

## Epoxy sans solvant pour capacités

**DESCRIPTIF DU PRODUIT** Revêtement époxydique pur sans solvant de teinte claire.

**UTILISATIONS** Revêtement hautes performances pour caisses à eau potable  
Utilisable au neuvage et en maintenance ou réparation.

**INFORMATIONS**

<b>Teinte</b>	THA970-White, THA971-Buff
<b>Composant B (Durcisseur)</b>	THA972
<b>Extrait-Sec Volumique</b>	100%
<b>Rapport de Mélange</b>	2.20 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B
<b>Epaisseur recommandée</b>	300 microns sec (300 microns humides)
<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	3,33 m <sup>2</sup> /lt à 300 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
<b>Méthode d'application</b>	Application Airless, Brosse, Rouleau
<b>Point d'éclair</b>	Partie A >101°C; Partie B >101°C; Mélange >101°C

Séchage	Température du support							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	22 h		19 h		9 h		8 h	
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	45 h		32 h		17 h		10 h	
Délai avant possibilité de marcher	48 h		42 h		24 h		12 h	
Durée pratique d'utilisation	90 mn		80 mn		60 mn		35 mn	
<b>Surcouchage - Voir restrictions</b>								
	10°C		15°C		25°C		35°C	
<b>Surcouché par</b>	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interline 975	36 h	28 jours	24 h	28 jours	16 h	14 jours	7 h	14 jours

**Note** En cas d'utilisation non-marine des données de sur-couchage différentes peuvent s'appliquer - Voir la fiche technique International Anticorrosion de Interline 975.

<b>REGLEMENTATION</b>	<b>COV</b>	0 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24) 0 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive I999/13/EC)
		Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

## Epoxy sans solvant pour capacités

### CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Eau Potable - Transport d'Eau Potable (WRC) (BS6920:Part 1)
- Eau potable - Transport d'eau potable (Folkehelseintituttet, Norvège)

La Certification pour l'Eau Potable émise par les différents organismes dépend du lieu de fabrication et/ou de la formulation. En fonction de la zone géographique de livraison, les produits peuvent ne pas bénéficier des certifications ci-dessus.

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

---

### SYSTEME ET COMPATIBILITE

Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

Lors d'une utilisation pour la mise en peinture d'une capacité à eau potable, consulter la Procédure d'Application de Capacités à Eau Potable de Interline 975 .

---

### PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

### CONSTRUCTION NEUVE ET RENOVATION

Les caisses à eau potable devront être complètement décapées au jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Un profil angulaire de 75-100 microns est recommandé.

Si une oxydation apparaît entre le sablage et l'application de Interline 975, il conviendra d'effectuer un nouveau décapage de la surface jusqu'au standard préconisé.

Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rechargés ou traités de manière appropriée.

## Epoxy sans solvant pour capacités

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Le produit est fourni sous la forme de 2 bidons séparés. L'ensemble complet doit être mélangé. Le produit mélangé doit être utilisé dans l'intervalle de durée de vie spécifié. (1) Homogénéiser la Base (Partie A) avec un agitateur mécanique. (2) Homogénéiser le durcisseur (Partie B) avec un agitateur mécanique (3) Ajouter la totalité du Durcisseur (Partie B) à la Base (Partie A) et homogénéiser soigneusement.
<b>Diluant</b>	Non recommandé. NE PAS DILUER !
<b>Application Airless</b>	Recommandé. Gamme de buses 0,53-0,66 mm (21-26 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 211 - 246 kg/cm <sup>2</sup> (3000 - 3500 p.s.i.) (Rapport de pompe >60/1) Les meilleures caractéristiques de pulvérisation seront obtenues avec une température du produit est comprise entre 30°C et 35°C.
<b>Pistolet pneumatique</b>	Application au pistolet conventionnel non recommandée.
<b>Brosse</b>	Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
<b>Rouleau</b>	L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.
<b>Nettoyant</b>	International GTA853/GTA415
<b>Interruption de travail et nettoyage</b>	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA853/GTA415. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA853/GTA415 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
<b>Soudure</b>	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

### SECURITE

**Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.**

**NUMEROS D'URGENCE :**  
USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813  
Europe - Contacter le (44) 191 4696111. ( Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)  
R.O.W. - Contacter le Bureau Local

**Attention. Ce produit contient une résine époxydique liquide et des polyamines modifiées pour causer une sensibilisation cutanée en cas de mauvaise utilisation.**

## Epoxy sans solvant pour capacités

### LIMITATIONS

En-dessous de 30°C une ligne chauffante est nécessaire pour aider à l'application. Consulter International.

Ce produit ne durcit pas correctement en dessous de 10°C Pour une performance optimale la température doit être maintenue entre 10°C et 40°C durant le durcissement. Ne pas diluer

Les conditions de température et d'humidité doivent être contrôlées pour permettre de maintenir un taux d'humidité relative de 50% à une température comprise entre 10°C et 15°C, et de 60% à une température égale ou supérieure à 16°C.

Les temps de séchage et intervalles de sur-couchage varient en fonction de différents facteurs pratiques tels que configuration et niveau de ventilation. En cas de mauvaise ventilation il pourra être nécessaire de réduire le délai maxi de sur-couchage. Consulter International.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local.

Appliquer dans de bonnes conditions climatiques. La surface à revêtir doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Pour des propriétés d'application optimales et sauf indication contraire porter le produit à 30°C avant homogénéisation et utilisation. Les emballages non ouverts doivent être conservés comme indiqué dans la rubrique STOCKAGE de cette fiche. Les données techniques et d'application indiquées sur cette fiche ne constituent qu'un guide d'utilisation. Les résultats de performance sont obtenus dans un environnement contrôlé de laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifient strictement en situation réelle. Les paramètres d'application, environnementaux et de géométrie du support étant variables, un soin particulier doit guider le choix, la vérification de performance et l'utilisation du produit.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 L	11 L	20 L	5 L	5 L
Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut			
		16 L	23 Kg		
STOCKAGE	Durée de Vie	12 mois minimum à 25°C. Sujet à re-contrôle passé ce délai. Stocker sous abri dans un endroit sec et exempt de toutes sources de chaleur ou d'étincelles.			

**DISPONIBILITE MONDIALE** Consulter International Paint

### LIMITES DE RESPONSABILITE

*Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.*

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2018

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)