

## Primer epossidico

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO** Anticorrosivo epossidico ad alto volume di solidi applicabile anche a basse temperature. Sviluppato in modo da soddisfare le specifiche MIL-PRF-24667, Type VIII Composition G & L primer system.

**IMPIEGHI** Primer per Intershield 9L a basso assorbimento Solare, alto volume solidi, epossidico, antisdrucchiolo, per ponte di coperta.  
Per uso su nuove costruzioni, per la manutenzione & riparazione e manutenzione a bordo.

<b>INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO</b>	<b>Colore</b>	EGA900-Orange, EGA902-Grigio
	<b>Finitura/lucentezza</b>	Non applicabile
	<b>Parte B (Catalizzatore)</b>	EGA901
	<b>Volume solidi</b>	84% ±2% (ISO 3233:1998)
	<b>rapporto di catalisi</b>	3 volume(i) Parte A a 1 volume(i) Parte B
	<b>Spessore tipico</b>	125 microns asciutto (149 microns bagnato)
	<b>Resa Teorica</b>	6,72 m <sup>2</sup> /litre at 125 microns dft, considerare fattore di perdita
	<b>Metodo di applicazione</b>	spruzzo airless, Pennello, Rullo
	<b>Punto d'infiammabilità</b>	Parte A 39°C; Parte B 39°C; Miscelato 39°C
	<b>Periodo di induzione</b>	Non applicabile

<b>Informazioni sui tempi di asciugatura</b>	0°C	5°C	15°C	25°C
Secco in profondità [ISO 9117-1:2009]	22 ore	16 ore	10 ore	4 ore
Durata miscela	45 minuti	35 minuti	30 minuti	20 minuti

<b>Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni</b>	<b>Temperatura del supporto</b>							
	0°C		5°C		15°C		25°C	
<b>Ricoperto da</b>	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intershield 486	20 ore	36 ore	16 ore	36 ore	8 ore	36 ore	4 ore	36 ore
Intershield 9G	20 ore	36 ore	16 ore	36 ore	8 ore	36 ore	4 ore	36 ore
Intershield 9L	20 ore	36 ore	16 ore	36 ore	8 ore	36 ore	4 ore	36 ore
Interthane 990	20 ore	36 ore	16 ore	36 ore	8 ore	36 ore	4 ore	36 ore
Interthane 990HS	20 ore	36 ore	16 ore	36 ore	8 ore	36 ore	4 ore	36 ore

**Nota** I tempi per l'essiccazione e la durata della miscela varieranno con la temperatura ambiente e/o cambiamenti d'umidità.

<b>DATI LEGISLATIVI</b>	<b>VOC</b>	150 g/lit (1.25 lb/US Gal) come fornito (EPA Method 24)
		I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.
	<b>MIL SPEC</b>	MIL-PRF-24667, Tipo VIII Composizione G&L.

## Primer epossidico

### CICLI E COMPATIBILITÀ'

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

Fare riferimento alle procedure di applicazione per ulteriori informazioni.

#### SISTEMI TIPICI

Intershield 486/Intershield 9G

Intershield 486/Intershield 9G/Interthane 990

Intershield 486/Intershield 9G/Interthane 990HS

Oppure

Intershield 486/Intershield 9L

Intershield 486/Intershield 9L/Interthane 990

Intershield 486/Intershield 9L/Interthane 990HS

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Pitturare solo superfici pulite ed asciutte. Rimuovere qualsiasi tipo di cera, olio, contaminante solubile o simili facendo una pulizia "al solvente" come da standard SSPC-SP1

#### **Acciaio:**

Per resa ottimale si consiglia "Near White Blast Cleaning" (SSPC-SP10)

E' accettabile anche un hydroblasting a International Paint HB2½L (SSPC WJ2), con un leggero affioramento di ruggine.

E' necessario un profilo minimo di superficie di 75 microns

Se avviene ossidazione tra sabbiatura e applicazione di Intershield 486, il sabbiatura va ripetuto fino allo standard specificato.

Se non è possibile effettuare sabbiatura abrasivo, usare preparazione meccanica (SSPC-SP11).

#### **Alluminio:**

Per alluminio e leghe leggere la superficie dovrà essere pulita con solventi secondo SSPC-SP1 e poi fisicamente etched con sabbiatura abrasivo.

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

**Per uso in ambienti marini fuori dal N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:**

**Sa2½ (ISO 8501-1:2007) in place of SSPC-SP10**

**Pt3 (JSRA SPSS:1984) in place of SSPC-SP11**

**St3 (ISO 8501-1:2007) in place of SSPC-SP11**

## Primer epossidico

<b>APPLICAZIONE</b>	Applicare con pennello, rullo o spray. Applicare il materiale miscelato con pennello, rullo o spray con una mano uniforme alla superficie correttamente preparata. Applicare a 150 microns umido per ottenere 125 microns di spessore film secco. Il piano di ripittura dovrà essere rispettato. Le superfici dovranno essere irruvidite prima dell'applicazione di ulteriori mani se l'intervallo massimo di ricopertura è stato superato. Consultare le seguenti indicazioni per l'equipaggiamento.
<b>Miscelazione</b>	Non travasare il materiale e non miscelare fino al momento dell'utilizzo. Il materiale è fornito in 2 contenitori come singola unità. Miscelare sempre l'unità completa seguendo le proporzioni fornite. (1) Agitare la Parte A con agitatore meccanico (2) aggiungere la Parte A alla parte B e miscelare bene con agitatore meccanico.
<b>Diluyente</b>	NON DILUIRE
<b>spruzzo airless</b>	Rapporto spruzzatore minimo 56:1; ugello 0,017"- 0,023" (432-584 microns) ; manichetta ad alta pressione 3/8" (9,5 mm); filtro da 60
<b>Spruzzo convenzionale</b>	Non applicabile
<b>Pennello</b>	Usare pennello a setola dura tipo China della misura adatta. Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato.
<b>Rullo</b>	Usare rullo multiuso con pelo liscio/medio 3/8" (9.5mm). Prima dell'uso lavare il rullo per eliminare peli superflui. Si consiglia l'applicazione tramite rullo soltanto per le zone limitate. Più mani potrebbero essere necessarie per ottenere lo spessore specificato.
<b>Pulitore</b>	International GTA220/GTA415
<b>Fermo lavori e pulizia</b>	Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA220/GTA415 International. È consigliabile pulire l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso (incluso ritardi). Non eccedere la durata della miscela. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti in base alle indicazioni della legislazione locale per l'ambiente.
<b>Saldatura</b>	In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

<b>SICUREZZA</b>	<p>Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.</p> <p><b>NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA</b> USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813 Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori &amp; Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191 Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale</p>
------------------	--

## Primer epossidico

### RESTRIZIONI

Applicare con condizioni meteo buone quando la temperatura dell'aria e della superficie sono sopra 0°C. La temperatura della superficie dovrà essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada. Per una buona applicazione, portare la pittura a 21-27°C prima di miscelare ed applicare.

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Le informazioni tecniche e di applicazione qui contenute hanno lo scopo di fornire una guida generale per il prodotto e le corrette procedure di applicazione. I risultati delle prove eseguite sono ottenuti in un ambiente di laboratorio controllato e International Paint non fa dichiarazione alcuna che i risultati pubblicati di queste prove, o di altre prove, rappresentino accuratamente i risultati trovati in ogni ambiente esterno. Dato che i fattori di applicazione, ambientali e di disegno possono variare molto, prestare la dovuta attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

PEZZATURA	Lattaggio	Componente A		Componente B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint

PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO	Lattaggio	Peso latta
		4 US gal

MAGAZZINAGGIO	Durata a magazzino	12 mesi dalla data di produzione quando mantenuto in magazzino protetto a 4-38°C. Sottoporre a successiva ispezione. Conservare in condizioni asciutte ed in ombra lontano da fonti di calore/fiamma.
---------------	--------------------	---

**DISPONIBILITÀ GLOBALE** Consultare International Paint.

### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) or [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2015

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)