Airless Spritzen	Empfohlen Düsenbohrung 0,66-0,79 mm (26-31 Zoll) Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 176 kg/cm ² (2500 psi)
konventionell Spritzen	Applikation mit dem Drucktopf Verfahren ist nicht empfohlen
Pinsel	Verarbeitung mit dem Pinsel ist nur für kleine Flächen zu empfehlen. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
Rolle	Verarbeitung mit der Rolle ist nur für kleine Flächen zulässig. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
Reiniger	International GTA007
Arbeitsunterbrechung und Reinigung	Die gesamte Ausrüstung mit GTA007 spülen. Nicht benötigtes Material sollte in fest verschlossenen Gebinden aufbewahrt werden. Teilgefüllte Gebinde können bei der Lagerung eine Haut bilden und/oder die Viskosität erhöht sich. Vor der Verarbeitung sollte dieses Material gesiebt werden.
Schweißen	Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.

SICHERHEIT

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden (z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.

NOTFALLNUMMERN:

USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813

Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191

R.O.W. - Contact Regional Office

TBT freies CDP Antifouling

EINSCHRÄNKUNGEN

Sollten die angegebenen maximum Standzeiten vor dem Fluten überschritten werden, kann die Wirkungsweise der Antifouling beeinträchtigt sein.
Interspeed 340 BQA361 - gemässigt Klima - 3 Monate, tropisches Klima - 1 Monate
Bei Wasserbelastung wird Interspeed 340 BQA361 dunkler.
Bei Bewitterung kann Interspeed 340 dunkler werden, abhängig von der Zeitspanne und den klimatischen Bedingungen.

Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.

Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3 über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27°C vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert. Ungemischtes Material (in verschlossenen Gebinden) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.

VERPACKUNGSGRÖßE

Verpackungsgröße	Vol.	Gebinde
20 lt	20 lt	20 lt

Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International

VERPACKUNGSGEWICHT

Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht
20 lt	35.72 Kg

LAGERUNG

Lagerstabilität 12 Monate minimum bei 25°C. Danach ist eine Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com