

Epoxy résistant à l'abrasion

DESCRIPTIF DU PRODUIT Revêtement époxydique anti-abrasion à haut extrait sec destiné aux navires opérant dans les glaces. Caractérisé par une faible résistance à la friction et une basse teneur en COV. Formulé pour opérer à basse température jusqu'à -50°C.

UTILISATIONS Pour réduire la corrosion sur les carènes des navires naviguant dans les glaces, y compris les brise-glace. Diminue le consommation de carburant par amélioration de la rugosité de la coque. Optimise l'effet brise-glace Convient sur bouclier cathodique. Convient pour utilisation sous protection cathodique. Utilisable au neufrage et en maintenance ou réparation.

INFORMATIONS

Teinte ERA160-White, ERA162-Rouge, ERA163-Noir, ERA174-CGuardRed

Aspect / Brilliance Brillant

Composant B (Durcisseur) ERA161

Extrait-Sec Volumique 95% ±2% (ISO 3233:1998)

Rapport de Mélange 2.00 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B (Voir la section Disponibilité Mondiale)

Epaisseur recommandée 500 microns sec (526 microns humides)

Pouvoir couvrant théorique 1,9 m²/lt à 500 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.

Méthode d'application Chauffant à Double Alimentations

Point d'éclair Partie A 75°C; Partie B 55°C; Mélangé 55°C

Période d'induction Sans objet

Séchage	10°C	15°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	24 h	16 h	5 h	3 h
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	4 jours	78 h	48 h	24 h

Note Durée pratique d'utilisation - 5 minutes à 45°C

Surcouchage - Voir restrictions

	Température du support							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Intergard 263	12 h	3 jours	8 h	3 jours	4 h	3 jours	60 mn	2 jours
Intershield 163 Inerta 160	8 h	16 h	6 h	12 h	3 h	6 h	60 mn	3 h

Note Ce produit n'est habituellement pas surcouché. Nous consulter si un antifouling doit être appliqué dessus.

REGLEMENTATION

COV 40 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24)
30 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC)
40 g/lt Chinese National Standard GB23985

Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Epoxy résistant à l'abrasion

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Classe Glace – Revêtement résistant à l'abrasion de la glace certifié (LR)
- Classe Glace – Revêtement certifié (TAC) pour navires brise-glace (BV)
- Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHA)

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

SYSTEME ET COMPATIBILITE Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

CONSTRUCTION NEUVE

Décapage par projection d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Si une oxydation apparaît entre le décapage et l'application de Intershield 163 Inerta 160, la surface devra être re-sablée jusqu'à élimination de la rouille.

Pour plus d'informations sur le profil de rugosité requis, veuillez s'il vous plaît consulter le guide d'application Intershield 163 Inerta 160.

RENOVATION

Décapage des surfaces par projection d'abrasif jusqu'à obtention du standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Au cas où une oxydation apparaîtrait entre le décapage et l'application de Intershield 163 Inerta 160, le support devra être re-sablé jusqu'à élimination de la rouille. Les défauts de surface mis en évidence après balayage devront être meulés, rebouchés ou traités de manière adéquate.

Pour plus d'informations sur le profil de rugosité requis, veuillez s'il vous plaît consulter le guide d'application Intershield 163 Inerta 160.

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

NOTE

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Epoxy résistant à l'abrasion

APPLICATION	Application par pompe airless chauffante uniquement. Voir conseils d'application. Nous consulter. Chauffant à Double Alimentations Rapport de pompe minimum 30:1 (idéal 45:1); minimum 3 GPM; buse 21 à 32 millièmes de pouce (599-813 microns); tuyau haute pression isolé de 3/8 (9,5 mm); pression 90 PSI; filtre de buse 60 mesh Prévoir un solvant de rinçage pour la pompe.
Mélange	Ce produit est fourni sous forme de 2 bidons séparés. Préchauffer les bidons trop froid pour éviter des pertes trop importantes. Mettre chaque composant dans la réserve appropriée de la pompe Airless à double alimentation.
Diluant	NE PAS DILUER! Une dilution diminue résistance à l'abrasion de la peinture. Le rinçage du matériel s'effectuera à l'acétone, dont l'évaporation rapide minimise le risque de solvant résiduel dans les tuyaux. Ce solvant n'est de plus pas concerné par la réglementation sur les COV.
Brosse	Une application à la brosse nécessitera plusieurs couches et n'est recommandée que lors de la mise en peinture de petites surfaces (prétouches).
Nettoyant	International GTA220/GTA822
Interruption de travail et nettoyage	Ne pas laisser séjourner de produit dans les tuyaux et rincer immédiatement lors de toute interruption supérieure à 2 minutes. Rincer soigneusement tuyaux et pistolet. Vérifier l'état du produit. Ne pas dépasser la durée pratique d'utilisation après mélange. En fin de travail nettoyer tout l'équipement avec International GTA220/GTA822. Le matériel de pulvérisation doit être rincé avec de l'acétone. Il est également recommandé de rincer périodiquement le matériel au cours de la journée de travail. La fréquence de ces rinçages dépend de la quantité appliquée, de la température, du temps écoulé, etc. Avant le début des applications rincer les tuyaux à l'acétone pour éliminer tout diluant de nettoyage. Ne pas dépasser la durée pratique d'utilisation après mélange. Tout produit non utilisé et les emballages vides devront être éliminés conformément à la législation en vigueur.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".
SECURITE	Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes, masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application. NUMEROS D'URGENCE : USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813 Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191) Chine – Contacter le (86) 532 83889090 R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Epoxy résistant à l'abrasion

LIMITATIONS

Avant application, porter chaque composant et le mélange obtenu à une température comprise entre 45°C et 50°C par circuit fermé et en utilisant des gaines isolantes.
 Ce produit ne durcit pas correctement en dessous de 10°C. Les performances maximales seront obtenues à températures supérieures à 10°C.
 Au neufrage, le produit peut être appliqué jusqu'à 0°C sous réserve qu'il puisse réticuler pendant au moins deux mois avant livraison du bateau.
 Les délais avant mise à l'eau et utilisation en eau glacée peuvent vous être fourni par International Paint.
 Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local.
 Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

CONDITIONNEMENT

CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B	
	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
30 L	20 L	20 L	10 L	10 L
7.5 Gallon US	5 Gallon US	5 Gallon US	2.5 Gallon US	5 Gallon US

Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint

POIDS BRUT

CONDITIONNEMENT	Poids Brut
30 L	46.98 Kg
7.5 Gallon US	97 lb

STOCKAGE

Durée de Vie 12 mois minimum à 25°C. Sujet à re-contrôle passé ce délai. Stocker sous abri dans un endroit sec et exempt de toutes sources de chaleur ou d'étincelles.

DISPONIBILITE MONDIALE

Consulter International Paint
 En Corée le produit est livré dans un rapport de mélange 1.8 pour 1 (en volume) pour respecter la réglementation locale.

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com