

## Um Primário Universal de Epóxi Puro

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO** Um primário universal de epóxi puro e cor clara com uma boa resistência à abrasão e à corrosão. Adequado para aplicação a baixas temperaturas.

**INDICAÇÕES** Como primário universal que pode ser aplicado diretamente sobre shop primer preparado mecânicamente. Adequado para uso com proteção catódica controlada. Para uso em Obras Novas, Manutenção e Reparação ou Manutenção a Bordo.

**INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO**

**Côr** KUA760-Alumínio Avermelhado, KUA761-Vermelho, KUA763-Cinzento, KUA765-Cinzento Alumínio, KUA769-Preto, KUA766-Off White

**Acabamento/Brilho** Não aplicável

**Parte B (Agente de Cura)** KUA764

**Sólidos por Volume** 68% ±2% (ISO 3233:1998)

**Relação de Mistura** 3 volume(s) Parte A para 1 volume(s) Parte B

**Espessura Típica de Filme** 125 microns seco (184 microns húmido). Gama 100 - 200 microns seco (147 - 294 microns húmido) podem ser especificados dependendo da utilização final.

**Rendimento Teórico** 5,44 m<sup>2</sup>/litro à 125 microns dft , com factores de perda apropriados

**Método de Aplicação** Pulverização Airless, trincha, rolo

**Ponto de Fulgor** Parte A 28°C; Parte B 27°C; Misturado 29°C

Secagem	-5°C	5°C	25°C	35°C
Seco ao Toque [ISO 9117/3:2010]	4 h	3 h	60 min	50 min
Secagem em Profundidade [ISO 9117-1:2009]	25 h	16 h	3 h	2 h
Tempo de vida útil após mistura	6 h	5 h	2 h	50 min

Repintado com	Informação sobre Repintura - vide limitações		Temperatura do Substrato					
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 691	25 h	28 dias	16 h	21 dias	3 h	3 dias	2 h	1 dias
Interfine 979	25 h	14 dias	16 h	14 dias	3 h	7 dias	2 h	3 dias
Intergard 263	25 h	3 m	16 h	3 m	3 h	3 m	2 h	3 m
Intergard 269	25 h	6 m	16 h	6 m	3 h	6 m	2 h	6 m
Intergard 276	25 h	6 m	16 h	6 m	3 h	6 m	2 h	6 m
Intergard 410 Áreas Imersas	25 h	2 m	16 h	2 m	3 h	2 m	2 h	2 m
Intergard 410 Áreas Não Imersas	25 h	3 m	16 h	3 m	3 h	3 m	2 h	3 m
Intergard 740	25 h	14 dias	16 h	14 dias	3 h	14 dias	2 h	14 dias
Intergard 7600 Áreas Imersas	25 h	2 m	16 h	2 m	3 h	2 m	2 h	2 m
Intergard 7600 Áreas Não Imersas	25 h	6 m	16 h	6 m	3 h	6 m	2 h	6 m
Interlac 665	25 h	4 dias	16 h	4 dias	3 h	4 dias	2 h	4 dias
Intersheen 579	25 h	3 dias	16 h	3 dias	3 h	24 h	2 h	24 h
Intersleek 731	-	-	-	-	4.5 h	48 h	3 h	48 h
Intersleek 737	-	-	-	-	4.5 h	48 h	3 h	48 h
Interthane 990	25 h	7 dias	16 h	7 dias	3 h	4 dias	2 h	4 dias

**Obs.** Sob certas condições ambientais pode ser considerada uma extensão dos intervalos **máximos** intervalos de repintura para a condição de imersão Intergard 7600/Intergard 7600 e Intergard 7600/Interlac 665. Consulte o seu representante local para orientação.  
Intergard 7600 pode ser repintado com Intersleek 731 acima de 15°C. A 15°C, o intervalo mínimo de repintura são 5 horas e o máximo 48 horas.  
Intergard 7600 pode ser repintado com Intersleek 737 acima de 10°C. A 10°C, o intervalo mínimo de repintura são 5 horas e o máximo 48 horas.

INFORMAÇÃO REGULAMENTAR	VOC	298 g/lit fornecido como (EPA Método 24) 203 g/kg de tinta líquida como fornecida. Directiva EU de Emissão de Solventes (Council Directive 1999/13/EC) 272 g/lit Standard Nacional Chinês GB23985
	Valores dos VOC são típicos e apenas para orientação. Estão sujeitos a variações dependendo de factores tais como diferenças de cor e tolerâncias normais de fabrico.	

## Marine Coatings

## Um Primário Universal de Epóxi Puro

### CERTIFICAÇÃO

Este produto possui a seguinte certificação, quando utilizado como parte de um esquema aprovado:

- Resistência ao Fogo - atende à "Marine Equipment Directive"
- Resistência ao Fogo - Propagação Superficial de Chama (Exova Warringtonfire)
- Resistência ao Fogo - Smoke & Toxicity (Exova Warringtonfire)
- Contato com Alimentos - Carregamento de Grãos (NOHH)

Consultar a International Paint para detalhes.

### SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

### PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou gordura, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

#### OBRAS NOVAS

Conforme necessário, remover respingos de solda e esmerilar cordões de solda e arestas e cantos vivos.

Soldaduras e áreas com shop primer danificado ou partido devem ser decapadas ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou com tratamento mecânico ao grau Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Shop primers intactos e aprovados devem estar limpos, secos e isentos de sais solúveis e outras contaminações.

Shop primers não aprovados requerem uma decapagem geral ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Nalguns casos gritsweeping a um grau definido pelos standards da International Paint (eg AS2 or AS3) pode ser aceitável. Consulte o seu representante da International Paint para recomendações técnicas.

#### PINTURA GERAL

Limpeza por jato abrasivo ao grau Sa2 (ISO 8501-1:2007). Caso tenha ocorrido oxidação entre a decapagem e a aplicação de Intergard 7600, a superfície deve ser decapada novamente ao padrão visual especificado. Defeitos superficiais revelados pelo processo de limpeza com jato abrasivo devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Ou

Grau HB2 do Standard de Hydroblasting da International Paint e onde a flor de ferrugem não seja pior que HB2M.

Hydroblasting só é recomendada para as áreas do casco abaixo ou acima da linha de água e topside.

Ou

Grau SB2 do Standard de Slurry Blasting da International Paint e onde a flor de ferrugem não seja pior que SB2M.

Slurry Blasting só é recomendada para as áreas do casco abaixo ou acima da linha de água e topside.

#### REPARAÇÃO/MANUTENÇÃO A BORDO

Consultar a International Paint.

#### OBSERVAÇÃO

**Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:**

**SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP6 em lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP11 em lugar de Pt3 (JSRA SPSS:1984)**

## Um Primário Universal de Epóxi Puro

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	O material é fornecido num conjunto de dois componentes. Misturar sempre o conjunto completo nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, a mistura deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil indicado. (1) Mexer a Base (Componente A) com agitador mecânico ou pneumático. (2) Juntar a totalidade do Agente de Cura (Componente B) com a Base (Componente A) e mexer completamente com agitador mecânico ou pneumático.
<b>Solvente</b>	International GTA220. Não é normalmente necessário diluir. Consulte o representante local para obter conselho sobre a aplicação em condições extremas. Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.
<b>Pulverização Airless</b>	Recomendado Gama de bicos 0,66-0,79 mm (26-31 thou) Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i)
<b>trincha</b>	Aplicação à trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Várias demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
<b>rolo</b>	Aplicação a Rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA822. A escolha do diluente de limpeza deve estar sujeita à legislação local. Por favor consulte o seu representante local para informação específica.
<b>Paragens e Limpeza</b>	Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA822. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paragens prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados. Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA822. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, incluindo paragens. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.
<b>Soldadura</b>	No caso de ocorrerem operações de soldadura ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumos que irão requerer o uso de equipamento de protecção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte, seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

### SEGURANÇA

**Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.**

**Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia e siga todas as precauções descritas na Ficha de Segurança e Manuseio do Produto e nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e secagem para manter as concentrações de vapores de solvente dentro dos limites de segurança e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tomar precauções para evitar contacto com a pele e os olhos (i.e. luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.). As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.**

**NÚMEROS DE CONTACTO PARA EMERGÊNCIAS:**  
EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813  
Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas, contatar (44) 207 6359191  
China – Contact (86) 532 83889090  
Demais Países - Contactar o Escritório Regional

## Um Primário Universal de Epóxi Puro

### LIMITAÇÕES

Intergard 7600 deve ser lavado com água doce sob alta pressão e/ou lavado com solvente antes da repintura conforme necessário, para assegurar a remoção de qualquer contaminação superficial que se tenha acumulado.

Intergard 7600 pode ser aplicado em temperaturas do substrato até -5°C, entretanto deve-se atentar à repintura em baixas temperaturas uma vez que o restante do sistema pode requerer temperaturas mais altas para atingir a cura completa.

Informação sobre repintura é apenas orientativa e está sujeita a variação regional dependentes das condições climáticas e ambientais. Consultar um representante da International Paint para recomendações específicas. Aplicar com bom tempo. A Temperatura da superfície a pintar deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação tenha o material a um mínimo de 21 - 27°C, a menos que instruído especificamente, antes da mistura e da aplicação. Material não misturado (em embalagens fechadas) devem ser armazenadas em conformidade com a informação indicada na secção de ARMAZENAMENTO da ficha técnica. Informação técnica e de aplicação tem a finalidade de estabelecer orientação sobre os procedimentos da aplicação da pintura. Os resultados dos testes de performance são obtidos num ambiente laboratorial controlado e a International Paint não reclama que a publicação da exibição dos resultados, ou quaisquer outros testes, represente os resultados encontrados em ambientes diferentes. Como os factores de aplicação, ambiental e design podem variar significativamente, especial atenção deve ser exercida na seleção, verificação da performance e uso da pintura.

TAMANHO DA EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Componente A		Componente B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 lt	15 lt	20 lt	5 lt	5 lt

Consultar a International Paint para saber disponibilidade em outros tipos de embalagens.

PESO DA EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Unidade de peso
	20 lt	32 Kg

ARMAZENAGEM	Tempo de vida do produto	15 meses a 25°C. Sujeito a reinspecção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.
-------------	--------------------------	--

**DIPONIBILIDADE MUNDIAL** Consultar a International Paint.

### RESSALVA

*A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com), ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.*

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.  
© AkzoNobel, 2022

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)