

## Epossidico puro alluminio anti-abrasione

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Puro bicomponente epossidico alluminato, resistente all'abrasione con buone prestazioni anticorrosive

### IMPIEGHI

Come un puro bicomponente epossidico antiabrasione limita i danni meccanici e subseguente corrosione nelle stive del carico  
Per uso su nuove costruzioni e durante manutenzione e riparazioni

### INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

<b>Colore</b>	EHA702-Rosso Alluminio, EHA703-Grigio alluminio
<b>Finitura/lucentezza</b>	semi brillante
<b>Parte B (Catalizzatore)</b>	EHA704
<b>Volume solidi</b>	74% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>rapporto di catalisi</b>	3 volume(i) Parte A a 1 volume(i) Parte B
<b>Spessore tipico</b>	125 microns asciutto (169 microns bagnato)
<b>Resa Teorica</b>	5,92 m <sup>2</sup> /litre a 125 microns asciutti, considerare fattore di perdita
<b>Metodo di applicazione</b>	spruzzo airless, Pennello, Rullo
<b>Punto d'infiammabilità</b>	Parte A 36°C; Parte B 32°C; Miscelato 34°C
<b>Periodo di induzione</b>	non richiesto

Informazioni sui tempi di asciugatura	Temperatura del supporto			
	5°C	15°C	25°C	35°C
Secco in profondità [ISO 9117/3:2010]	8 ore	6 ore	4 ore	2 ore
Secco in profondità [ISO 9117-1:2009]	20 ore	16 ore	12 ore	6 ore
Durata miscela	3 ore	2.5 ore	1.5 ore	45 minuti

  

Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni	Temperatura del supporto							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
Ricoperto da	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intergard 7020	20 ore	3 mesi	16 ore	3 mesi	12 ore	3 mesi	6 ore	3 mesi

### DATI LEGISLATIVI

<b>VOC</b>	239 g/lit come fornito (EPA Method 24) 177 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC) 224 g/lit Chinese National Standard GB23985
	I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

## Epossidico puro alluminio anti-abrasione

### CERTIFICAZIONE

Quando usato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto ha la seguente certificazione:

- Contatto alimentare - trasporto grano (NOHA)
- Contatto con alimentari - FDA Compliant: alimentari secchi

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

---

### CICLI E COMPATIBILITÀ'

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

---

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

#### Nuove costruzioni

Dove necessario, rimuovere tutte le zimme e smussare le giunture saldate e bordi affilati.

Le giunture delle saldature e aree con shop primer danneggiato o distaccato dovranno essere trattate tramite sabbatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) oppure preparazione meccanica a Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Shop primer intatti ed approvati dovranno essere puliti, asciutti e privi di sali solubili ed altri contaminanti in superficie.

Shop primer non approvati necessiteranno rimozione completa tramite sabbatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007). In alcuni casi potrebbe essere accettabile un lavaggio di sabbia a uno standard International Paint definito (es AS2 or AS3). Consultare il vostro Rappresentante International Paint per consigli specifici.

#### GRANDE RISTRUTTURAZIONE:

Effettuare pulizia con blasting a Sa2 (ISO 8501-1:2007). Se avviene ossidazione tra il blasting è l'applicazione di Intergard 7020, la superficie dovrà essere pulita di nuovo con blasting allo standard visivo specificato. I difetti rivelati in superficie dal processo di pulizia dovranno essere discati e stuccati o trattati nel modo appropriato.

Per l'applicazione in stive di zavorra è richiesta la sabbatura al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

#### RIPARAZIONE/OBM - acciaio esposto e corrosione:

Effettuare sabbatura a Sa2. Se avviene ossidazione tra la sabbatura e l'applicazione di Intergard 7020, la superficie è da risabbiare allo standard visuale specificato. I difetti in superficie rivelati dal processo di pulizia con sabbatura sono da carteggiare o stuccare o trattare nella maniera appropriata.

Intergard 7020 è adeguato per la copertura della maggiorparte dei vecchi cicli di pittura. Cicli ormai consumati o a scaglie devono essere rimossi e riportati ad un punto stabile e Intergard 7020 deve essere applicato in moda da ricoprire la precedente pittura di 2-3 centimetri (1 pollice). I cicli preesistenti possono necessitare di carteggiatura.

#### Ciclo integro

Questo prodotto può essere applicato come mano piena sopra la maggiorparte delle pitture generiche applicate da più di 3 mesi. La carteggiatura potrebbe essere necessaria. E' consigliabile effettuare una prova su una piccola porzione prima di applicare la mano piena su alcune pitture generiche. Consultare il Servizio Tecnico International per i tipi generici di pitturare accettabile e la necessità di una preparazione della superficie estesa.

Il preciso controllo dello spessore del film di pittura è essenziale, specialmente quando si ricoprono cicli preesistenti.

#### Stive bagnate

Fare pulizia abrasiva (con sabbatura) fino a Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Le giunture delle saldature e aree con shop primer danneggiato o distaccato dovranno essere trattate tramite sabbatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) oppure preparazione meccanica a Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

#### NOTE:

Per uso in ambienti marini in N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:

**SSPC-SP10 in place of Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP11 in place of Pt3 (JSRA SPSS:1984)**

## Epossidico puro alluminio anti-abrasione

### APPLICAZIONE

<b>Miscelazione</b>	Il materiale è fornito in 2 contenitori come singola unità. Miscelare sempre l'unità completa seguendo le proporzioni fornite. Dopo la miscelatura consumare l'unità entro la durata specificata.(1) Agitare la base (parte A) con miscelatore meccanico.(2) Aggiungere il contenuto intero del catalizzatore (parte B) alla base (parte A) e miscelare bene con agitatore meccanico.
<b>Diluente</b>	GTA220 International. Normalmente non è richiesta alcuna diluizione del prodotto. Consultare il servizio tecnico locale in caso di applicazione in condizioni particolari. Non diluire più di quanto consentito dalle vigenti norme locali.
<b>spruzzo airless</b>	Consigliato Ugelli adottabili 0,53-0,63 mm (21-25 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 281 kg/cm <sup>2</sup> (4000 p.s.i.)
<b>Spruzzo convenzionale</b>	Un'applicazione tramite spray convenzionale non è consigliata.
<b>Pennello</b>	Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato.
<b>Rullo</b>	Si consiglia l'applicazione tramite rullo soltanto per le zone limitate. Più mani potrebbero essere necessarie per ottenere lo spessore specificato.
<b>Pulitore</b>	International GTA220/GTA822
<b>Fermo lavori e pulizia</b>	Non lasciare il prodotto nelle manichette, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare abbondantemente con GTA220/GTA822 International. Una volta catalizzato, il prodotto non può essere risigillato e nel caso di lunghe interruzioni si consiglia di iniziare con confezioni nuove. Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA220/GTA822 International. È consigliabile pulire l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso (incluso ritardi). Non eccedere la durata della miscela. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti in base alle indicazioni della legislazione locale per l'ambiente.
<b>Saldatura</b>	In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

### SICUREZZA

**Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.**

#### NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Cina. Contattare (86) 532 83889090

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

## Epossidico puro alluminio anti-abrasione

### RESTRIZIONI

Durante la spruzzatura di aree estese, è consigliato l'applicazione di una mano con pennello sulle superfici vaiolate o ruvide per ottenere una buona impregnatura. Si consiglia una mano di profilatura per grandi strutture.

Resa ottimale si ottiene quando Intergard 7020 è applicato sopra acciaio sabbiato.

Intergard 7020 catalizzerà fino a -5°C ma necessiterà di un periodo di catalisi sopra i 5°C per raggiungere tutte le sue caratteristiche meccaniche. Consultare International Paint

La copertura manifesterà una scolorazione in superficie se immersa in acqua di mare dopo l'applicazione e catalizzazione a temperature inferiori a 10°C. Questo fenomeno non impedisce la resa del prodotto.

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Applicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di rugiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 21-27 se non diversamente indicato, prima della rugiada miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

Nella sezione sui tempi di ricopertura 'ext' = periodo di ricopertura esteso. Prego fare riferimento alla nostra Marine Painting Guide - Definizioni ed Abbreviazioni disponibili sul nostro sito web.

PEZZATURA	Lattaggio	Componente A		Componente B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 lt	15 lt	20 lt	5 lt	5 lt
Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint					
PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO	Lattaggio	Peso latta			
	20 lt	29.72 Kg			
MAGAZZINAGGIO	Durata a magazzino	9 Mesi a 25°C. Soggetto ad ispezione dopo tale periodo. Conservare in luogo fresco e asciutto, lontano da fonti di calore o fiamme.			

### DISPONIBILITÀ GLOBALE

Consultare International Paint.

### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

*Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.*

*Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) or [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.*

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)