

Epóxi Resistente a la Abrasión

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Recubrimiento epóxi de dos componentes, altos sólidos y bajo en VOC, resistente a la abrasión y diseñado para barcos que naveguen entre hielos. Baja adherencia al hielo. Baja resistencia a la fricción. Diseñado para operación a bajas temperaturas de hasta -50°C.

USOS PROPUESTOS Para proporcionar protección anticorrosiva en obra viva de barcos que naveguen entre hielos, incluyendo rompehielos. Maximiza la eficiencia para romper hielo. Controla el consumo de combustible al controlar la rugosidad del casco. También para uso en áreas de escudo anódico. Adecuado para uso con protección catódica controlada. Para uso en Nueva Construcción o Mantenimiento y Reparación.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO	Color	ERA160-Blanco, ERA162-Rojo, ERA163-Negro, ERA174-CGuardRed
	Acabado/Brillo	Brillante
	Parte B (catalizador)	ERA161
	Sólidos en Volúmen	95% ±2% (ISO 3233:1998)
	Relación de mezcla	2.00 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B (Para excepciones vea la sección Disponibilidad Mundial)
	Espesor de Película Típico	500 micras en seco (526 micras en húmedo)
	Rendimiento Teórico	1,9 m ² /litro a 500 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados
	Método de Aplicación	Doble alimentación en caliente
	Punto de inflamación	Parte A 75°C; Parte B 55°C; Mezclado 55°C
	Período de Inducción	No aplicable

Información de Secado	10°C	15°C	25°C	35°C
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	24 hrs	16 hrs	5 hrs	3 hrs
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	4 días	78 hrs	48 hrs	24 hrs

Nota Vida de Mezcla - 5 minutos a 45 °C

Repintado por	Información de Repintado - Ver Limitaciones							
	Temperatura del Substrato							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intergard 263	12 hrs	3 días	8 hrs	3 días	4 hrs	3 días	60 mins.	2 días
Intershield 163 Inerta 160	8 hrs	16 hrs	6 hrs	12 hrs	3 hrs	6 hrs	60 mins.	3 hrs

Nota Este producto normalmente no se repinta. Si se van a aplicar antiincrustantes, se debe consultar a International Paint.

FECHA REGULACIÓN	VOC	40 g/lt según suministrado (EPA Method 24) 30 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC) 40 g/lt Estándar Nacional Chino GB23985
		Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

Epóxi Resistente a la Abrasión

CERTIFICACIÓN

Cuando se usa como parte de un esquema aprobado, este material tiene la siguiente certificación:

- Ice Class - Pintura reconocida como resistente a la abrasión por Hielo (LR)
- Ice Class - Tipo de Certificado Aprobado (TAC) para buques con navegación por hielo (BV)
- Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHA)

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

NUEVA CONSTRUCCIÓN

Chorree con abrasivos a la norma Sa2½ (ISO8501-1 : 1988). Si se ha producido oxidación entre la limpieza y la aplicación de Intershield 163 Inerta 160 la superficie debe ser rechorreada una vez más al estándar especificado. Por favor consulte la Guía de Aplicación de Intershield 163 Inerta 160 para la información referente a los perfiles de chorreado requeridos.

GRAN REPARACIÓN

Chorrear con abrasivos al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) . Si se oxida entre el chorreo y la aplicación de Intershield 163 Inerta 160, la superficie debe ser chorreada de nuevo al grado especificado.

Los defectos de acero que aparezcan se deberán amolar, rellenar o tratar de forma adecuada.

Por favor consulte la Guía de Aplicación de Intershield 163 Inerta 160 para la información referente a los perfiles de chorreado requeridos.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Epóxi Resistente a la Abrasión

APLICACIÓN	<p>Aplique con pistola sin aire de doble alimentación en caliente. Refiérase a los procedimientos de aplicación detallados. Consulte a International Paint.</p> <p><u>Doble alimentación en caliente</u> Bomba de relación mínima 30:1 (ideal 45.1); mínimo de 3 GPM; boquilla de 0.021-0.032" ; manguera ID de alta presión y material aislante; presión de línea de 90 PSI ; filtro de boquilla de malla 60. También se requiere bomba de disolventes para limpieza.</p>
Mezclado	<p>El material se surte en 2 contenedores como unidad. Precaliente los contenedores fríos para minimizar el desperdicio. Agregue los componentes individuales al agitador apropiado en el equipo de doble alimentación en caliente.</p>
Adelgazador	<p>NO ADELGACE ! El adelgazar destruye las propiedades de resistencia contra la abrasión del recubrimiento. Se usa acetona como limpiador porque se evapora rápidamente y tiene el mínimo efecto si quedan residuos en la manguera. También está excluido de las legislaciones sobre VOC's.</p>
Brocha	<p>La aplicación con brocha requerirá múltiples capas para lograr el Espesor especificado, y se recomienda sólo para áreas pequeñas.</p>
Limpiador	<p>International GTA220/GTA822</p>
Paros de Trabajo y Limpieza	<p>Si va a detener el trabajo durante más de dos minutos, no deje el producto dentro del latiguillo, retirelo completamente. Limpie completamente la línea y pistola. Controle las condiciones ambientales. No exceda las limitaciones de curado.</p> <p>Al final del trabajo limpiar todos los equipos con disolvente de International GTA220/GTA822. Los equipos de pintado precisarán de una limpieza con acetona. Es recomendable limpiar los equipos esporádicamente en el transcurso de la jornada. La frecuencia dependerá del trabajo realizado, temperatura, periodos de trabajo detenido, etc. Antes de comenzar la limpieza con acetona, retirar el GTA220/GTA822 de la línea. No exceder las limitaciones de curado. Todos los materiales sobrantes y las latas vacías deberán ser reciclados de acuerdo con la legislación/regulaciones vigentes.</p>
Soldadura	<p>En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".</p>
SEGURIDAD	<p>Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.</p> <p>Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguirlas estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.</p> <p>NÚMEROS DE EMERGENCIA: EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813 Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191 China – Contacto (86) 532 83889090 R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales</p>

Epóxi Resistente a la Abrasión

LIMITACIONES

Antes de la aplicación, caliente ambos componentes y la pintura mezclada a una temperatura entre 45-50°C por recirculación y uso de líneas aisladas.
 Este producto no cura adecuadamente debajo de 5°C. Para un máximo comportamiento, las temperaturas ambientes durante el curado deben estar arriba de 10°C.
 En nuevas construcciones, este producto puede aplicarse a temperaturas de hasta 0°C siempre que se permita que cure mínimo 2 meses antes de la entrega del barco.
 Consulte a International Paint para tiempos de curado antes de lanzar y antes de servicio en hielo.
 Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.
 Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío.
 Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-27°C, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales controladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura.

TAMAÑO DE LA UNIDAD

Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
	Vol	Envase	Vol	Envase
30 lt	20 lt	20 lt	10 lt	10 lt
7.5 Galón US	5 Galón US	5 Galón US	2.5 Galón US	5 Galón US

Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD

Tamaño del Envase	Peso de la Unidad
30 lt	46.98 Kg
7.5 Galón US	97 lb

ALMACENAJE

Valided 12 meses mínimo a 25°C. Sujeto a reinspecciones posteriores. Almacenar en condiciones secas, sombreadas y alejadas de fuentes de calor o ignición.

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

Consulte a International Paint.
 Para cumplir con las regulaciones locales, en Corea este material se suministra con un ratio de mezcla (por volumen) de 1.8:1.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías AkzoNobel.
 © AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com