

Enduit Epoxydique

DESCRIPTIF DU PRODUIT Enduit époxydique bi-composants.

UTILISATIONS S'utilise sur le bouclier cathodique ou comme enduit de ragréage sur acier piqué. Utilisable au neuvage, en entretien ou pour la maintenance à bord.

INFORMATIONS

Teinte	EAA820-Grey
Aspect / Brillance	Sans objet
Composant B (Durcisseur)	EAA821
Extrait-Sec Volumique	100% (ISO 3233:1998)
Rapport de Mélange	1.00 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B
Epaisseur recommandée	6000 microns sec (6000 microns humides) Peut s'appliquer jusqu'à 2 cm d'épaisseur lors de l'utilisation sur bouclier cathodique.
Pouvoir couvrant théorique	0,17 m ² /lt à 6000 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
Méthode d'application	Spatule
Point d'éclair	Partie A 65°C; Partie B 62°C; Mélangé 62°C
Période d'induction	Pas nécessaire

Séchage	5°C	10°C	23°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	10 h	9 h	6 h	2 h
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	48 h	42 h	24 h	12 h
Durée pratique d'utilisation	4 h	3 h	60 mn	20 mn

Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	5°C		10°C		23°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Intergard 821	48 h	7 jours	42 h	5 jours	24 h	48 h	12 h	24 h

Note Sur-couchable par Intergard et Intertuf, consulter International pour des recommandations spécifiques

REGLEMENTATION

COV 74 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24)
 126 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC)
 48 g/lt Chinese National Standard GB23985

Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Enduit Epoxydique

SYSTEME ET COMPATIBILITE Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

PROTECTION CATHODIQUE

CONSTRUCTION NEUVE ET RENOVATION

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure.

Décapage par projection d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Si une oxydation apparaît entre le décapage et l'application de Intergard 821, la surface devra être re-sablée jusqu'à élimination de la rouille.

REPARATION

Preparer le métal à nu par décapage au jet d'abrasif au standard Sa2½ ISO 8501:1. Eliminer tout revêtement endommagé ou non adhérent au poutour des zones à traiter. Donner une rugosité à Intergard 821 sain, autour de ces zones de façon à y procurer une bonne adhérence lors du chevauchement par les produits de réparation.

PIQUES

Sablage par projection d'abrasif au grade Sa2½ ISO 08501:-1. Lorsqu'un sablage n'est pas possible, une préparation mécanique est envisageable en utilisant un équipement permettant un bon nettoyage des zones piquées.

Appliquer le primaire approprié avant apparition de traces d'oxydation.

Appliquer Intergard 821 en respectant les délais de surcouchage du primaire utilisé (voir fiche technique du primaire).

S'assurer que la surface est propre et sèche avant application de Intergard 821.

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

NOTE:

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Enduit Epoxydique

APPLICATION	Autres Couteau à enduire ou spatule.
Mélange	Mélanger 1 volume de base EAA820 à 1 volume de durcisseur EAA821 jusqu'à obtention d'une teinte uniforme. Ne préparer que la quantité de produit utilisable en fonction de la durée de vie du mélange. Le mélange doit être effectué sur une grande, tôle d'acier, de fer blanc ou de d'aggloméré, propre et lisse. Utilisez des couteaux à palette, des racleurs ou des truelles.
Diluant	NE PAS DILUER !
Application Airless	Sans objet
Pistolet pneumatique	Sans objet
Brosse	Sans objet
Rouleau	Sans objet
Nettoyant	International GTA822
Interruption de travail et nettoyage	Ne pas utiliser lorsque la durée de vie du mélange est dépassée. Nettoyer le matériel immédiatement après application au diluant International GTA822.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".
SECURITE	<p>Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.</p> <p>NUMEROS D'URGENCE : USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813 Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191) Chine – Contacter le (86) 532 83889090 R.O.W. - Contacter le Bureau Local</p>

Enduit Epoxydique

LIMITATIONS

Ce produit ne durcira pas convenablement en dessous de 5°C. Les performances optimales seront obtenues à des températures ambiantes supérieures à 10°C.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	5 L	2.5 L	2.5 L	2.5 L	5 L
<i>Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint</i>					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut			
		5 L			
	5 L	4.42 Kg			
STOCKAGE	Durée de Vie	24 mois à 25°C. Sujet à re-contrôle passé ce délai. Stocker sous abri dans un endroit sec exempt de toute source de chaleur et d'ignition.			

DISPONIBILITE MONDIALE Consulter International Paint

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2017

www.international-marine.com