

## Epóxi Puro con Aluminio Resistente a la Abrasión

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO</b>	Como un epoxi puro antiabrasión con Aluminio, de dos componentes y buen comportamiento anticorrosivo.								
<b>USOS PROPUESTOS</b>	Como un epoxi puro resistente a la abrasión que limita los daños mecánicos y posterior corrosión en las bodegas de carga. para emplear tanto en Nueva Construcción como en Mantenimiento y Reparación.								
<b>INFORMACIÓN DEL PRODUCTO</b>	<b>Color</b>	EHA702-Rojo Aluminio, EHA703-Gris aluminio							
	<b>Acabado/Brillo</b>	Semi-brillante							
	<b>Parte B (catalizador)</b>	EHA704							
	<b>Sólidos en Volúmen</b>	74% ±2% (ISO 3233:1998)							
	<b>Relación de mezcla</b>	3 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B							
	<b>Espesor de Película Típico</b>	125 micras en seco (169 micras en húmedo)							
	<b>Rendimiento Teórico</b>	5,92 m <sup>2</sup> /litro a 125 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados							
	<b>Método de Aplicación</b>	Pistola sin aire, Brocha, Rodillo							
	<b>Punto de inflamación</b>	Parte A 36°C; Parte B 32°C; Mezclado 34°C							
	<b>Período de Inducción</b>	No requerido							
<b>Información de Secado</b>		5°C	15°C	25°C	35°C				
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]		8 hrs	6 hrs	4 hrs	2 hrs				
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]		20 hrs	16 hrs	12 hrs	6 hrs				
Vida de Mezcla		3 hrs	2.5 hrs	1.5 hrs	45 mins.				
<b>Información de Repintado - Ver Limitaciones</b>		<b>Temperatura del Substrato</b>							
		5°C		15°C		25°C		35°C	
<b>Repintado por</b>		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intergard 7020		20 hrs	3 meses	16 hrs	3 meses	12 hrs	3 meses	6 hrs	3 meses
<b>FECHA REGULACIÓN</b>	<b>VOC</b>	239 g/lit según suministrado (EPA Method 24) 177 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC) 224 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985 Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.							

## Epóxi Puro con Aluminio Resistente a la Abrasión

### CERTIFICACIÓN

Cuando se use como parte de un esquema aprobado, este producto tiene los siguientes certificados:

- Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHA)
- Contacto con Comida- Cumplimiento FDA: Comidas Secas

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

### SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

### NUEVA CONSTRUCCIÓN

Donde sea necesario, elimine proyecciones de soldadura y alise cordones de soldadura y cantos vivos.

Las soldaduras y zonas de shop primer dañado deberán chorrearse al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o con tratamiento mecánico al Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Los shop primers intactos aprobados deben estar limpios, secos y libres de contaminantes y de sales solubles de cinc.

Los shop primers no aprobados deberán quitarse mediante chorreo al Sa2½ (ISO 8501-1:2007). En algunos casos puede ser válido un barrido al grado de International Paint (ej AS2 or AS3) . Consultar al representante de International Paint para recomendaciones específicas.

### GRAN REPARACIÓN

Se requiere chorreo al grado Sa2 (ISO 8501-1:2007), con perfil de rugosidad entre 75µ - 100µ. Si se producen oxidaciones entre el chorreo y la aplicación de Intergard 7020, la superficie deberá ser rechorreada hasta el estándar visual especificado. Los defectos superficiales que aparezcan tras el chorreo, deberán ser eliminados, rellenados o tratados de manera apropiada.

Para aplicaciones en bodegas de carga, es requerido un chorreo con abrasivos al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

### REPARACIÓN/OBM - Acero expuesto y corrosión:

Chorrear con abrasivos a la norma Sa2 (ISO 8501-1:2007). Si ha ocurrido oxidación entre el chorreo con abrasivos y la aplicación de Intergard 7020, la superficie debe ser chorreada nuevamente al estándar visual especificado. Los defectos de superficie que aparezcan por el chorreo deben ser eliminados, rellenados o tratados de forma adecuada.

Intergard 7020 es apto para solapar sobre la mayoría de sistemas de pinturas envejecidas. Las pinturas sueltas o mal adheridas, deberían ser eliminadas hasta llegar a un sustrato firme y Intergard 7020 debería ser aplicado solapando sobre la pintura existente unos 2-3 centímetros (1 inch). Las pinturas existentes, podrían requerir abrasión.

### Recubrimientos Intactos:

Este producto podría ser aplicado como capa general sobre la mayoría de los tipos genéricos de pintura que han estado envejeciendo durante al menos 3 meses, pudiendo ser requerida abrasión. Sería aconsejable realizar un pequeño test antes de aplicar una capa general sobre determinados tipos genéricos de pintura. Consulte a Pinturas International para conocer los tipos genéricos aceptables así como la preparación de superficie requerida.

Es esencial un buen control de los espesores de película aplicados, particularmente cuando se repinta sobre pinturas ya existentes.

### Bodegas Húmedas

Prepare con abrasivos a la norma Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Las soldaduras y zonas de shop primer dañado deberán chorrearse al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o con tratamiento mecánico al Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

### NOTA:

**Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:**

**SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP11 en lugar de Pt3 (JSRA SPSS:1984)**

## Epóxi Puro con Aluminio Resistente a la Abrasión

### APLICACIÓN

<b>Mezclado</b>	Material suministrado en 2 envases como una unidad. Mezclar siempre una unidad en la proporción suministrada. Una vez mezclada, debe usarse dentro del tiempo útil de la mezcla especificado. (1) Agitar la Base (Parte A) con agitador mecánico. (2) Combinar el contenido total del Agente de Curado (Parte B) con la Base (Parte A) y mezclar profusamente con un agitador mecánico.
<b>Adelgazador</b>	GTA220 de International.. No es normalmente requerido el diluido. Consulte a su representante local si necesita consejos en aplicaciones sometidas a condiciones extremas. No diluya más de lo permitido por la legislación medioambiental local.
<b>Pistola sin aire</b>	Recomendado Rango de boquilla 0,53-0,63 mm (21-25 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 281 kg/cm <sup>2</sup> (4000 p.s.i.)
<b>Pistola convencional</b>	No se recomienda la aplicación por pistola convencional.
<b>Brocha</b>	La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
<b>Rodillo</b>	La aplicación con rodillo se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
<b>Limpiador</b>	International GTA220/GTA822
<b>Paros de Trabajo y Limpieza</b>	No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA220/GTA822 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA220/GTA822 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
<b>Soldadura</b>	En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

### SEGURIDAD

**Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.**

**Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguir las estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.**

#### **NÚMEROS DE EMERGENCIA:**

**EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813**

**Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191**

**China - Contacto (86) 532 83889090**

**R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales**

## Epóxi Puro con Aluminio Resistente a la Abrasión

### LIMITACIONES

Cuando aplique a pistola sobre áreas grandes, se recomienda la aplicación de una capa con brocha sobre superficies rugosas o con oquedades, para asegurar una penetración completa. Se recomienda aplicar recortes sobre estructuras complejas.

Se logra el rendimiento óptimo cuando Intergard 7020 se aplica sobre acero chorreado.

Intergard 7020 curará por debajo de -5°C pero para alcanzar sus máximas propiedades mecánicas requerirá de una temperatura por encima de 5°C. Consulte a International Paint.

La pintura mostrará decoloración en inmersión en agua de mar después de su aplicación y curado a temperaturas <10°C. Ello no afectará al comportamiento del producto.

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío.

Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-27°C, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales controladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura.

En la sección de repintados 'ext' = periodos de repintado extensos. Por favor, diríjase a nuestra guía de Pinturas Marinas - Las Definiciones y abreviaturas se encuentran disponibles en nuestra página web.

### TAMAÑO DE LA UNIDAD

Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
	Vol	Envase	Vol	Envase
20 lt	15 lt	20 lt	5 lt	5 lt

Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint

### PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD

Tamaño del Envase	Peso de la Unidad
20 lt	29.72 Kg

### ALMACENAJE

Valided 9 meses a 25°C. Sujeto a reinspección posterior. Almacenar en condiciones secas, sombrías y alejado de fuentes de calor e ignición.

### DISPONIBILIDAD MUNDIAL

Consulte a International Paint.

### DECLARACIÓN

*La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.*

*Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.*

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías

AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)