

Немодифицированное эпоксидное универсальное покрытие

| | | | |
|------------------------|---|--|--|
| ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА | Универсальное немодифицированное эпоксидное покрытие светлых тонов, обеспечивающее хорошую противокоррозионную защиту и абразивостойкость. Пригодно для нанесения при низких температурах (до -5°C). | | |
| НАЗНАЧЕНИЕ | В качестве универсального грунта, который может быть нанесен непосредственно на подготовленную механическим инструментом поверхность межоперационного грунта. Подходит для использования с контролируемой катодной защитой. Применяется в судостроении, судоремонте и при ремонте силами экипажа в процессе эксплуатации. | | |
| ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ | Цвет | KUA760-Красный алюминиевый, KUA761-Красный, KUA763-Серый, KUA765-Серый Алюминиевый, KUA769-Черный, KUA766-Беловатый | |
| | Внешний вид/глянец | Не применимо | |
| | Часть В (отвердитель) | KUA764 | |
| | Сухой остаток | 68% ±2% (ISO 3233:1998) | |
| | Соотношение при смешивании | 3 часть объёма Компонента А на 1 часть объёма Компонента В | |
| | Типовая толщина пленки | 125 мкм сухой пленки (184 мкм мокрой пленки). Диапазон 100 - 200 мкм сухой пленки (147 - 294 мкм мокрой пленки) может применяться в зависимости от конечного назначения. | |
| | Теоретический Расход | 5,44 м ² /л при толщине сухой пленки 125 мкм, необходимо учитывать фактор потерь | |
| | Метод нанесения | Безвоздушное распыление, Кисть, Валик | |
| | Температура воспламенения | Часть А 28°C; Часть В 27°C; Смешанный 29°C | |

| Информация по высыханию | -5°C | 5°C | 25°C | 35°C |
|---|-------|-------|---------|---------|
| Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010] | 4 ч. | 3 ч. | 60 мин. | 50 мин. |
| Высыхание до твёрдой плёнки [ISO 9117-1:2009] | 25 ч. | 16 ч. | 3 ч. | 2 ч. |
| Время жизнеспособности | 6 ч. | 5 ч. | 2 ч. | 50 мин. |

| Информация по перекрытию - см.ограничения | Температура поверхности | | | | | | | |
|---|-------------------------|--------|-------|--------|--------|--------|------|--------|
| | -5°C | | 5°C | | 25°C | | 35°C | |
| Перекрывается | Мин. | Макс. | Мин. | Макс. | Мин. | Макс. | Мин. | Макс. |
| Interfine 691 | 25 ч. | 28 дн. | 16 ч. | 21 дн. | 3 ч. | 3 дн. | 2 ч. | 1 дн. |
| Interfine 979 | 25 ч. | 14 дн. | 16 ч. | 14 дн. | 3 ч. | 7 дн. | 2 ч. | 3 дн. |
| Intergard 263 | 25 ч. | 3 мес. | 16 ч. | 3 мес. | 3 ч. | 3 мес. | 2 ч. | 3 мес. |
| Intergard 269 | 25 ч. | 6 мес. | 16 ч. | 6 мес. | 3 ч. | 6 мес. | 2 ч. | 6 мес. |
| Intergard 276 | 25 ч. | 6 мес. | 16 ч. | 6 мес. | 3 ч. | 6 мес. | 2 ч. | 6 мес. |
| Intergard 410 | 25 ч. | 2 мес. | 16 ч. | 2 мес. | 3 ч. | 2 мес. | 2 ч. | 2 мес. |
| Погружаемые поверхности Intergard 410 | 25 ч. | 3 мес. | 16 ч. | 3 мес. | 3 ч. | 3 мес. | 2 ч. | 3 мес. |
| Непогружаемые поверхности Intergard 740 | 25 ч. | 14 дн. | 16 ч. | 14 дн. | 3 ч. | 14 дн. | 2 ч. | 14 дн. |
| Intergard 7600 | 25 ч. | 2 мес. | 16 ч. | 2 мес. | 3 ч. | 2 мес. | 2 ч. | 2 мес. |
| Погружаемые поверхности Intergard 7600 | 25 ч. | 6 мес. | 16 ч. | 6 мес. | 3 ч. | 6 мес. | 2 ч. | 6 мес. |
| Непогружаемые поверхности Interlac 665 | 25 ч. | 4 дн. | 16 ч. | 4 дн. | 3 ч. | 4 дн. | 2 ч. | 4 дн. |
| Intersheen 579 | 25 ч. | 3 дн. | 16 ч. | 3 дн. | 3 ч. | 24 ч. | 2 ч. | 24 ч. |
| Intersleek 731 | - | - | - | - | 4.5 ч. | 48 ч. | 3 ч. | 48 ч. |
| Intersleek 737 | - | - | - | - | 4.5 ч. | 48 ч. | 3 ч. | 48 ч. |
| Interthane 990 | 25 ч. | 7 дн. | 16 ч. | 7 дн. | 3 ч. | 4 дн. | 2 ч. | 4 дн. |

Примечание При некоторых условиях окружающей среды возможно увеличение максимального срока перекрытия для погружаемых поверхностей сам на сам и схем Intergard 7600/Interlac 665. Проконсультируйтесь с вашим местным представителем. Intergard 7600 может быть перекрыт с Intersleek 731 при температуре выше 15°C. При 15°C, 5 часов минимальный срок перекрытия и 48 часов максимальный срок перекрытия. Intergard 7600 может быть перекрыт с Intersleek 737 при температуре выше 10°C. При 10°C, 5 часов минимальный срок перекрытия и 48 часов максимальный срок перекрытия.

Немодифицированное эпоксидное универсальное покрытие

| | | |
|--------------------|--|--|
| НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ | Летучие органические соединения | 298 г/л при поставке (EPA Метод 24) 203 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC) 272 г/литр Китайский Национальный Стандарт GB23985 |
| | Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве. | |

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Пожаробезопасность - соответствует требованиям Директивы по Морскому оборудованию
- Пожаробезопасность - Распространение пламени по поверхности (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - Smoke & Toxicity (Exova Warringtonfire)
- Контакт с пищевыми продуктами - Перевозка Зерна (NOHN)

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки. Сварные швы, места коррозии и повреждения должны быть очищены абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984). Неповрежденный, одобренный межоперационный грунт должен быть чистым, сухим и свободным от водорастворимых солей и других посторонних включений. Не одобренный межоперационный грунт подлежит полной абразивоструйной очистке до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). В некоторых случаях может быть приемлемым свиппинг до степени AS2 или AS3 International Paint Standard. Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для конкретных рекомендаций.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Intergard 7600 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.

РЕМОНТ/РЕМОНТ СИЛАМИ ЭКИПАЖА В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 вместо Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 вместо Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Немодифицированное эпоксидное универсальное покрытие

НАНЕСЕНИЕ

| | |
|------------------------------|---|
| Перемешивание | Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности. (1) Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой. (2) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой. |
| Растворитель | International GTA220. Разбавление растворителем обыкновенно не требуется. Обращайтесь к местному представителю за советом во время нанесения в экстремальных условиях. Не применяйте растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами. |
| Безвоздушное распыление | Рекомендуется Диаметр сопла 0,66-0,79 мм (26-31 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 211 кг/см ² (3000 p.s.i.) |
| Кисть | Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки. |
| Валик | Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки. |
| Очиститель | International GTA822 |
| Остановки в работе и Очистка | Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA822. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA822. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством. |
| Сварка | В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке" |

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Немодифицированное эпоксидное универсальное покрытие

ОГРАНИЧЕНИЯ

Intergard 7600 должен быть обмыт пресной водой под высоким давлением и/или обмыт растворителем перед перекрытием, когда необходимо, для удаления накопившихся загрязнений.

Intergard 7600 может быть нанесен на поверхность с температурой до -5°C. Однако необходимо иметь в виду, что при перекрытии Intergard 7600 при низких температурах может потребоваться более высокая температура чтобы достичь полного отверждения.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint. Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

| | | | | | |
|---|-----------------|--|----------|---------|----------|
| РАЗМЕР УПАКОВКИ | Размер упаковки | Часть А | | часть В | |
| | | Объем | Упаковка | Объем | Упаковка |
| | 20 л | 15 л | 20 л | 5 л | 5 л |
| По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint | | | | | |
| ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ | Размер упаковки | Вес упаковки | | | |
| | 20 л | 32 кг. | | | |
| ХРАНЕНИЕ | срок хранения | 12 месяцев при 25°C. Далее сроки являются предметом переосвидетельствования. Хранить в сухом месте, закрытом от прямых солнечных лучей, при температуре, исключающей нагревание, воспламенение | | | |

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо Нобель.
© AkzoNobel, 2018

www.international-marine.com