

Эпоксидный грунт

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ВЕРСИЯ

Низкий уровень потерь при распыле, высокий сухой остаток, не требует высокой степени подготовки поверхности, двухкомпонентный грунт позволяющий получить хорошую антикоррозионную защиту при нанесении в один слой. Для использования при температурах выше 10°C доступна версия Interseal 670HS для умеренного климата.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для использования в качестве универсального грунта для грузовых трюмов, палубы, палубного оборудования, надводного борта, надстройки, пояса переменных ватерлинии, кофердама, сухих и влажных помещений. Может применяться в сочетании с управляемой катодной защитой.

Применяется в судоремонте и при ремонте силами экипажа в процессе эксплуатации.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

Цвет	EGA230-Алюминиевый, EGA231-Беловатый, EGA236-Серый и спектр цветов Alternate codes exist in North America, consult your local representative.
Внешний вид/глянец	Полуглянцевый (с алюминием - полуматовый)
Часть В (отвердитель)	EGA248, EGA056 (НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ВЕРСИЯ) (EGA056 для Северной Америки)
Сухой остаток	82% ±3% (ISO 3233:1998) (зависит от цвета)
Соотношение при смешивании	5.67 часть объема Компонента А на 1 часть объема Компонента В
Типовая толщина пленки	125 - 250 мкм сухой пленки (152 - 305 мкм мокрой пленки)
Теоретический Расход	6,56 м ² /л при толщине сухой пленки 125 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Валик
Температура воспламенения	Часть А 30°C; Часть В 77°C; Смешанный 32°C

Информация по высыханию	Температура поверхности							
	-5°C	5°C	15°C	25°C				
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	24 ч.	9 ч.	4 ч.	60 мин.				
Высыхание до твердой пленки [ISO 9117-1:2009]	72 ч.	36 ч.	12 ч.	6 ч.				
Время жизнеспособности	6 ч.	4 ч.	2 ч.	60 мин.				
Информация по перекрытию - см.ограничения	Температура поверхности							
	-5°C		5°C		15°C		25°C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Interfine 691	72 ч.	10 недели	36 ч.	28 дн.	10 ч.	14 дн.	4 ч.	7 дн.
Intergard 263	72 ч.	12 недели	36 ч.	12 недели	10 ч.	28 дн.	4 ч.	14 дн.
Intergard 740	-	-	36 ч.	28 дн.	10 ч.	14 дн.	4 ч.	7 дн.
Interseal 670HS	72 ч.	12 недели	36 ч.	8 недели	18 ч.	28 дн.	6 ч.	14 дн.
Погружаемые поверхности								
Interseal 670HS	72 ч.	12 недели	36 ч.	8 недели	18 ч.	28 дн.	6 ч.	14 дн.
Непогружаемые поверхности								
Intersheen 579	72 ч.	5 дн.	36 ч.	3 дн.	10 ч.	24 ч.	4 ч.	24 ч.
Interthane 990	72 ч.	6 недели	36 ч.	28 дн.	10 ч.	14 дн.	4 ч.	7 дн.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Летучие органические соединения

240 г/л при поставке (EPA Метод 24)

114 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)

Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.

Marine Coatings

Эпоксидный грунт

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Пожаробезопасность - соответствует требованиям Директивы по Морскому оборудованию
- Пожаробезопасность - Smoke & Toxicity (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - Распространение пламени по поверхности (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - Распространение пламени по поверхности (WFR) - (BS476:часть 7)
- Контакт с пищевыми продуктами - Перевозка Зерна (NOHH)

Для уточнения деталей проконсультируйтесь у своего локального представителя.

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь со своим локальным представителем относительно лучше подходящей системы защиты поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Interseal 670HS произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.

Interseal 670HS может быть нанесен на поверхности, подготовленные гидробластингом до степени HB2 International Paint Hydroblasting Standard с первичной ржавчиной не сильнее HB2M.

РЕМОНТ/РЕМОНТ СИЛАМИ ЭКИПАЖА В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ - Сталь подвергнутая коррозии Очистить ручным или механическим инструментом до степени минимум St2 (ISO 8501-1:2007).

Обратите внимание, вся окалина должна быть удалена и участки, которые не могут быть подготовлены должным образом механическим инструментом (например, игольчатым пистолетом) должны быть очищены абразивоструйным методом до степени минимум Sa2 (ISO8501-1 : 1988). Обычно это относится к стали степеней C или D.

или

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Interseal 670HS произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.

или

Interseal 670HS может быть нанесен на поверхности, подготовленные гидробластингом до степени HB2 International Paint Hydroblasting Standard с первичной ржавчиной не сильнее HB2M.

Interseal 670HS подходит для частичного перекрытия большинства старых систем. Отслоившиеся участки старого покрытия должны быть сведены "на ус" и должен быть нанесен Interseal 670HS с перекрытием 2-3 см. Для глянцевых эпоксидных и полиуретановых покрытий может потребоваться шероховка.

Неповрежденные покрытия:

Этот продукт может быть нанесен поверх большинства основных типов покрытий, которые находились в эксплуатации не менее 3-х месяцев. Перед применением в качестве полного слоя, рекомендуется провести тест на совместимость покрытий. Консультируйтесь в International Paint по вопросам совместимости и требуемой степени подготовки поверхности.

Важно тщательно контролировать толщину наносимого слоя особенно при перекрытии старых покрытий.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP6 вместо Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP2 вместо St2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

Эпоксидный грунт

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	<p>Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности.</p> <p>(1) Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой.</p> <p>(2) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.</p>
Растворитель	<p>В исключительных случаях допускается применение International GTA220. НЕ применяйте растворителя больше, чем это допускается местными нормами.</p>
Безвоздушное распыление	<p>Рекомендуется</p> <p>Диаметр сопла 0,45-0,58 мм (18-23 thou)</p> <p>Давление жидкости на выходе из сопла не менее 176 кг/см² (2500 p.s.i.)</p>
Пневмораспыление	<p>Нанесение пневмораспылением не рекомендуется.</p>
Кисть	<p>Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.</p>
Валик	<p>Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.</p>
Очиститель	<p>International GTA220/GTA822</p>
Остановки в работе и Очистка	<p>Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA220/GTA822. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект.</p> <p>Сразу после использования промойте все оборудование International GTA220/GTA822. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала.</p> <p>Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.</p>
Сварка	<p>В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"</p>

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Эпоксидный грунт

ОГРАНИЧЕНИЯ

При использовании в грузовых танках температура окружающей среды должна быть выше 10 гр Цельсия или стойкость к механическим повреждениям будет нарушена.

Для достижения полной укрывистости при окраске больших участков рекомендуется прокраска кистями участков, поврежденных питтингом, или участков с большой шероховатостью. Для сложных конструкций рекомендуется полосовая окраска.

Interseal 670HS не подходит для использования в балластных танках

Проконсультируйтесь с Вашим представителем International Paint по вопросу покраски подводной части.

Оптимальные эксплуатационные качества достигаются при нанесении Interseal 670HS на сталь, очищенную абразивоструйным методом.

При использовании соленой воды в процессе обмыва полученную поверхность необходимо тщательно промыть пресной водой перед нанесением Interseal 670HS. Для очищенных поверхностей допустимо легкая степень ржавчины и желательна, чтобы поверхность была слишком влажной. Лужи, затопления и скопления воды должны быть удалены.

Как и все покрытия на эпоксидной основе Interseal 670HS мелеет под действием ультрафиолетового излучения.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

РАЗМЕР УПАКОВКИ	Размер упаковки	Часть А		часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л	17 л	20 л	3 л	3.7 л
	5 Американский галлон	4.25	5	0.75	1
		Американский галлон	Американский галлон	Американский галлон	Американский галлон

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ	Размер упаковки	Вес упаковки
	20 л	34.3 кг.
	5 Американский галлон	32.5 фунт

ХРАНЕНИЕ	срок хранения	Не менее 12 месяцев при температуре 25°C. В последствии подлежит переосвидетельствованию. Хранить в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии

Marine Coatings