

Finitura epossidica

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Finitura epossidica, bicomponente.

IMPIEGHI

Finitura cosmetica per aree sopra la linea di galleggiamento.
Per uso su nuove costruzioni, per la manutenzione & riparazione e manutenzione a bordo.

INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	ECB000-Bianco, ECK724-Storm Grey/Grigio, ECL274-Rosso, ECL549-Signal Green/Verde, ECY999-Nero; ed una vasta gamma di colori
Finitura/lucentezza	Molto brillante
Parte B (Catalizzatore)	ECA914
Volume solidi	51% ±3% (ISO 3233:1998)
rapporto di catalisi	4.00 volume(i) Parte A a 1 volume(i) Parte B
Spessore tipico	50 microns asciutto (98 microns bagnato)
Resa Teorica	10,2 m ² /litre at 50 microns dft e 51% volume solidi, considerare fattore di perdita
Metodo di applicazione	spruzzo airless, Rullo, Pennello, Spruzzo convenzionale
Punto d'infiammabilità	Parte A 27°C; Parte B 29°C; Miscelato 28°C
Periodo di induzione	30 minuti a temperature inferiori a 25°C

Informazioni sui tempi di asciugatura	Temperatura del supporto							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Secco in profondità [ISO 9117/3:2010]	16 ore		12 ore		3 ore		2 ore	
Secco in profondità [ISO 9117-1:2009]	54 ore		40 ore		16 ore		12 ore	
Durata miscela	12 ore		11 ore		8 ore		3 ore	

Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni	Temperatura del supporto							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Ricoperto da	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intergard 740	54 ore	ext	40 ore	ext	16 ore	ext	12 ore	ext

DATI LEGISLATIVI

VOC	420 g/lit come fornito (EPA Method 24) 344 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC) 416 g/lit Chinese National Standard GB23985
	I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

Finitura epossidica

CERTIFICAZIONE

Se utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto possiede le seguenti certificazioni

- Contatto alimentare - trasporto grano (NOHH)
- Limitata attitudine a propagare la fiamma (Exova Warringtonfire)
- Resistenza al fuoco - fumi & tossine (Exova Warringtonfire)
- Resistente al fuoco - conforme al Marine Equipment Directive

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

Le certificazioni rilasciate da enti esterni possono dipendere dalla formulazione e / o dal sito di produzione.

CICLI E COMPATIBILITÀ'

Intergard 740 dovrà essere applicato soltanto sopra primers epossidici anticorrosivi. La scelta del primer da usare si baserà sulla zona della nave ed il luogo dell'applicazione. Primers tipici includono:

Interbond 201

Intergard 269 (come mano di aggancio sopra Interzinc 22 su ponti esterni)

Intergard 400

Intergard 264

Intershield 300

Intershield 803

Intertuf 262

Intertuf 362

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

NUOVA COSTRUZIONE / GRANDE RISTRUTTURAZIONE

Intergard 740 dovrà sempre essere applicato sopra un ciclo di primer consigliato. La superficie del primer dovrà essere asciutta e priva di contaminazione e 'Intergard 740 dovrà essere applicato entro gli intervalli di ricopertura specificati (consultare la scheda tecnica.)Le aree interessate da decadimenti/danneggiamenti ecc. sono da preparare secondo lo standard specificato (e.g. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) e trattato con primer prima dell'applicazione di Intergard 740.

RIPARAZIONE/OBM

Intergard 740 dovrà sempre essere applicato sopra un ciclo di primer consigliato. La superficie del primer dovrà essere asciutta e priva di contaminazione e 'Intergard 740 dovrà essere applicato entro gli intervalli di ricopertura specificati (consultare la scheda tecnica.)Le aree interessate da decadimenti/danneggiamenti ecc. sono da preparare secondo lo standard specificato (e.g. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) e trattato con primer prima dell'applicazione di Intergard 740.

Intergard 740 può essere applicato direttamente sopra Intergard 740 vecchio dopo lavaggio con acqua dolce e sgrassamento se la pittura da ricoprire è intatta e aderente. Mani in fase di staccamento sono da rimuovere fino a superficie dura e riparate con Intergard 740 o primer appropriato prima dell'applicazione della mano completa.

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

NOTA

Per uso in ambienti marini in N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:

SSPC-SP10 in place of Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Finitura epossidica

APPLICAZIONE

Miscelazione	Il prodotto è fornito in due confezioni separate come unità singola. Miscelare sempre le confezioni nelle proporzioni fornite. (1) Agitare la base (Parte A) con miscelatore meccanico. (2) Aggiungere tutto il contenuto del catalizzatore (Parte B) alla base (Parte A) e miscelare bene con miscelatore meccanico.
Diluente	GTA220 International. Normalmente non è richiesta alcuna diluizione del prodotto. Consultare il servizio tecnico locale in caso di applicazione in condizioni particolari. Non diluire più di quanto consentito dalle vigenti norme locali.
spuzzo airless	Consigliato Ugelli adottabili 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.)
Spruzzo convenzionale	Usare equipaggiamento adatto. Potrebbe essere necessario diluire il prodotto.
Pennello	Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato.
Rullo	Si consiglia l'applicazione tramite rullo soltanto per le zone limitate. Più mani potrebbero essere necessarie per ottenere lo spessore specificato.
Pulitore	International GTA220/GTA822
Fermo lavori e pulizia	Non lasciare il prodotto nelle manichette, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare abbondantemente con GTA220/GTA822 International. Una volta catalizzato, il prodotto non può essere risigillato e nel caso di lunghe interruzioni si consiglia di iniziare con confezioni nuove. Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA220/GTA822 International. È consigliabile pulire l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso (incluso ritardi). Non eccedere la durata della miscela. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti in base alle indicazioni della legislazione locale per l'ambiente.
Saldatura	In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

SICUREZZA

Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.

NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Cina. Contattare (86) 532 83889090

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

Finitura epossidica

RESTRIZIONI

Questo prodotto non catalizzerà adeguatamente sotto 5°C. Per la massima prestazione la temperatura di catalizzazione dovrebbe essere superiore a 10°C. Come per tutte le finiture con base epossidica, Intergard 740 esibirà sfarinamento del film dopo esposizione a raggi UV.

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Applicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di rugiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 21-27 se non diversamente indicato, prima della rugiada miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

Nella sezione sui tempi di ricopertura 'ext' = periodo di ricopertura esteso. Prego fare riferimento alla nostra Marine Painting Guide - Definizioni ed Abbreviazioni disponibili sul nostro sito web.

PEZZATURA	Lattaggio	Componente A		Componente B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt
	1 US gal	0.8 US gal	1 US gal	0.2 US gal	1 US quart
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint

PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO	Lattaggio	Peso latta
		1 US gal
	20 lt	29 Kg
	5 US gal	64.5 lb

MAGAZZINAGGIO	Durata a magazzino	12 mesi minimo a 25°C. Sottoporre a successiva ispezione scaduto questo termine. Conservare in condizioni asciutte, all'ombra e lontano da fonti di calore/fiamma.
---------------	--------------------	--

DISPONIBILITÀ GLOBALE Consultare International Paint.

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com or www.international-pc.com, ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2018

www.international-marine.com