

Rivestimento per cisterne epossidico

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO Pittura epossidica, bicomponente, per cisterne del carico.

IMPIEGHI Adatto per il trasporto di molti carichi aggressivi compreso i solventi (incl. metanolo) e sostanze chimiche, prodotti petroliferi puliti e sporchi, oli vegetali ed animali.
Per uso su nuove costruzioni o riparazioni

INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

| | |
|--------------------------------|--|
| Colore | TCA932-Rosa, TCA933-Buff, TCA934-Grigio |
| Finitura/lucentezza | semi brillante |
| Parte B (Catalizzatore) | TCA935 |
| Volume solidi | 48% ±2% (ISO 3233:1998) |
| rapporto di catalisi | 6.30 volume(i) Parte A a 1 volume(i) Parte B |
| Spessore tipico | 90 microns asciutto (188 microns bagnato) |
| Resa Teorica | 5,33 m ² /litre a 90 microns asciutti, considerare fattore di perdita |
| Metodo di applicazione | spruzzo airless, Rullo, Pennello |
| Punto d'infiammabilità | Parte A 23°C; Parte B 38°C; Miscelato 31°C |
| Periodo di induzione | non richiesto |

| Informazioni sui tempi di asciugatura | Temperatura del supporto | | | |
|---------------------------------------|--------------------------|--------|---------|-----------|
| | 5°C | 10°C | 25°C | 35°C |
| Secco in profondità [ISO 9117/3:2010] | 8 ore | 6 ore | 3 ore | 90 minuti |
| Secco in profondità [ISO 9117-1:2009] | 18 ore | 14 ore | 7 ore | 4 ore |
| Durata miscela | 5 ore | 4 ore | 3.5 ore | 1.5 ore |

| Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni | Temperatura del supporto | | | | | | | |
|---|--------------------------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|
| | 5°C | | 10°C | | 25°C | | 35°C | |
| Ricoperto da | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max |
| Interline 904 | 36 ore | 35 giorni | 30 ore | 34 giorni | 16 ore | 28 giorni | 12 ore | 14 giorni |

DATI LEGISLATIVI

VOC 497 g/lit come fornito (EPA Method 24)
387 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC)

I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

Rivestimento per cisterne epossidico

CERTIFICAZIONE

Se utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto possiede le seguenti certificazioni

- Contatto alimentare - trasporto grano (NOHA)

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

CICLI E COMPATIBILITÀ'

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

Se utilizzato nelle cisterne dell'acqua reflua consultare le procedure di applicazione per cisterne d'acqua reflua di Interline 904

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

NUOVA COSTRUZIONE / GRANDE RISTRUTTURAZIONE

Dove necessario, rimuovere tutte le zimme e smussare le giunture saldate e bordi affilati.

Effettuare sabbiatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Se avviene ossidazione tra la sabbiatura e l'applicazione di Interline 904, la superficie è da risabbiare allo standard visuale specificato.

I difetti di superficie evidenziati dalla sabbiatura dovrebbero essere livellati, saldati o trattati in maniera appropriata.

RIPARAZIONE

Consultare International Paint.

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

NOTA

Per uso in ambienti marini in N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:

SSPC-SP10 in place of Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Rivestimento per cisterne epossidico

APPLICAZIONE

| | |
|-------------------------------|---|
| Miscelazione | Il prodotto è fornito in due confezioni separate come unità singola. Miscelare sempre le confezioni nelle proporzioni fornite. (1) Agitare la base (Parte A) con miscelatore meccanico. (2) Aggiungere tutto il contenuto del catalizzatore (Parte B) alla base (Parte A) e miscelare bene con miscelatore meccanico. |
| Diluente | Sconsigliato: Utilizzare International GTA713 soltanto in circostanze specifiche (massimo 5% in volume). NON diluire oltre i limiti previsti dalle normative locali ambientali. |
| spruzzo airless | Consigliato Ugelli adottabili 0,46-0,58 mm (18-23 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.) |
| Spruzzo convenzionale | Un'applicazione tramite spray convenzionale non è consigliata. |
| Pennello | Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato. |
| Rullo | Si consiglia l'applicazione tramite rullo soltanto per le zone limitate. Più mani potrebbero essere necessarie per ottenere lo spessore specificato. |
| Pulitore | International GTA713 |
| Fermo lavori e pulizia | Non lasciare il prodotto nelle manichette, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare abbondantemente con GTA713 International. Una volta catalizzato, il prodotto non può essere risigillato e nel caso di lunghe interruzioni si consiglia di iniziare con confezioni nuove. Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA713 International. È consigliabile pulire l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso (incluso ritardi). Non eccedere la durata della miscela. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti in base alle indicazioni della legislazione locale per l'ambiente. |
| Saldatura | In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting". |

SICUREZZA

Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.

NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

Rivestimento per cisterne epossidico

RESTRIZIONI

Consultare International Paint per confermare che il rivestimento per le cisterne è adatto per la gamma di carichi da trasportare

I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura possono subire variazioni in base a fattori locali quali configurazione cisterne e tasso di ventilazione.

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Applicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di rugiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 21-27 se non diversamente indicato, prima della rugiada miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

| PEZZATURA | Lattaggio | Componente A | | Componente B | |
|-----------|-----------|--------------|-----------|--------------|-----------|
| | | Vol | Lattaggio | Vol | Lattaggio |
| | 20 lt | 17.25 lt | 20 lt | 2.75 lt | 3 lt |

Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint

| PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO | Lattaggio | Peso latta |
|--------------------------------|-----------|------------|
| | 20 lt | |

| MAGAZZINAGGIO | Durata a magazzino | 12 mesi minimo a 25°C. Sottoporre a successiva ispezione scaduto questo termine. Conservare in condizioni asciutte, all'ombra e lontano da fonti di calore/fiamma. |
|---------------|--------------------|--|
|---------------|--------------------|--|

DISPONIBILITÀ GLOBALE

Consultare International Paint.

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com or www.international-pc.com, ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2015

www.international-marine.com