

## Эпоксидный грунт

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

#### ВЕРСИЯ ДЛЯ УМЕРЕННОГО КЛИМАТА

Низкий уровень потерь при распыле, высокий сухой остаток, не требует высокой степени подготовки поверхности, двухкомпонентный грунт позволяющий получить хорошую антикоррозионную защиту при нанесении в один слой.

Доступна низкотемпературная версия Interseal 670HS для использования при температурах до -5°C.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Для использования в качестве универсального грунта для грузовых трюмов, палубы, палубного оборудования, надводного борта, надстройки, пояса переменных ватерлинии, кофердама, сухих и влажных помещений. Может применяться в сочетании с управляемой катодной защитой.

Применяется в судоремонте и при ремонте силами экипажа в процессе эксплуатации.

### ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

Цвет	EGA230-Алюминиевый, EGA231-Беловатый, EGA236-Серый и спектр цветов Alternate codes exist in North America, consult your local representative.
Внешний вид/глянец	Полуглянцевый (с алюминием - полуматовый)
Часть В (отвердитель)	EGA247 (умеренный)
Сухой остаток	82% ±3% (ISO 3233:1998) (зависит от цвета)
Соотношение при смешивании	5.67 части (об.) Компонента А : 1 часть (об.) Компонента В
Типовая толщина пленки	125 - 250 мкм сухой пленки (152 - 305 мкм мокрой пленки)
Теоретический Расход	6,56 м <sup>2</sup> /л при толщине сухой пленки 125 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Валик
Температура воспламенения	Часть А 30°C; Часть В 52°C; Смешанный 32°C

Информация по высыханию	10°C				15°C				25°C				35°C			
	Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.	
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	8 ч.		6 ч.		5 ч.		3 ч.									
Высыхание до твердой плёнки [ISO 9117-1:2009]	32 ч.		24 ч.		18 ч.		4 ч.									
Время жизнеспособности	5 ч.		3 ч.		2 ч.		1.5 ч.									
Информация по перекрытию - см.ограничения	10°C				15°C				25°C				35°C			
	Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.	
Перекрывается	20 ч.		6 недели		14 ч.		28 дн.		10 ч.		14 дн.		7 ч.		7 дн.	
Interfine 691	20 ч.		8 недели		14 ч.		8 недели		10 ч.		28 дн.		7 ч.		14 дн.	
Intergard 263	20 ч.		12 недели		14 ч.		8 недели		10 ч.		28 дн.		7 ч.		14 дн.	
Intergard 740	32 ч.		8 недели		26 ч.		28 дн.		18 ч.		14 дн.		10 ч.		7 дн.	
Interseal 670HS Погружаемые поверхности	32 ч.		не огр.		26 ч.		не огр.		18 ч.		не огр.		10 ч.		не огр.	
Interseal 670HS Непогружаемые поверхности	20 ч.		24 ч.		14 ч.		24 ч.		10 ч.		24 ч.		7 ч.		24 ч.	
Intersheen 579	20 ч.		8 недели		14 ч.		6 недели		10 ч.		28 дн.		7 ч.		14 дн.	
Interthane 990																

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Летучие органические соединения

240 г/л при поставке (EPA Метод 24)

114 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)

Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.

## Marine Coatings

## Эпоксидный грунт

### СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь со своим локальным представителем относительно лучшей подходящей системы защиты поверхности.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

### КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Interseal 670HS произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.

Interseal 670HS может быть нанесен на поверхности, подготовленные гидробластингом до степени HB2 International Paint Hydroblasting Standard с первичной ржавчиной не сильнее HB2M.

РЕМОНТ/РЕМОНТ СИЛАМИ ЭКИПАЖА В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ - Сталь подвергнутая коррозии Очистить ручным или механическим инструментом до степени минимум St2 (ISO 8501-1:2007).

Обратите внимание, вся окалина должна быть удалена и участки, которые не могут быть подготовлены должным образом механическим инструментом (например, игольчатым пистолетом) должны быть очищены абразивоструйным методом до степени минимум Sa2 (ISO8501-1 : 1988). Обычно это относится к стали степеней C или D.

или

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Interseal 670HS произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.

или

Interseal 670HS может быть нанесен на поверхности, подготовленные гидробластингом до степени HB2 International Paint Hydroblasting Standard с первичной ржавчиной не сильнее HB2M.

Interseal 670HS подходит для частичного перекрытия большинства старых систем. Отслоившиеся участки старого покрытия должны быть сведены "на ус" и должен быть нанесен Interseal 670HS с перекрытием 2-3 см. Для глянцевых эпоксидных и полиуретановых покрытий может потребоваться шероховка.

Неповрежденные покрытия:

Этот продукт может быть нанесен поверх большинства основных типов покрытий, которые находились в эксплуатации не менее 3-х месяцев. Перед применением в качестве полного слоя, рекомендуется провести тест на совместимость покрытий. Консультируйтесь в International Paint по вопросам совместимости и требуемой степени подготовки поверхности.

Важно тщательно контролировать толщину наносимого слоя особенно при перекрытии старых покрытий.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP6 вместо Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 вместо Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

## Эпоксидный грунт

### НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	<p>Материал поставляется в двух емкостях как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности.</p> <p>(1) Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой.</p> <p>(2) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.</p>
Растворитель	<p>В исключительных случаях допускается применение International GTA220. НЕ применяйте растворителя больше, чем это допускается местными нормами.</p>
Безвоздушное распыление	<p>Рекомендуется</p> <p>Диаметр сопла 0,45-0,58 мм (18-23 тыс. дюйма)</p> <p>Давление жидкости на выходе из сопла не менее 176 кг/см<sup>2</sup> (2500 p.s.i.)</p>
Пневмораспыление	<p>Нанесение пневмораспылением не рекомендуется.</p>
Кисть	<p>Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.</p>
Валик	<p>Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.</p>
Очиститель	<p>International GTA220/GTA822. Выбор очистителя определяется местным законодательством. Пожалуйста, обратитесь к местному представителю за более подробной информацией.</p>
Остановки в работе и Очистка	<p>Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA220/GTA822. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект.</p> <p>Сразу после использования промойте все оборудование International GTA220/GTA822. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала.</p> <p>Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.</p>
Сварка	<p>В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"</p>

### БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

## Эпоксидный грунт

### ОГРАНИЧЕНИЯ

При использовании в грузовых танках температура окружающей среды должна быть выше 10 гр Цельсия или стойкость к механическим повреждениям будет нарушена.

Для достижения полной укрывистости при окраске больших участков рекомендуется прокраска кистями участков, поврежденных питтингом, или участков с большой шероховатостью. Для сложных конструкций рекомендуется полосовая окраска.

Interseal 670HS не подходит для использования в балластных танках

Проконсультируйтесь с Вашим представителем International Paint по вопросу покраски подводной части.

Оптимальные эксплуатационные качества достигаются при нанесении Interseal 670HS на сталь, очищенную абразивоструйным методом.

При использовании соленой воды в процессе обмыва полученную поверхность необходимо тщательно промыть пресной водой перед нанесением Interseal 670HS. Для очищенных поверхностей допустимо легкая степень ржавчины и желательно, чтобы поверхность была слишком влажной. Лужи, затопления и скопления воды должны быть удалены.

Как и все покрытия на эпоксидной основе Interseal 670HS мелеет под действием ультрафиолетового излучения.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Обратитесь в местное представительство International Paint.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

В разделе данных по перекрытию 'ext' = неограниченный срок перекрытия. Пожалуйста обращайтесь к нашему Морскому окрасочному справочнику - Определения и Сокращения доступны на нашем сайте.

РАЗМЕР УПАКОВКИ	Размер упаковки	Часть А		часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л	17 л	20 л	3 л	3.7 л
	5 Американский галлон	4.25 Американский галлон	5 Американский галлон	0.75 Американский галлон	1 Американский галлон
По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint					

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ	Размер упаковки	Вес упаковки
	20 л	34.3 кг.
	5 Американский галлон	32.5 фунт

ХРАНЕНИЕ	срок хранения	Не менее 12 месяцев при температуре 25°C. В последствии подлежит переосвидетельствованию. Хранить в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

### ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

*Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.*

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо

Нобель.  
© AkzoNobel, 2020

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)

## Marine Coatings