

Абразивостойкое немодифицированное эпоксидное покрытие, пигментированное алюминием

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Абразивостойкое немодифицированное эпоксидное покрытие светлых тонов, пигментированное алюминием, обеспечивающее превосходную длительную противокоррозионную защиту и возможность нанесения при низких температурах.

НАЗНАЧЕНИЕ Универсальное грунтовочное покрытие, которое может быть нанесено на подготовленную механическим инструментом поверхность, ранее окрашенную межоперационным грунтом, или должным образом подготовленную стальную поверхность. Подходит для использования с контролируемой катодной защитой. Применяется в судостроении и судоремонте.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

Цвет	ЕНА300-Бронзовый, ЕНА301-Алюминиевый ЕНА350-Бронзовый, ЕНА351-Алюминиевый доступен только в Китае
Внешний вид/глянец	Не применимо
Часть В (отвердитель)	ЕНА303
Сухой остаток	60% ±2% (ISO 3233:1998)
Соотношение при смешивании	2.50 части (об.) Компонента А : 1 часть (об.) Компонента В
Типовая толщина пленки	125 мкм сухой пленки (208 мкм мокрой пленки). Диапазон 100 - 200 мкм сухой пленки (167 - 333 мкм мокрой пленки) может применяться в зависимости от конечного назначения.
Теоретический Расход	4,8 м ³ /л при толщине сухой пленки 125 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Валик
Температура воспламенения	Часть А 28°C; Часть В 26°C; Смешанный 28°C
Индукционный период	Не требуется

Информация по высыханию	-5°C	5°C	25°C	35°C
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	7 ч.	5 ч.	3 ч.	2 ч.
Высыхание до твердой пленки [ISO 9117-1:2009]	10 ч.	8 ч.	6 ч.	3 ч.
Время жизнеспособности	6 ч.	6 ч.	150 мин.	60 мин.

Примечание См. раздел Ограничения, когда Intershield 300 используется как часть схемы Intersleek

Информация по перекрытию - см.ограничения	Температура поверхности							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Interfine 691	10 ч.	3 дн.	8 ч.	3 дн.	6 ч.	3 дн.	3 ч.	3 дн.
Interfine 979	-	-	8 ч.	7 дн.	6 ч.	7 дн.	3 ч.	7 дн.
Intergard 263	14 ч.	14 дн.	9 ч.	14 дн.	7 ч.	14 дн.	4 ч.	14 дн.
Intergard 269	14 ч.	6 мес.	9 ч.	6 мес.	7 ч.	6 мес.	4 ч.	3 мес.
Intergard 282	14 ч.	14 дн.	9 ч.	14 дн.	7 ч.	14 дн.	4 ч.	14 дн.
Intergard 740	14 ч.	14 дн.	9 ч.	14 дн.	7 ч.	14 дн.	4 ч.	14 дн.
Intershield 300	14 ч.	14 дн.	9 ч.	14 дн.	7 ч.	14 дн.	4 ч.	14 дн.
Погружаемые поверхности Intershield 300	14 ч.	6 мес.	9 ч.	6 мес.	7 ч.	6 мес.	4 ч.	3 мес.
Непогружаемые поверхности Intersleek 717	-	-	9 ч.	14 дн.	7 ч.	14 дн.	4 ч.	14 дн.
Intersleek 731	-	-	-	-	4 ч.	2 дн.	3 ч.	2 дн.
Intersleek 737	-	-	6 ч.	2 дн.	5 ч.	2 дн.	3 ч.	2 дн.
Interthane 990	14 ч.	5 дн.	9 ч.	5 дн.	7 ч.	3 дн.	4 ч.	2 дн.

Примечание Когда перекрываете с Intersleek 386, то обратитесь к данным по Intersleek 737
* Обратитесь к руководству по нанесению Intersleek за подробностями по нанесению Intersleek 737 до 0°C.
Intershield 300 может перекрывать Intersleek 731 при температуре выше 15°C. При 15°C минимальный интервал перекрытия составляет 5 часов, максимальный - 2 дн.. Для нанесения покрытия при температуре ниже 15°C проконсультируйтесь с представителем компании International Paint
Когда перекрываете с Interbond 201 или Interbond 501, обращайтесь к данным по Intergard 740
Interthane 990 может применяться на ППВЛ при условии уменьшенных интервалов перекрытия. Консультируйтесь с International Paint.
Interfine 691 в настоящее время доступен только в Европе
Когда перекрываете с Interfine 878, то обратитесь к данным по Interfine 979

Абразивостойкое немодифицированное эпоксидное покрытие, пигментированное алюминием

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Летучие органические соединения	386 г/л при поставке (EPA Метод 24) 318 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC) 329 г/литр Китайский Национальный Стандарт GB23985
	Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.	

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Контакт с пищевыми продуктами - Перевозка Зерна (NOHN)
- Танковые покрытия- B1 Классификация покрытий балластных танков (тестировано DNV/Marintek)
- Танковые покрытия - NORSOK M-501, Rev 3, system 7 (Marintek)
- Пожаробезопасность - Smoke & Toxicity (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - Распространение пламени по поверхности (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - соответствует требованиям Директивы по Морскому оборудованию
- Питьевая вода-для перевозки питьевой воды (TUV, Сингапур) (BS6920:2000)

Одобрения, выданные внешними органами, могут зависеть от состава и/или места производства.

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

При использовании в грузовых трюмах ознакомьтесь с Процедурами нанесения Intershield 300 для грузовых трюмов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией

Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений.

Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки.

Сварные швы, места коррозии и повреждения должны быть очищены абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Неповрежденный, одобренный межоперационный грунт должен быть чистым, сухим и свободным от водорастворимых солей и других посторонних включений.

Не одобренный межоперационный грунт подлежит полной абразивоструйной очистке до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). В некоторых случаях может быть приемлемым свиппинг до степени AS2 или AS3 International Paint Standard. Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для конкретных рекомендаций.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени не менее Sa2 (ISO 8501-1:2007) или гидробластинг до степени HB2M согласно стандарту International Paint Hydroblasting Standard. Если перед нанесением Intershield 300 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Гидробластинг рекомендован только для подводной части, надводного борта и непогружаемых поверхностей.

Intershield 300 может быть нанесен на поверхность, подготовленную до степени SB2 International Paint Slurry Blasting Standard с первичной коррозией не более SB2M. Рекомендовано только для подводной части, надводного борта и непогружаемых поверхностей.

Поверхностные дефекты, выявленные после абразивоструйной очистки должны быть выровнены, заварены или обработаны соответствующим образом.

СУДОРЕМОНТ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ДРУГОЕ

При окрашивании танков и нанесении систем Intersleek обратитесь в International Paint за детальными процедурами нанесения.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 вместо Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 вместо Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Абразивостойкое немодифицированное эпоксидное покрытие, пигментированное алюминием

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности. (1) Перемешайте основу (Часть А) механической мешалкой. (2) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.
Растворитель	Используйте International GTA220. Разбавление обычно не требуется. При необходимости выполнения работ в экстремальных условиях заблаговременно обратитесь к местному представителю International Paint для получения рекомендаций. Не применяйте растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,66-0,79 мм (26-31 тыс. дюйма) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 211 кг/см ² (3000 p.s.i.)
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Очиститель	International GTA822/GTA220. Выбор очистителя определяется местным законодательством. Пожалуйста, обратитесь к местному представителю за более подробной информацией.
Остановки в работе и Очистка	Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA822/GTA220. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA822/GTA220. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Абразивостойкое немодифицированное эпоксидное покрытие, пигментированное алюминием

ОГРАНИЧЕНИЯ

Intershield 300 должен быть обмыт пресной водой под высоким давлением и/или обмыт растворителем перед перекрытием, когда необходимо, для удаления накопившихся загрязнений.
 Подходит для использования на палубах танкеров, подчиненных регулированию Классификационными Обществами.
 Intershield 300 может наноситься при температуре поверхности до -15°C. Перед нанесением при температурах ниже -5°C проконсультируйтесь с представителем International Paint по вопросу процедуры нанесения.
 Когда Intershield 300 перекрывается Intersleek 737, Intersleek 386 или Intersleek 731 необходимо следовать приведенным ниже данным о времени жизнеспособности:
 + 0°C - 160 минут
 +15°C - 105 минут
 +25°C - 75 минут
 +35°C - 45 минут

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Обратитесь в местное представительство International Paint.
 Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

РАЗМЕР УПАКОВКИ	Размер упаковки	Часть А		часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	17.5 л	12.5 л	20 л	5 л	5 л
По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint					
ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ	Размер упаковки	Вес упаковки			
	17.5 л	23.4 кг.			
ХРАНЕНИЕ	срок хранения	12 месяцев при температуре 25°C. В последствии подлежит переосвидетельствованию. Хранить в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.			

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо

Нобель.
 © AkzoNobel, 2020

www.international-marine.com