

## Не содержащий хроматов протравливающий грунт

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Однокомпонентный модифицированный поливинилбутиральный грунт, не содержащий хромата цинка.

**НАЗНАЧЕНИЕ** В качестве грунта для предварительной обработки надводных поверхностей, разработан для улучшения адгезии последующих верхних слоев и для защиты поверхности из цветных металлов. Interprime 539 особенно подходит для грунтования гальванизированных стальных поверхностей. Применяется в судостроении, судоремонте и при ремонте силами экипажа в процессе эксплуатации.

### ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

Цвет	VTA538-Желтый
Внешний вид/глянец	Матовый (ISO 2813:1978)
Часть В (отвердитель)	Не применимо
Сухой остаток	24% ±2% (ISO 3233:1998)
Соотношение при смешивании	Не применимо
Типовая толщина пленки	15 мкм сухой пленки (63 мкм мокрой пленки)
Теоретический Расход	16,00 м <sup>2</sup> /л при толщине сухой пленки 15 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Пневмораспыление, Валик
Температура воспламенения	Однокомпонентный материал 28°C

Информация по высыханию	5°C				15°C				25°C				40°C			
	Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.	
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	30 мин.		20 мин.		15 мин.		10 мин.		15 мин.		10 мин.		10 мин.		10 мин.	
Высыхание до твердой плёнки [ISO 9117-1:2009]	60 мин.		45 мин.		30 мин.		20 мин.		30 мин.		20 мин.		20 мин.		20 мин.	
Информация по перекрытию - см.ограничения	5°C		Температура поверхности				15°C		25°C		40°C					
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.		
Interprime 198	2 ч.	не огр.	60 мин.	не огр.	60 мин.	не огр.	60 мин.	не огр.	60 мин.	не огр.	60 мин.	не огр.	60 мин.	не огр.		

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Летучие органические соединения 744 г/л при поставке (EPA Метод 24)  
701 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)

Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.

## Не содержащий хроматов протравливающий грунт

### СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

---

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией. Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

Предпочтительным методом обработки большинства не стальных и гальванизированных поверхностей перед нанесением систем International Paint является свиппинг или шероховка с последующей обработкой, как указано выше. При абразивоструйной очистке должно применяться низкое давление с использованием соответствующего поверхности мелкого абразива с размером частиц (0.2-0.5мм), расстояние от сопла до поверхности должно быть 1 м (3 фута). Interprime 539 должен быть применен только когда это невозможно.

#### Цветные металлы

Убедитесь, что поверхность сухая, чистая и не содержит продуктов коррозии.

Если поверхность алюминиевая или из легкого сплава, поверхность должна быть очищена с использованием растворителя и затем протравлена химически с использованием Interprime 539. Важно применить Interprime 539 с окрасочной системой, соответствующей окраске алюминия (консультируйтесь в International Paint).

#### Гальванизированная сталь

Обезжирить в соответствии с SSPC-SP1 и удалить ручным или механическим инструментом все белые продукты коррозии цинка.

## Не содержащий хроматов протравливающий грунт

## НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Данный материал является однокомпонентным и должен всегда тщательно перемешиваться механической мешалкой перед нанесением
Растворитель	Не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение International GTA220. НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,25-0,38 мм (10-15 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 112 кг/см <sup>2</sup> (1590 p.s.i.)
Пневмораспыление	Рекомендуется.
Кисть	Рекомендуется.
Валик	Рекомендуется.
Очиститель	International GTA220
Остановки в работе и Очистка	Тщательно промойте все оборудование International GTA220. Весь неиспользованный материал должен храниться в плотно закрытых контейнерах. В частично заполненных контейнерах во время хранения материал может покрыться пленкой и/или его вязкость может увеличиться. Перед использованием материал необходимо отфильтровать. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA220. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры, относительной влажности и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Следите за состоянием материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

## Не содержащий хроматов протравливающий грунт

### ОГРАНИЧЕНИЯ

Следует уделять внимание обезжириванию поверхности, подлежащей обработке; при ненадлежащем обезжиривании адгезия последующих верхних слоев будет неудовлетворительной.

При нанесении Interprime 539 безвоздушным распылением в некоторых случаях для улучшения растекаемости может потребоваться добавление до 10% рекомендуемого разбавителя.

Чрезмерная толщина пленки может привести к ее разрыву, когда перекрытие происходит толстослойными системами.

При нанесении Interprime 539 в замкнутых пространствах позаботьтесь об обеспечении должной вентиляции.

Превышение рекомендованных толщин верхних слоев, содержащих смеси сильных растворителей, может привести к размягчению Interprime 539. Это может вызвать уменьшение адгезии верхнего слоя, чего следует избегать.

Interprime 539 не подходит для подводных поверхностей и ППВЛ

Данный материал полностью не отверждается при температуре ниже 5°C. Для получения оптимальных эксплуатационных качеств покрытия необходимо поддержание температуры при отверждении выше 10°C.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27 перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

В разделе данных по перекрытию 'ext' = неограниченный срок перекрытия. Пожалуйста обращайтесь к нашему Морскому окрасочному справочнику - Определения и Сокращения доступны на нашем сайте.

### РАЗМЕР УПАКОВКИ

Размер упаковки	Часть А	
	Объем	Упаковка
5 литр	5 литр	5 литр
1 Американский галлон	1 Американский галлон	1 Американский галлон

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

### ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

Размер упаковки	Вес упаковки
5 литр	5.8 кг.
1 Американский галлон	9.6 фунт

### ХРАНЕНИЕ

срок хранения Не менее 12 месяцев при температуре 25°C. В последствии подлежит переосвидетельствованию. Хранить в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

### ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо

Нобель.  
© AkzoNobel, 2015

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)