

Anticorrosivo epossidico

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pittura epossidica tollerante in superficie, priva di catrame, di colore chiaro, alto volume solidi (82%), bicomponente. Interbond 808 può essere applicato come sistema a 1 o 2 mani sopra superfici sabbiate o trattate con preparazione meccanica. Tollera le superfici umide (ved. sezione limitazioni)

IMPIEGHI

Finitura epossidica ad alta resa per uso nelle casse di zavorra, tenute stagne, spazi vuoti, spazi bagnati, sentine e cisterne per petrolio grezzo.
Per uso durante la manutenzione & riparazione oppure manutenzione a bordo.

INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	KRA850-Beige, KRA852-Grigio (disponibile solo a Singapore), KRA853-Aluminio, KRA854-Bianco disponibile solo in Brasile, KRA859-Nero disponibile soltanto in USA
Finitura/lucentezza	Non applicabile
Parte B (Catalizzatore)	KRA855
Volume solidi	82% ±2% (ISO 3233:1998)
rapporto di catalisi	4 volume(i) Parte A a 1 volume(i) Parte B
Spessore tipico	300 microns asciutto (366 microns bagnato)
Resa Teorica	2,73 m ² /litro a 300 microns asciutti, considerare fattore di perdita
Metodo di applicazione	spruzzo airless, Pennello
Punto d'infiammabilità	Parte A 32°C; Parte B 58°C; Miscelato 33°C
Periodo di induzione	non richiesto

Informazioni sui tempi di asciugatura	5°C	15°C	25°C	35°C
Secco in profondità [ISO 9117/3:2010]	15 ore	8 ore	3.5 ore	2 ore
Secco in profondità [ISO 9117-1:2009]	34 ore	18 ore	7 ore	4 ore
Tempo di calpestio	44 ore	21 ore	8.5 ore	5 ore
Prima di allagare	3 giorni	2 giorni	24 ore	12 ore
Durata miscela	2 ore	100 minuti	75 minuti	30 minuti

Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni	Temperatura del supporto							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
Ricoperto da	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interbond 808	48 ore	14 giorni	30 ore	10 giorni	12 ore	7 giorni	8 ore	5 giorni

DATI LEGISLATIVI

VOC

220 g/lit come fornito (EPA Method 24)
152 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC)
150 g/lit Chinese National Standard GB23985

I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

Anticorrosivo epossidico

CERTIFICAZIONE

Quando usato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto ha la seguente certificazione:

- Contatto alimentare - trasporto grano (NOHH)

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

Le certificazioni rilasciate da enti esterni possono dipendere dalla formulazione e / o dal sito di produzione.

CICLI E COMPATIBILITÀ'

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Pitturare soltanto le superfici pulite. Rimuovere ogni traccia di grasso, olio, contaminanti solubili ed altri corpi estranei tramite "solventi cleaning" (SSPC-SP1).

GRANDE RISTRUTTURAZIONE:

Sabbatura a standard Sa2 (ISO 8501:1:2007) o tramite hydroblasting a standard International Paint hydroblasting standard HB2M/H (Se sabbata a secco, l'area dovrà essere accuratamente lavata con acqua dolce prima dell'inizio lavori).

RIPARAZIONE/OBM

Preparare le aree corrose con pulizia meccanica a St3 (ISO 8501-1:2007) o effettuare hydroblasting a International Paint Standard HB2M/H. Sfrangiare la zona circostante intatta e raschiare i bordi.

Per ricoprire grandi aree di pitture bicomponenti vecchie, le superfici dovranno essere lavate ad alta pressione con acqua dolce prima dell'applicazione. Consultare il vs. rappresentante International per specifiche raccomandazioni circa pitture bicomponenti adatti per la ricopertura di Interbond 808. Interbond 808 non va usata per effettuare manutenzione su pitture monocomponenti per rivestire cisterne.

Durante l'applicazione di Interbond 808 come ciclo bicomponente, Interbond 808 alluminio va sempre applicato per prima mano.

NOTA

Per uso in ambienti marini in N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:

SSPC-SP6 in place of Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP3 or SSPC-SP11 in place of St3 (ISO 8501-1:2007)

Anticorrosivo epossidico

APPLICAZIONE

Miscelazione	Il materiale è fornito in 2 contenitori come singola unità. Miscelare sempre l'unità completa seguendo le proporzioni fornite. Dopo la miscelatura consumare l'unità entro la durata specificata.(1) Agitare la base (parte A) con miscelatore meccanico.(2) Aggiungere il contenuto intero del catalizzatore (parte B) alla base (parte A) e miscelare bene con agitatore meccanico.
Diluente	GTA220 International. Normalmente non è richiesta alcuna diluizione del prodotto. Consultare il servizio tecnico locale in caso di applicazione in condizioni particolari. Non diluire più di quanto consentito dalle vigenti norme locali.
spruzzo airless	Consigliato Estensione ugello 0,45-0,66 mm (18-26 thou) Pressione di fuoriuscita fluido all'ugello non inferiore a 190 - 246 kg/cm ² (2700 - 3500 p.s.i.)
Pennello	Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato.
Rullo	Sconsigliato.
Pulitore	International GTA822/GTA220
Fermo lavori e pulizia	Non lasciare il prodotto nelle manichette, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare abbondantemente con GTA822/GTA220 International. Una volta catalizzato, il prodotto non può essere risigillato e nel caso di lunghe interruzioni si consiglia di iniziare con confezioni nuove. Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA822/GTA220 International. È consigliabile pulire l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso (incluso ritardi). Non eccedere la durata della miscela. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti in base alle indicazioni della legislazione locale per l'ambiente.
Saldatura	In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

SICUREZZA

Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.

NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Cina. Contattare (86) 532 83889090

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

Anticorrosivo epossidico

RESTRIZIONI

Questo prodotto non catalizzerà adeguatamente sotto 5°C. La temperatura del supporto non deve eccedere 40°C. Interbond 808 può essere applicato su superficie umida ma in fase di essiccazione - non su superficie bagnato. Non può essere applicato su pozzetti d'acqua o gocce. Una semplice prova per l'umidità viene eseguita in questo modo: con un dito, segnare una "V" sulla superficie da coprire. Se alcune gocce si fermano nel fondo della V, la superficie è da ritenersi bagnata e non umida e quindi non pronta per la copertura. Tuttavia, la superficie può essere asciugata e poi pitturata se non si ribagna durante l'applicazione.

Interbond 808 continua il suo processo di catalisi anche durante l'immersione. Comunque, un'immersione precoce dopo l'applicazione potrà ritardare la catalisi della mano risultando in film morbidi. Ved. "tempi di essiccazione" prima di allagare

Il catalizzatore per Interbond 808 tende ad intorbidirsi quando conservato a temperature inferiori a 5°C. Se il prodotto viene riscaldato e portato sopra i 5°C verrà ripristinata la trasparenza del prodotto. Se il prodotto viene usato nello stato torbido non si risconterà alcun effetto negativo sulla resa.

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Applicare in condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere di almeno 3°C. Per applicazione ottimale il materiale va portato a 25-30°C se non diversamente specificato. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) va immagazzinato in condizioni protette conformemente alle informazioni riportate nella sezione MAGAZZINAGGIO di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazioni di questa scheda sono forniti allo scopo di stabilire una guida generale per le procedure di applicazione. Le prove di prestazione si sono svolte in ambiente di laboratorio controllato e International non fa dichiarazione alcuna che i risultati delle prove pubblicati, o di altra prova, rappresentino accuratamente i risultati trovati in ogni ambiente. Dato che i fattori di applicazione, ambiente e disegno possono variare significativamente, bisogna avere la dovuta cura durante la selezione, per il controllo di prestazione e per l'uso della finitura.

PEZZATURA	Lattaggio	Componente A		Componente B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
	1 US gal	0.8 US gal	1 US gal	0.2 US gal	1 US quart

Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint

PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO	Lattaggio	Peso latta
		1 US gal
	20 lt	34.7 Kg
	5 US gal	86.7 lb

MAGAZZINAGGIO	Durata a magazzino	12 mesi a 25°C. Dopo tale periodo, è necessario un controllo. Conservare in luogo asciutto ed ombreggiato lontano da fonti di calore o scintille.
---------------	--------------------	---

DISPONIBILITÀ' GLOBALE

KRA852 – Grigio disponibile solo a Singapore.

Disponibile solo in Brasile

KRA859 – Nero disponibile solo in USA

Consultare International Paint.

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ'

Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com or www.international-pc.com, ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2018

www.international-marine.com