

## Эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Двухкомпонентное эпоксидное финишное покрытие с высокими сухим остатком и эксплуатационными качествами

**НАЗНАЧЕНИЕ** В качестве финишного покрытия для надводных поверхностей.  
Применяется в Судостроении.

<b>ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ</b>	Цвет	FQB000-Белый, FQK724-Штормовой серый, FQL274-Красный, FQL549-Сигнально-зеленый, FQY999-Черный; и широкий спектр цветов
	Внешний вид/глянец	Глянцевый (ISO 2813:1978)
	Часть В (отвердитель)	FQA070
	Сухой остаток	61% ±3% (ISO 3233:1998)
	Соотношение при смешивании	4 часть объема Компонента А на 1 часть объема Компонента В
	Типовая толщина пленки	50 - 100 мкм сухой пленки (82 - 164 мкм мокрой пленки)
	Теоретический Расход	Диапазон: 6,1 – 12,2 м <sup>2</sup> при толщине сухой пленки 50 – 100 мкм и 61% сухого остатка, без учета фактора потерь
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Пневмораспыление, Валик
	Температура воспламенения	Часть А 27°C; Часть В 28°C; Смешанный 28°C
	Индукционный период	Не требуется

Информация по высыханию	5°C				10°C				25°C				35°C			
	Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.	
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	10 ч.		8 ч.		5 ч.		4 ч.									
Высыхание до твердой пленки [ISO 9117-1:2009]	24 ч.		20 ч.		12 ч.		10 ч.									
Время жизнеспособности	12 ч.		8 ч.		6 ч.		3 ч.									
Информация по перекрытию - см.ограничения	5°C				10°C				25°C				35°C			
	Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.	
Перекрывается	19 ч.		не огр.		14 ч.		не огр.		8 ч.		не огр.		6 ч.		не огр.	

<b>НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ</b>	Летучие органические соединения	370 г/л при поставке (EPA Метод 24)
	Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.	

## Эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком

### СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Пожаробезопасность - Распространение пламени по поверхности (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - Smoke & Toxicity (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - соответствует требованиям Директивы по Морскому оборудованию

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

### СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Intergard 740HS должен быть нанесен только поверх эпоксидного грунта. Выбор грунта зависит от типа окрашиваемой поверхности и места проведения работ. Типовыми грунтами являются: :

Intergard 343  
Intergard 787  
Intergard 7500  
Intergard 400  
Intergard 361  
Intergard 263 (в качестве переходного слоя поверх антикоррозионного грунта)  
Intergard 269 (в качестве переходного слоя поверх Interzinc 22 на открытых палубах)  
Intershield 300

Проконсультируйтесь со своим локальным представителем относительно лучше подходящей системы защиты поверхности.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией

Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

### СУДОСТРОЕНИЕ

Intergard 740HS всегда следует наносить поверх рекомендованного грунта. Поверхность грунта должна быть сухой и чистой, и Intergard 740HS должен быть нанесен с учетом интервалов перекрытия (см. соответствующий лист технических характеристик). Места коррозии и повреждения должны быть подготовлены до указанного стандарта (например, Sa2½ (ISO 8501-1:2007)) и загрунтованы до нанесения Intergard 740HS.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

## Эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком

### НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности. (1) Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой. (2) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.
Растворитель	Применение International GTA220 возможно только в исключительных случаях. НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворитель больше, чем это разрешено местными нормативами.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,38-0,53 мм (15-21 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 176 кг/см <sup>2</sup> (2500 p.s.i.)
Пневмораспыление	Используйте подходящее запатентованное оборудование. Возможно потребуется разбавление.
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Очиститель	International GTA220/GTA822
Остановки в работе и Очистка	Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA220/GTA822 или GTA220 (США). После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA220/GTA822. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

### БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

## Эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком

### ОГРАНИЧЕНИЯ

Данный материал полностью не отверждается при температуре ниже 5°C.

Как и все покрытия на эпоксидной основе Intergard 740HS мелеет под действием ультрафиолетового излучения.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint. Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27 перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

В разделе данных по перекрытию 'ext' = неограниченный срок перекрытия. Пожалуйста обращайтесь к нашему Морскому окрасочному справочнику - Определения и Сокращения доступны на нашем сайте.

РАЗМЕР УПАКОВКИ	Размер упаковки	Часть А		часть В	
		Объём	Упаковка	Объём	Упаковка
	15 литр	12 литр	18 литр	3 литр	3 литр
ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ	Размер упаковки	Вес упаковки			
	15 литр	21.94 кг.			
ХРАНЕНИЕ	срок хранения	12 месяцев при 25°C. Далее сроки являются предметом переосвидетельствования. Хранить в сухом месте, закрытом от прямых солнечных лучей, при температуре, исключаяющей нагревание, воспламенение			

### ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

*Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.*

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо

Нобель.  
© AkzoNobel, 2017

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)