

## Epoxy à l'écaille de verre résistant à l'abrasion

**DESCRIPTIF DU PRODUIT** Revêtement époxydique, surface tolérant, à haut extrait sec et à faible teneur en COV, renforcée en écailles de verre lamellaire résistants aux produits chimiques pour une meilleur durabilité, une protection contre l'abrasion et des excellentes résistances au décollement cathodique.

### UTILISATIONS

Comme époxy modifié en écaille de verre résistant à l'abrasion pour limiter les dommages mécaniques et la corrosion. Comme système à une ou deux couches qui peut être appliqué directement sur un primaire d'atelier préparé mécaniquement ou décapées, hydroblastées ou nettoyées mécaniquement.

Convient aux cales à cargaison, aux coques extérieures et aux ponts internes/externes. Excellentes performances avec protection cathodique.

Utilisable en neuvage et en maintenance et réparation.

### INFORMATIONS

<b>Teinte</b>	ZFA001-Grey
<b>Aspect / Brillance</b>	Semi-brillant
<b>Composant B (Durcisseur)</b>	ZFA046
<b>Extrait-Sec Volumique</b>	85% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>Rapport de Mélange</b>	4 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B
<b>Epaisseur recommandée</b>	500 microns sec (588 microns humide). Range 200 - 500 microns sec (235 - 588 microns humide) peut être spécifié selon l'utilisation finale.
<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	1,7 m <sup>2</sup> /lt à 500 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
<b>Méthode d'application</b>	Pistolet, Application Airless, Brosse, Rouleau
<b>Point d'éclair</b>	Partie A 37°C; Partie B 37°C; Mélangé 37°C

Séchage	Température du support			
	5°C	15°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	21 h	8 h	3.5 h	2 h
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	40 h	18 h	6 h	3 h
Durée pratique d'utilisation	2 h	60 mn	45 mn	20 mn

  

Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interfine 979	40 h	7 jours	18 h	7 jours	6 h	7 jours	3 h	7 jours
Intergard 263	40 h	21 jours	18 h	21 jours	6 h	21 jours	3 h	21 jours
Intergard 269	40 h	6 m	18 h	6 m	6 h	6 m	3 h	6 m
Intergard 740	40 h	14 jours	18 h	14 jours	6 h	14 jours	3 h	14 jours
Intershield 851	40 h	21 jours	18 h	21 jours	6 h	21 jours	3 h	21 jours
Intershield 852	40 h	21 jours	18 h	21 jours	6 h	21 jours	3 h	21 jours
Interthane 870	40 h	21 jours	18 h	21 jours	6 h	21 jours	3 h	21 jours
Interthane 990	40 h	7 jours	17 h	7 jours	6 h	7 jours	3 h	7 jours
Interzone 954GF	40 h	21 jours	18 h	21 jours	6 h	21 jours	3 h	21 jours

### REGLEMENTATION

**COV** 225 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24)  
145 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC)

Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

## Epoxy à l'écaille de verre résistant à l'abrasion

### CERTIFICATION

Lorsqu'il est utilisé comme système approuvé, ce produit possède la certification suivante :

Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHH)

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

---

**SYSTEME ET COMPATIBILITE** Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

---

### PREPARATION DE SURFACE

Utiliser conformément aux spécifications standard mondiales de la Marine.

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

### CONSTRUCTION NEUVE

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure. Les cordons de soudure et les zones endommagées devront être décapés au jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2001) ou par décapage mécanique au standard Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Les primaires d'atelier approuvés en bon état devront être propres, secs et exemptes de sels solubles ou de tout autre contaminant de surface.

Les primaires d'atelier non approuvés seront entièrement éliminés par jet d'abrasif au standard Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).

### RENOVATION

Éliminer poussières et autres pollutions par lavage à l'eau douce.

Éliminer les traces de graisse ou d'huile par dégraissage au solvant selon SSPC-SP1 .

Décaper au jet d'abrasif au standard Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou par eau à ultra haute pression au standard

International HB2M/H (En cas de décapage à l'abrasif la surface doit être lavée à l'eau douce avant application).

Interzone 954GF peut être appliqué sur des surfaces préparées par sablage humide selon la norme SB2 où le flash rusting n'est pas pire que SB2M.

Interzone 954GF ne doit pas être utilisé pour la maintenance or le sur-couchage de revêtements mono-composant.

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

### NOTE

**Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :**

**SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP6 en remplacement du Sa2 (ISO 8501-1:2007)**

## Epoxy à l'écaïlle de verre résistant à l'abrasion

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Le produit est fourni sous la forme de 2 bidons séparés. L'ensemble complet doit être mélangé. Le produit mélangé doit être utilisé dans l'intervalle de durée de vie spécifié. (1) Homogénéiser la Base (Partie A) avec un agitateur mécanique. (2) Ajouter la totalité du Durcisseur (Partie B) à la Base (Partie A) et homogénéiser soigneusement.
<b>Diluant</b>	Non recommandé. Exceptionnellement diluer au Diluant International GTA007 (max 5% en volume). NE PAS diluer plus que toléré par la législation locale en vigueur.
<b>Application Airless</b>	Recommandé. Gamme des buses 0,48-0,66 mm (19-26 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 p.s.i.)
<b>Brosse</b>	L'application à la brosse n'est recommandée que pour de petites surfaces. Plusieurs peuvent être nécessaire pour obtenir l'épaisseur spécifiée. Une dilution pourra être requise.
<b>Rouleau</b>	Une application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées. Une dilution peut être nécessaire.
<b>Nettoyant</b>	International GTA220
<b>Interruption de travail et nettoyage</b>	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA220. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA220 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
<b>Soudure</b>	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

### SECURITE

**Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.**

#### NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. ( Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

Chine - Contacter le (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

## Epoxy à l'écaïlle de verre résistant à l'abrasion

### LIMITATIONS

La température du substrat ne doit pas dépasser 40°C.

Interzone 954GF peut être appliqué sur une surface humide mais sèche - pas une surface mouillée. Il ne peut pas être appliqué sur des flaques d'eau ou des gouttelettes d'eau. Un simple test d'humidité peut être effectué comme suit : Avec un doigt, marquez un « V » sur la surface à revêtir. Si des gouttes d'eau s'accumulent au fond du « V », alors la surface est mouillée et non humide et ne doit pas être peinte. La surface peut cependant être séchée et peinte à condition qu'elle ne soit pas mouillée lors de l'application.

Dans les cas où un surcouchage est nécessaire, que le durcissement s'est fait à basse température et à humidité relative élevée, s'assurer qu'aucune prolifération d'amine n'est présente avant l'application des couches de finition suivantes.

En cas d'application de Interzone 954GF en espaces confinés, assurer la ventilation adéquate.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Le produit non mélangé (en emballages fermés) doit être conservé en stockage protégé en accord avec les informations indiquées dans la section STOCKAGE de la présente fiche technique. Les renseignements techniques et données d'application indiqués ne sont donnés qu'à titre indicatif. Les résultats de tests de performance sont obtenus en ambiance contrôlée de laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. L'application ainsi que les facteurs environnementaux et la géométrie du support peuvent varier sensiblement. Pour cette raison, la sélection, l'adéquation des performances et la destination finale des revêtements doivent être évaluées avec une extrême rigueur.

CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B	
	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
20 L	14 L	20 L	3.5 L	5 L
Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint				
POIDS BRUT	Poids Brut			
	20 L	25.5 Kg		
STOCKAGE	Durée de Vie	12 mois minimum à 25°C. Sujet à re-contrôle passé ce délai. Stocker sous abri dans un endroit sec et exempt de toutes sources de chaleur ou d'étincelles.		

### DISPONIBILITE MONDIALE

Consulter International Paint

### LIMITES DE RESPONSABILITE

*Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.*

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2022

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)