

Primer Epoxi

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

BAIXA TEMPERATURA

Primer epóxi de dois componentes com baixo teor de VOC e alto teor de sólidos, que oferece proteção contra corrosão em uma demão.

Uma versão temperada/tropical do produto também está disponível para uso acima de 10 ° C.

INDICAÇÕES

Para uso como um primer anticorrosivo para porões de carga, conveses, acessórios de convés, costado, superestruturas, faixa de linha d'água, espaços vazios e espaços úmidos. Adequado para uso com proteção catódica controlada.

Para uso em Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

Cor	EGA230-Alumínio, EGA231-Branco, EGA236-Cinza e uma gama de cores. Alternate codes exist in North America, consult your local representative.
Acabamento/Brilho	Semibrilho (O alumínio é delgado)
Comp. B (Agente de cura)	EGA248, EGA056 (baixa temperatura) (EGA056 na América do Norte)
Sólidos por Volume	82% ±3% (ISO 3233:1998) (depende da cor)
Relação de Mistura	5.67 volumes de Comp. A para 1 volume de Comp. B
Espessura Típica de Filme	125 - 250 microns seco(152 - 305 microns molhado)
Rendimento Teórico	6,56 m²/L a 125 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados.
Método de Aplicação	Pistola Airless, Trincha, Rolo
Ponto de Fulgor	Comp. A 30°C; Comp. B 77°C; Mistura 32°C

Secagem	-5°C	5°C	15°C	25°C
Secagem ao Toque [ISO 9117/3:2010]	24 h	9 h	4 h	60 min
Completa [ISO 9117-1:2009]	72 h	36 h	12 h	6 h
Vida Útil	6 h	4 h	2 h	60 min

Repintado com	Informação sobre Repintura - vide limitações		Temperatura do Substrato					
	-5°C		5°C		15°C		25°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 691	72 h	10 sem	36 h	28 dias	10 h	14 dias	4 h	7 dias
Intergard 263	72 h	12 sem	36 h	12 sem	10 h	28 dias	4 h	14 dias
Intergard 740	-	-	36 h	28 dias	10 h	14 dias	4 h	7 dias
Interseal 670HS	72 h	12 sem	36 h	8 sem	18 h	28 dias	6 h	14 dias
Áreas lmersas								
Interseal 670HS	72 h	12 sem	36 h	8 sem	18 h	28 dias	6 h	14 dias
Áreas não lmersas								
Intersheen 579	72 h	5 dias	36 h	3 dias	10 h	24 h	4 h	24 h
Interthane 990	72 h	6 sem	36 h	28 dias	10 h	14 dias	4 h	7 dias

DADOS REGULAMENTARES

VOC

240 g/L como fornecido (EPA Method 24)

114 g/kg da tinta líquida Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)

Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.

Primer Epoxi

CERTIFICAÇÃO

Este produto possui as seguintes certificações, quando utilizado como parte de um esquema aprovado:

- Resistência ao Fogo - atende à "Marine Equipment Directive"
- Resistência ao Fogo - Fumaça e Toxicidade (Exova Warringtonfire)
- Resistência ao Fogo - Propagação Superficial de Chama (Exova Warringtonfire)
- Resistência ao Fogo - Propagação Superficial de Chama (WFR) - (BS476:parte 7)
- Contato com Alimentos - Carregamento de Grãos (NOHH)

Consulte seu representante local para obter detalhes.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consulte seu representante local para o sistema que mais se adequa às superfícies que precisam de proteção.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

A superfície a ser pintada deve estar totalmente limpa, seca e livre de contaminação.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

REFORMA GERAL

Limpeza por jato abrasivo ao grau Sa2 (ISO 8501-1:2007). Caso tenha ocorrido oxidação entre o jateamento e a aplicação de Interseal 670HS, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão visual especificado.

Interseal 670HS pode ser aplicado em superfícies preparadas ao Padrão de Hidrojateamento International Paint HB2 que não apresentem grau de "flash rust" superior a HB2M.

REPAROS/MANUTENÇÃO A BORDO - Aço exposto e áreas corroídas:

Limpeza com Ferramentas mecânicas ou manuais no mínimo ao grau St2 (ISO 8501-1:2007).

Observação: todas as placas de corrosão devem ser removidas e áreas que não podem ser preparadas adequadamente com picadores ou pistola de agulhas devem ser preparadas com jato localizado a um padrão mínimo de Sa2 (ISO 8501-1:2007). Neste padrão, isto normalmente se aplica ao aço com graus de intemperismo C ou D.

Ou

Limpeza por jato abrasivo ao grau Sa2 (ISO 8501-1:2007). Caso tenha ocorrido oxidação entre o jateamento e a aplicação de Interseal 670HS, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão visual especificado.

Ou

Interseal 670HS pode ser aplicado em superfícies preparadas ao Padrão de Hidrojateamento International Paint HB2 que não apresentem grau de "flash rust" superior a HB2M.

Interseal 670HS é adequado para retoques sobre muitos sistemas de pintura envelhecidos. Tintas soltas ou descascadas devem ser removidas até se encontrar filme firme e aderido. Interseal 670HS deve ser aplicado de modo a sobrepor a tinta existente em 2-3 centímetros (uma polegada). Pode ser necessária ligeira abrasão de tintas epoxi e poliuretano brilhantes.

Tintas Intactas:

Este produto pode ser aplicado como demão geral sobre a maioria dos tipos genéricos de tintas que estejam envelhecidas por mais de 3 meses. É aconselhável fazer um pequeno painel de teste antes de aplicar uma demão geral sobre alguns tipos genéricos de tinta. Consulte a International Paint sobre os tipos genéricos aceitáveis e o grau de preparação de superfície requerido. É essencial um controle acurado da espessura do filme, particularmente quando da repintura de sistemas existentes.

Consulte seu representante local para obter recomendações específicas.

OBSERVAÇÃO

Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:

SSPC-SP6 em lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP2 em lugar de St2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Primer Epoxi

APLICAÇÃO

Mistura	Este material é fornecido em embalagem com dois vasilhames. Sempre misture uma embalagem completa nas proporções fornecidas. Uma vez misturado, o material deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil especificado. (1) Misturar a Base (Componente A) com agitador mecânico ou pneumático. (2) Misturar a totalidade do Agente de Cura (Componente B) com a Base (Componente A) e misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático.
Diluente	Usar solvente International GTA220 apenas em circunstâncias excepcionais. Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local.
Pistola Airless	Recomendada Bicos 0,45-0,58 mm (18-23 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.).
Pistola Convencional	Aplicação com pistola convencional não é recomendada.
Trincha	Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
Rolo	Aplicação a rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.

Solvente de Limpeza International GTA220/GTA822. A escolha do agente de limpeza deve estar sujeita à legislação local. Consulte seu representante local para obter maiores informações.

Paradas e Limpeza Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA220/GTA822. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados. Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA220/GTA822. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

Solda No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, máscara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

Demais Países - Contatar o Escritório Regional

Primer Epoxi

LIMITAÇÕES

Quando usado em porões de carga, a temperatura de aplicação e de cura deve ser $> 10^{\circ} \text{C}$ ou o revestimento terá resistência comprometida a danos mecânicos.

No caso de aplicação por pulverização em grandes áreas, recomenda-se a aplicação de uma demão a trincha sobre superfícies rugosas ou com muitos "pites", para assegurar máxima penetração. A aplicação de demãos de reforço (stripe coat) em superfícies muito complexas é recomendada.

Interseal 670HS não é adequado para uso em tanques de lastro.

Consulte seu representante local da International Paint sobre a disponibilidade de esquemas para casco abaixo da linha d'água.

Obtêm-se máximo desempenho quando Interseal 670HS é aplicado sobre aço jateado.

Se água salgada for usada no processo de jateamento úmido, a superfície resultante deve ser bem lavada com água doce antes da aplicação do Interseal 670HS. Com superfícies recém-jateadas, um leve grau de oxidação instantânea é permitido e é preferível a uma superfície muito úmida/molhada. Poças e acumulações de água devem ser removidas.

Em comum com todas as tintas a base de resina epoxi, Interseal 670HS irá apresentar calcinação do filme quando exposto à radiação UV.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos a 3°C , acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material deve estar entre $21-27^{\circ}\text{C}$ antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenamento protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste boletim técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar significativamente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performance e utilização da tinta.

VOLUME TOTAL	Volume Total	Comp. A		Comp. B	
		Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
	20 Litros	17 Litros	20 Litros	3 Litros	3.7 Litros
	5 US/Gal	4.25 US/Gal	5 US/Gal	0.75 US/Gal	1 US/Gal

Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.

PESO DA EMBALAGEM	Volume Total	Peso
	20 Litros	34.3 Kg
5 US/Gal	32.5 lb	

ARMAZENAGEM	Validade	18 meses à 25°C . Sujeito a reinspeção posterior. Armazenar em condições secas e de sombra e longe de fontes de calor e ignição.
-------------	----------	--

DIPONIBILIDADE MUNDIAL Consultar a International Paint.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo AkzoNobel.
© AkzoNobel, 2022

www.international-marine.com

Marine Coatings