

Primario/Acabado Epóxico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

BAJA TEMPERATURA:

Un primario/ acabado para fuerte desgaste, tolerante a superficies, en dos partes, que ofrece protección contra la corrosión en una sola capa.

Se encuentra disponible una versión de Interbond 201 de temperatura templada para su uso en condiciones de más de 5°C.

USOS PROPUESTOS

Como primario/acabado para cubiertas, aparejos y compartimentos de carga.

Para uso en Mantenimiento y Reparación o Mantenimiento A Bordo.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Color	KDF684-Gris Surf, KDK724-Gris Tormenta, KDL274-Rojo, KDL549-Verde Señal
Acabado/Brillo	Semibrillante
Parte B (Agente Curante)	KDA200 (baja temperatura)
Sólidos en Volúmen	74% ±2% (ISO 3233:1998)
Relación de mezcla	4.00 volúmen(es) Parte A contra 1 volúmen(es) Parte B
Espesor de Película Típico	150 micras en seco (203 micras en humedo)
Rendimiento teórico	4.93 m²/litro a 150 micras de espesor de película seca (dft), permita factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Aspersión sin aire (Airless), Brocha, Rodillo
Flash Point	Parte A 28°C; Parte B 38°C; Mezclado 32°C (El producto producido y abastecido en Norte América tiene un flash point de la Parte A 43°C, de la Parte B 39°C y Mezclado de 39°C respectivamente debido al origen de los solventes locales. No hay ningún efecto dañino en el desempeño del producto.)

Información de Secado	-5°C	5°C	15°C	25°C
Seco al tacto [ISO 9117/3:2010]	24 hrs	10 hrs	5 hrs	3 hrs
Secado duro [ISO 9117-1:2009]	60 hrs	24 hrs	11 hrs	10 hrs
Vida útil en recipiente	8 hrs	5 hrs	2.5 hrs	1 hrs

Información de Repintado - Ver Limitaciones	Temperatura del Substrato							
	-5°C		5°C		15°C		25°C	
Recubierto Por	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interbond 201	48 hrs	3 meses	12 hrs	8 wks	4 hrs	5 wks	3 hrs	28 días
Intergard 740	-	-	12 hrs	28 días	7 hrs	16 días	3 hrs	7 días
Intersheen 579	-	-	12 hrs	24 hrs	4 hrs	24 hrs	3 hrs	24 hrs
Nota	Las cifras establecidas para la duración de vida útil, los tiempos de secado y los intervalos del recubrimiento son para productos a bajas temperaturas. Para la información sobre la temperatura del producto vea la hoja anexa de información.							

DATOS REGULATORIOS

VOC	279 g/lit como se suministra (Método 24 EPA) 212 g/kg de pintura líquida como es suministrada. Directiva de Emisión de Solventes de la UE (Directiva del Consejo 1999/13/EC)
Los valores VOC son típicos y se proporcionan con propósitos de servir de guía. Estos pueden estar sujetos a variación dependiendo de los factores como las diferencias en color y tolerancias normales de fabricación.	

Marine Coatings

Primario/Acabado Epóxico

CERTIFICACIÓN

Cuando se usa como parte de un esquema aprobado, este material tiene la siguiente certificación:

- Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHH)
- Contacto con Alimentos - Cumple con la FDA: Alimentos Secos

Consulte a su Representante de International Paint para detalles.

Las aprobaciones emitidas por entidades externas pueden depender de formulación y / o del sitio fabricación.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su Representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

Cuando se use en Compartimentos de Carga, consulte los Procedimientos de Aplicación en Compartimentos de Carga de Interbond 201.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua fresca, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con solventes" (SSPC-SP1).

REACONDICIONAMIENTO MAYOR

Prepare con abrasivos a la norma Sa2 (ISO 8501-1:2007). Si ha ocurrido oxidación entre la preparación con abrasivos y la aplicación de Interbond 201, la superficie debe ser preparada nuevamente al estándar visual especificado. Los defectos de superficie revelados por la limpieza deben ser lijados, rellenados o tratados de forma adecuada.

Interbond 201 puede ser aplicado sobre superficies preparadas al estándar de Hidroblast HB2 de International Paint que no se haya oxidado más allá de HB2M. El Hidroblasting solo se recomienda para tanques de carga seca y áreas por encima y por debajo de la línea de flotación.

O - Interbond 201 puede aplicarse a las superficies tratadas con chorro abrasivo húmedo estándar SB2 International Paint con una oxidación estándar SB2M máxima. La limpieza abrasiva húmeda se recomienda solo para áreas por encima y por debajo de la línea de flotación.

REPARACIÓN/OBM - Acero expuesto y corrosión:

Prepare manual mecánicamente como mínimo a la norma St2 (ISO 8501-1:2007).

Nota, todas las escamas deben ser removidas y las áreas que no puedan prepararse adecuadamente con rasqueta o pistola de agujas debe ser preparada con abrasivos al estándar Sa2 (ISO 8501-1:2007). Normalmente esto aplica a acero grados C o D de este estándar.

O - Limpie con abrasivos a la norma Sa2 (ISO 8501-1:2007). Si ha ocurrido oxidación entre la limpieza y la aplicación de Interbond 201 la superficie debe ser limpiada una vez más al estándar especificado. Los defectos de superficie revelados por la limpieza deben ser lijados, rellenados o tratados de forma adecuada.

O - Interbond 201 puede ser aplicado sobre superficies preparadas al estándar de Hidroblast HB2 de International Paint que no se haya oxidado más allá de HB2M.

O - Interbond 201 puede aplicarse a las superficies tratadas con chorro abrasivo húmedo estándar SB2 International Paint con una oxidación estándar SB2M máxima.

Interbond 201 es adecuado para recubrir la mayoría de los sistemas de recubrimientos envejecidos. Los recubrimientos sueltos o delaminados deben removerse hasta un sustrato firme, y Interbond 201 debe ser aplicado para traslaparse a los sistemas existentes por 2-3 cm (1 pulgada). Los epóxicos y poliuretanos brillantes pueden requerir abrasión.

Recubrimientos Intactos:

Este producto puede ser aplicado como capa completa sobre la mayoría de los tipos genéricos de pintura que han envejecido por lo menos tres meses. Se recomienda que se realice una pequeña prueba antes de aplicar una capa completa sobre ciertos tipos genéricos. Consulte a International Paint para tipos genéricos aceptables y la extensión de la preparación de superficie requerida. El control preciso de espesores es esencial, particularmente cuando se repintan esquemas existentes.

Notas de Repintado en Reparación/OBM

Interthane 990 puede ser aplicado sobre Interbond 201 templado que haya sido intemperizado (caleado) de más de 3 meses de antigüedad, asumiendo que la superficie se lave con agua fresca para remover suciedad y contaminación de acuerdo con la limpieza con solventes SSPC-SP1.

Interthane 990 no debe ser usado sobre Interbond 201 para baja temperatura. Para buen aspecto cosmético, Interbond 201 para baja temperatura debe ser recubierto con Intergard 740 o Intersheen 579.

Consulte a su Representante de International Paint para recomendaciones específicas.

NOTA

Para uso en situaciones marinas en Norte América, puede ser usado el siguiente estándar de preparación de superficie:

SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 en lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP2 en lugar de St2 (ISO 8501-1:2007)

Primario/Acabado Epóxico

APLICACIÓN

Mezclado	El material se surte en dos contenedores como unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones suministradas. (1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico. (2) Combine el contenido completo del Agente Curante (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle perfectamente con un agitador mecánico.
Adelgazador	No se recomienda. Utilizar únicamente GTA220 International en circunstancias excepcionales. NO DILUIR más que lo permitido por la legislación local ambiental.
Aspersión sin aire (Airless)	Recomendado Rango de punta 0.53-0.84 mm (21-33 thou) Presión total del fluido saliente en la punta del aspersor, no menor de 176 - 246 kg/cm ² (2500 - 3500 p.s.i.)
Aspersión Convencional	No se recomienda la aplicación por aspersión.
Brocha	La aplicación con brocha se recomienda solo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor de película especificado.
Rodillo	Recomendado.
Limpiador	International GTA220/GTA822. La elección del agente de limpieza debe estar sujeta a la legislación local. Consulte a su representante local para obtener más información.
Paros de Trabajo y Limpieza	No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA220/GTA822 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. Limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso con GTA220/GTA822. Es una buena práctica de trabajo el lavar periódicamente el equipo de aspersión durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, la temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso. No exceda los tiempos de vida útil. Disponer del material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con la regulación / legislación regional apropiado.
Soldadura	En el caso de soldadura o corte con flama sobre metal recubierto con este producto, se emitirán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y ventilación de extracción local adecuada. En América del Norte, hágalo de acuerdo con las instrucciones en ANSI / ASC Z49.1 "Seguridad en soldadura y corte".

SEGURIDAD

Todo el trabajo relacionado con la aplicación y el uso de este producto debe realizarse de conformidad con todas los estándares y regulaciones nacionales relevantes de salud, seguridad y medio ambiente.

Antes del uso, obtenga, consulte y siga la Hoja de datos de seguridad de este producto con respecto a la información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la Hoja de datos de seguridad del material y las etiquetas del envase. Si no comprende completamente estas advertencias e instrucciones o si no puede cumplir estrictamente con ellas, no use este producto. Se debe proporcionar la ventilación adecuada y las medidas de protección durante la aplicación y el secado para mantener las concentraciones de vapor de solvente dentro de los límites seguros y para proteger contra los riesgos tóxicos o deficientes de oxígeno. Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (es decir, guantes, gafas, máscaras, cremas protectoras, etc.) Las medidas finales de seguridad reales dependen de los métodos de aplicación y el entorno de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

Contacto en China (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Primario/Acabado Epóxico

LIMITACIONES

Cuando rocíe sobre áreas grandes, se recomienda la aplicación de una capa con brocha sobre superficies rugosas o con socavones, para asegurar una penetración completa. Se recomienda aplicar capas en franjas sobre estructuras complejas.

Interbond 201 para bajas temperaturas no es adecuado para uso en Tanques de Lastre.

Se logra el desempeño óptimo cuando Interbond 201 se aplica sobre acero preparado con abrasivos.

Al igual que todos los recubrimientos epóxicos, Interbond 201 exhibirá caleo de la película al exponerse a luz UV.

La información de repintado se proporciona solo como guía y esta sujeta a variación regional dependiendo de las condiciones del clima y medioambiente. Consulte a su representante local de International Paint para recomendaciones específicas.

Aplicarse en buenas condiciones climáticas. La temperatura de la superficie a recubrir deberá ser al menos 3°C mayor al punto de rocío. Para propiedades óptimas de aplicación eleve la temperatura del material a un mínimo de 21-27°C, a menos que se especifique lo contrario, antes del mezclado y aplicación. El material sin mezclar (en contenedores cerrados) debe mantenerse en almacenaje de acuerdo con la información proporcionada en la Sección de ALMACENAJE en esta Hoja Técnica. Los datos técnicos y de aplicación presentados en este documento tienen el propósito de establecer un lineamiento general para los procedimientos de aplicación. Los resultados de pruebas de desempeño se obtuvieron en ambiente controlado de laboratorio International Paint no declara que los resultados publicados de las pruebas, o cualquier otra prueba, representa de forma precisa los resultados encontrados en todos los ambientes en campo. Ya que los factores de aplicación, ambiente y diseño pueden variar significativamente, se debe tener mucho cuidado en la selección, verificación del desempeño y uso del recubrimiento.

TAMAÑO DE UNIDAD	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Paquete	Vol	Paquete
	20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt
	5 Gal (US)	4 Gal (US)	5 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)

Para disponibilidad de otros tamaños de unidad consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño de unidad		Peso de unidad	
	20 lt		28.93 Kg	
	5 Gal (US)		59.4 lb	

ALMACENAMIENTO	Vida en anaquel	Parte A - mínimo 18 meses a 25°C
		Parte B - mínimo 12 meses a 25°C
		Sujeto a reinspección posterior. Almacénese en condiciones secas, a la sombra y lejos de fuentes de calor e ignición.

DISPONIBILIDAD MUNDIAL Consulte a International Paint.

NOTA IMPORTANTE

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2022

www.international-marine.com