

Imprimación de Fosfato de Zinc

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Imprimación alquídica de un solo componente, que contiene pigmento anticorrosivo de fosfato de zinc.

USOS PROPUESTOS Imprimación convencional de uso general, para aplicación en acero estructural en interiores.
Para uso en Nueva Construcción

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Color	CPA536-Rojo, CPA537-Gris, CPA538-Blanco
Acabado/Brillo	No aplicable
Parte B (catalizador)	No aplicable
Sólidos en Volúmen	57% ±2% (ISO 3233:1998)
Relación de mezcla	No aplicable
Espesor de Película Típico	80 micras en seco (140 micras en húmedo)
Rendimiento Teórico	7,13 m ² /litro a 80 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados
Método de Aplicación	Pistola sin aire, Brocha, Pistola convencional, Rodillo
Punto de inflamación	Un solo componente 35°C

Información de Secado	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	4 hrs	60 mins.	45 mins.	30 mins.
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	7 días	5 días	3 días	2 días

Información de Repintado - Ver Limitaciones	Temperatura del Substrato							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Repintado por	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interlac 542	48 hrs	ext	48 hrs	ext	24 hrs	ext	16 hrs	ext
Interlac 665	48 hrs	ext	48 hrs	ext	24 hrs	ext	16 hrs	ext
Intertherm 891	48 hrs	ext	48 hrs	ext	24 hrs	ext	16 hrs	ext

Nota La superficie de la imprimación debe de ser lavada con agua dulce para extender al máximo el intervalo de repintado si su exposición a la intemperie excede de 28 días.

FECHA REGULACIÓN	VOC	348 g/lit calculado 226 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC) 342 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985
-------------------------	------------	---

Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

Imprimación de Fosfato de Zinc

CERTIFICACIÓN

Cuando se usa como parte de un esquema aprobado, este material tiene la siguiente certificación:

- Resistencia al Fuego - Dispersión Superficial de Llama (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Cumple con la Directiva de Equipo Marino

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

NUEVA CONSTRUCCIÓN

Donde sea necesario, elimine proyecciones de soldadura y alise cordones de soldadura y cantos vivos.

Limpie las soldaduras y el shop primer dañado con herramientas mecánicas a la norma Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

NOTA:

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP3 en lugar de St3 (ISO 8501-1:2007)

Imprimación de Fosfato de Zinc

APLICACIÓN

Mezclado	El material es un recubrimiento de un solo componente y siempre debe ser completamente mezclado con un agitador mecánico antes de la aplicación.
Diluyente	GTA004 de International. No es normalmente requerido el diluido. Consulte a su representante local si necesita consejos en aplicaciones sometidas a condiciones extremas. No diluya más de lo permitido por la legislación medioambiental local.
Pistola sin aire	Recomendado Rango de boquilla 0,46-0,53 mm (18-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.)
Pistola convencional	Adecuado. Use equipo adecuado. Puede requerir adelgazado.
Brocha	Adecuado. Cuando aplique Interprime 538 con brocha, puede ser necesario aplicar capas múltiples para lograr el espesor especificado para el sistema.
Rodillo	Adecuado. Cuando aplique Interprime 538 con rodillo, puede ser necesario aplicar capas múltiples para lograr el espesor especificado para el sistema.
Limpiador	International GTA004. La elección del limpiador puede estar sujeta a la legislación local. Por favor, consulte a su representante local para obtener asesoramiento específico.
Paros de Trabajo y Limpieza	Limpie completamente todo el equipo con GTA004 de International. Todo el material sin usar debe ser almacenado en envases bien cerrados. Los envases parcialmente llenos pueden mostrar película superficial y/o incremento de viscosidad después del almacenaje. El material debe ser filtrado antes de usar.
Soldadura	En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguirlas estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

China – Contacto (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Imprimación de Fosfato de Zinc

LIMITACIONES

Este producto no debe ser usado sobre acero en exteriores. Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas. Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío. Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-27°C, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales controladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura. En la sección de repintados 'ext' = periodos de repintado extensos. Por favor, diríjase a nuestra guía de Pinturas Marinas - Las Definiciones y abreviaturas se encuentran disponibles en nuestra página web.

TAMAÑO DE LA UNIDAD	Tamaño del Envase		
		Vol	Envase
	20 lt	20 lt	20 lt
<i>Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint</i>			
PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño del Envase		Peso de la Unidad
	20 lt		32.8 Kg
ALMACENAJE	Valided	mínimo de 24 meses a 25°C. Sujeto a inspección después de 24 meses. Almacenar en condiciones secas, sombreadas y alejado de fuentes de calor o ignición	

DISPONIBILIDAD MUNDIAL Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías AkzoNobel.
© AkzoNobel, 2021

www.international-marine.com