Intertuf 262

Anticorrosivo Epoxi

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer epoxi tolerante a superfícies de dois componentes.

INDICAÇÕES

Como anticorrosivo de alto desempenho para uso da "Quilha à Borda Falsa".
Adequado para uso com proteção catódica controlada.
Para uso em Obras Novas, Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

Cor	KHA303-Vermelho
Acabamento/Brilho	Fosco
Comp. B (Agente de cura)	KHA062
Sólidos por Volume	73% ±2% (ISO 3233:1998)
Relação de Mistura	4.00 volumes de Comp. A para 1 volume de Comp. B
Espessura Típica de Filme	125 micrometros seca (171 micrometros úmida)
Rendimento Teórico	5,84 m²/L a 125 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados.
Método de Aplicação	Pistola Airless, Trincha, Rolo
Ponto de Fulgor	Comp. A 28°C; Comp. B 34°C; Mistura 29°C
Tempo de Indução	Nenhum

Secagem	5°C	10°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 9117/3:2010]	9 h	7 h	4 h	3 h
Completa [ISO 9117-1:2009]	47 h	29 h	9 h	5 h
Vida Útil	8 h	7 h	4 h	2 h

Informação sobre Repintura - vide limitações

	Temperatura do Substrato							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Repintado com	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interbond 201	24 h	28 dias	18 h	28 dias	8 h	28 dias	4 h	15 dias
Interbond 501	24 h	21 dias	18 h	21 dias	6 h	21 dias	4 h	21 dias
Intergard 263	24 h	21 dias	16 h	21 dias	6 h	21 dias	4 h	21 dias
Intergard 282	24 h	14 dias	16 h	14 dias	6 h	14 dias	4 h	14 dias
Intergard 740	24 h	28 dias	18 h	20 dias	6 h	14 dias	4 h	7 dias
Intertuf 262	24 h	28 dias	18 h	28 dias	6 h	28 dias	4 h	15 dias

Obs. O intervalo acima para Interbond 201 se aplica somente à versão **Temperado**

DADOS REGULAMENTARES

VOC

279 g/L como fornecido (EPA Method 24)
229 g/kg da tinta líquida Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)
243 g/lt Chinese National Standard GB23985

Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.

Intertuf 262

Anticorrosivo Epoxi

CERTIFICAÇÃO

Quando utilizado como parte de um esquema aprovado, este material possui as seguintes certificações:

- Contato com Alimentos - Carregamento de Grãos (NOHH)
- Resistência ao Fogo - Propagação Superficial de Chama (Exova Warringtonfire)
- Resistência ao Fogo - Fumaça e Toxicidade (Exova Warringtonfire)
- Resistência ao Fogo - atende à "Marine Equipment Directive"

Consultar a International Paint para detalhes.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.
Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.
Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.
Intertuf 262 pode ser aplicado sobre Intergard 269, quando usado como um holding primer para proteger o jato. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e Intertuf 262 deve ser aplicado dentro do intervalo entre demãos especificado (Consultar o boletim técnico do Intergard 269).

OBRAS NOVAS
Conforme necessário, remover respingos de solda e esmerilhar cordões de solda e arestas e cantos vivos.
Soldas e áreas danificadas deve ser jateadato Sa2½ (ISO 8501-1:2007).
Para shop primers Polivinil Butiral ou não aprovados, a superfície deve ser limpa com jato abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou tratada com ferramentas mecânicas ao grau Pt3 (JSRA SPSS:1984)
Shop primers Silicato de Zinco intactos devem ser preparados com jato ligeiro ao padrão International Paint AS2 ou com ferramentas mecânicas ao grau Pt3 (JSRA SPSS:1984).
Para shop primers epoxi óxido de ferro, assegurar que o primer intacto esteja limpo e seco.
REFORMA GERAL
Fundo/Boottop/Costado
Limpeza por jato abrasivo ao grau Sa2 (ISO 8501-1:2007). Caso tenha ocorrido oxidação entre o jateamento e a aplicação de Intertuf 262, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão visual especificado.
Intertuf 262 pode ser aplicado em superfícies preparadas ao Padrão de Hidrojateamento International Paint HB2 que não apresentem grau de "flash rust" superior a HB2M.
Intertuf 262 pode ser aplicado usando o método de preparação de superfície "lavar/jatear/lavar":
- Lavagem com água doce em Alta Pressão (mínimo 3000 psi)
- Limpeza com jato abrasivo ao padrão Sa2 (ISO 8501-1:2007)

REPAROS
Consultar a International Paint.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

OBSERVAÇÃO
Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:
SSPC-SP6 em lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)
SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)
SSPC-SP11 em lugar de Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Intertuf 262

Anticorrosivo Epoxi

APLICAÇÃO

Mistura	Este material é fornecido em embalagem com dois vasilhames. Sempre misture uma embalagem completa nas proporções fornecidas. Uma vez misturado, o material deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil especificado.(1) Misturar a Base (Componente A) com agitador mecânico ou pneumático.(2) Misturar a totalidade do Agente de Cura (Componente B) com a Base (Componente A) e misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático.
Diluente	International GTA220. Normalmente, não é necessário diluição. Consulte o representante local para aconselhamento sobre aplicações em condições extremas. Não diluir mais que o permitido pela legislação ambiental local.
Pistola Airless	Recomendada Bicos 0,53-0,84 mm (21-33 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 176 kg/cm² (2500 p.s.i.).
Pistola Convencional	Aplicação com pistola convencional não é recomendada.
Trincha	Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
Rolo	Aplicação a rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.
Solvente de Limpeza	International GTA220/GTA822
Paradas e Limpeza	Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA220/GTA822. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados. Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA220/GTA822. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A freqüência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.
Solda	No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concetrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, mascara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.
NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:
EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813
Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191
China – Contatar (86) 532 83889090
Demais Países - Contatar o Escritório Regional

Intertuf 262

Anticorrosivo Epoxi

LIMITAÇÕES

Um sistema com Intertuf 262 seguido de Intergard 263 pode ser usado para reparos localizados ou pintura geral dos seguintes substratos:
Reparos Localizados (Substratos Adequados): - Epoxi, Epoxi Alcatrão de Hulha, Borracha Clorada, Alcatrão Vinílico, Vinílico Livre de Alcatrão
Substratos não adequados para reparos : - Betuminosos
Pintura geral (Substratos Adequados): - Epoxi, Epoxi Alcatrão de Hulha, Borracha Clorada
Substratos não adequados para pintura geral:- Alcatrão Vinílico, Vinílico Livre de Alcatrão e Betuminoso
As áreas de sobreposição devem ser mínimas.
As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.
Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos a 3°C, acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material deve estar entre 21-27° C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções especificas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenamento protegidas, conforme informações descritas na seção “ARMAZENAGEM” deste boletim técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar significantemente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performace e utilização da tinta.
Sob certas condições climáticas, especialmente sob baixas temperaturas e umidade alta, poderá ocorrer exudação da amina na superfície durante a secagem. Para previnir isto, é recomendado um tempo de indução de 30 minutos entre a mistura e a aplicação da tinta à temperaturas abaixo de 25°C.

VOLUME TOTAL

Volume Total	Comp. A		Comp. B	
	Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
20 Litros	16 Litros	20 Litros	4 Litros	5 Litros

Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.

PESO DA EMBALAGEM

Volume Total	Peso
20 Litros	29.03 Kg

ARMAZENAGEM

Validade	12 meses a 25ºC. Sujeito à nova inspeção após este período. Guardar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.

DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Outras cores podem estar disponíveis em países específicos, consulte a International Paint.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto . Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto.
Esta ficha técnica está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www .international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo AkzoNobel.
© AkzoNobel, 2018

www.international-marine.com