

## Rivestimento per cisterne epossidico privo di solvente.

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pittura epossidica pura, priva di solvente, di colore chiaro.

### IMPIEGHI

Finitura ad alta resa da applicare in casse acqua potabile. Adatta anche per casse zavorra, spazi vuoti, intercapedini e spazi bagnati.  
Per uso su nuove costruzioni o riparazioni

### INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

<b>Colore</b>	THA125/THA127-White, THA125/THA126-Cream (Resto del Mondo) 925A/92510B-White, 925A/92503B-Cream (USA)
<b>Finitura/lucentezza</b>	Brillante
<b>Parte B (Catalizzatore)</b>	THA126, THA128
<b>Volume solidi</b>	100% (ISO 3233:1998)
<b>Rapporto di catalisi</b>	3 volume(i) Parte A a 1 volume(i) Parte B
<b>Spessore tipico</b>	300 microns asciutto (300 microns bagnato). L'approvazione NSF si basa su 450 microns secco con una mano singola.
<b>Resa Teorica</b>	3,33 m <sup>2</sup> /litre a 300 microns asciutti, considerare fattore di perdita
<b>Metodo di applicazione</b>	Spruzzo Airless, Pennello, Rullo
<b>Punto d'infiammabilità</b>	Parte A >101°C; Parte B >101°C; Miscelato >101°C

Informazioni sui tempi di asciugatura	10°C	15°C	25°C	35°C
Secco in profondità [ISO 9117/3:2010]	15 ore	12 ore	8 ore	5 ore
Secco in profondità [ISO 9117-1:2009]	36 ore	24 ore	18 ore	8 ore
Durata miscela	2 ore	90 minuti	60 minuti	45 minuti

Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni	Temperatura del supporto							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Ricoperto da	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interline 925	36 ore	5 giorni	24 ore	3 giorni	18 ore	36 ore	8 ore	16 ore

**Nota** Quando usato per applicazioni non marina, sono pertinenti altri intervalli, ved. scheda tecnica International Protective Coatings.

### DATI LEGISLATIVI

<b>VOC</b>	125 g/lit come fornito (EPA Method 24) 23 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC) 30 g/lit Chinese National Standard GB23985
I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.	

## Rivestimento per cisterne epossidico privo di solvente.

### CERTIFICAZIONE

Se utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto possiede le seguenti certificazioni

- Acqua potabile - trasporto di acqua potabile (WRC) (BS6920:Part 1)
- Acqua potabile - certificazione per cisterne superiori a 1000 galloni. (ANSI Standard 61)
- Acqua potabile - per impianti offshore (Istituto Nazionale Norvegese per la Salute Pubblica).
- Acqua potabile - conforme alla Guida Costruzione per impianti di Depurazione Nave (VSP)
- Acqua Potabile - approvato per contatto con alimenti acquosi non acidi (tipo 1) (Istituto Adolfo Lutz)
- Acqua Potabile - Trasporto di Acqua Potabile (Folkehelseinstituttet, Norway)
  
- Limitata attitudine a propagare la fiamma (Exova Warringtonfire)
- Resistenza al fuoco - fumi & tossine (Exova Warringtonfire)

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

Le certificazioni rilasciate da enti esterni possono dipendere dalla formulazione e / o dal sito di produzione.

---

### CICLI E COMPATIBILITÀ'

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

Durante l'utilizzo nelle casse d'acqua grigia consultare le procedure di applicazione di Interline 925 per acqua potabile o casse acqua grigia.

---

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

#### **Nuove costruzioni**

Dove necessario, rimuovere tutte le zimme e smussare le giunture saldate e bordi affilati.

Le giunture saldate e aree danneggiate sono da pulire con sabbatura fino a Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Lo shop primer intatto è da preparare con lavaggio di sabbia conforme allo standard International AS2 o tramite preparazione meccanica fino a St3 (JSRA SSPC:1984).

Per shop primer PVB non approvato, la superficie è da ritattare con sabbatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

#### **NOTA**

Per casse d'acqua potabile, tutta la cassa è da pulire con sabbatura a un minimo di Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

#### **GRANDE RISTRUTTURAZIONE:**

Effettuare sabbatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Se si presentano segni di ossidazione tra la sabbatura e l'applicazione di Interline 925, la superficie va risabbiata fino allo standard visivo specificato. I difetti rivelati in superficie sono da carteggiare, riempire o trattare in maniera appropriata.

#### **RIPARAZIONE**

Consultare International Paint.

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

#### **NOTA**

**Per uso in ambienti marini in N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:**

**SSPC-SP10 in place of Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP11 in place of Pt3 (JSRA SPSS:1984)**

## Rivestimento per cisterne epossidico privo di solvente.

### APPLICAZIONE

<b>Miscelazione</b>	Il materiale è sempre fornito in due contenitori come unità singola. Miscelare sempre l'intera unità seguendo le proporzioni fornite. Una volta miscelata l'unità va consumata entro la durata di miscela specificata. (1) Agitare la base (Parte A) con miscelatore meccanico. (2) Agitare catalizzatore (Parte B) con miscelatore meccanico. (3) Aggiungere tutto il contenuto del catalizzatore (Parte B) alla base (Parte A) e miscelare adeguatamente con miscelatore meccanico.
<b>Diluente</b>	Sconsigliato.
<b>Spruzzo Airless</b>	Consigliato Ugelli adottabili 0,53-0,64 mm (21-25 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.) Per una applicazione ottimale, la temperatura dei materiali miscelati dovrebbe restare tra i 30 ed i 35 gradi centigradi.
<b>Spruzzo convenzionale</b>	Un'applicazione tramite spray convenzionale non è consigliata.
<b>Pennello</b>	Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato.
<b>Rullo</b>	Si consiglia l'applicazione tramite rullo soltanto per le zone limitate. Più mani potrebbero essere necessarie per ottenere lo spessore specificato.
<b>Pulitore</b>	International GTA822/GTA415. La scelta del diluente potrebbe dipendere dalle normative di legge locali. Contattare il rappresentante locale per una consulenza specifica.
<b>Fermo lavori e pulizia</b>	Non lasciare il prodotto nelle manichette, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare abbondantemente con GTA822/GTA415 International. Una volta catalizzato, il prodotto non può essere risigillato e nel caso di lunghe interruzioni si consiglia di iniziare con confezioni nuove. Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA822/GTA415 International. È consigliabile pulire l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso (incluso ritardi). Non eccedere la durata della miscela. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti in base alle indicazioni della legislazione locale per l'ambiente.
<b>Saldatura</b>	In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

### SICUREZZA

Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.

#### NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Cina. Contattare (86) 532 83889090

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

**Avvertimento: questo prodotto contiene epossidici liquidi e poliammidi modificati che possono causare sensibilizzazione della pelle se non impiegati correttamente.**

## Rivestimento per cisterne epossidico privo di solvente.

### RESTRIZIONI

A temperature ambiente inferiori a 25°C le manichette per l'alimentazione della pittura dovranno essere rivestiti. Scaldatovi in linea non dovranno essere utilizzati se non assolutamente necessario. Consultare International Paint per istruzioni dettagliate

Questo prodotto non catalizzerà adeguatamente a temperature inferiori ai 10°C. Per una resa massima la temperatura di catalizzazione dovrà essere mantenuta sotto i 35°C. Prestare particolare cura onde evitare di eccedere questi limiti nelle zone ristrette durante l'utilizzo di riscaldamento.

Le condizioni climatiche nella cisterna dovranno essere controllate per mantenere un'umidità relativa del 50% a temperature tra 10-15°C ed umidità relativa del 60% a temperature di 16°C o superiori.

I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura potrebbero variare in base a fattori locali quali configurazione della cisterna e tassi di ventilazione. Potrebbe essere necessario ridurre gli intervalli massimi di ricopertura durante l'applicazione con scarsa ventilazione. Consultare International Paint.

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Applicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di rugiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 30-35 se non diversamente indicato, prima della rugiada miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

### PEZZATURA

Lattaggio	Componente A		Componente B	
	Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
20 lt	15 lt	20 lt	5 lt	5 lt
4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint

### PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO

Lattaggio	Peso latta
20 lt	33 Kg
4 US gal	55.3 lb

### MAGAZZINAGGIO

Durata a magazzino 18 mesi a 25°C. Soggetto ad ispezione dopo questo periodo. Conservare in luogo asciutto, ombreggiato lontano da fonti di calore o fiamme.

### DISPONIBILITÀ GLOBALE

Consultare International Paint.

### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

*Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.*

*Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) or [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.*

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2020

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)