

## Intermediário Epoxi

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO** Epoxi intermediário de dois componentes, livre de alcatrão.

### INDICAÇÕES

Como uma tie coat entre anticorrosivos e antiincrustantes ou acabamentos cosméticos para assegurar a máxima aderência e desempenho do sistema nas áreas do casco externo do navio.  
Como demão seladora sobre antiincrustantes a base de Tributyl Estanho (TBT).  
Para uso em Obras Novas, Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.

### INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

<b>Cor</b>	FAJ034-Cinza Claro, FAJ035-Buffer (vide seção Sistemas e Compatibilidade)
<b>Acabamento/Brilho</b>	Fosco
<b>Comp. B (Agente de cura)</b>	FAA262
<b>Sólidos por Volume</b>	57% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>Relação de Mistura</b>	4 volumes de Comp. A para 1 volume de Comp. B
<b>Espessura Típica de Filme</b>	100 micrometros seca (175 micrometros úmida)
<b>Rendimento Teórico</b>	5,7 m <sup>2</sup> /L a 100 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados.
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola Airless, Trincha, Rolo
<b>Ponto de Fulgor</b>	Comp. A 45°C; Comp. B 21°C; Mistura 38°C
<b>Tempo de Indução</b>	Não é necessário

<b>Secagem</b>	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 9117/3:2010]	24 h	12 h	6 h	4 h
Completa [ISO 9117-1:2009]	72 h	24 h	16 h	12 h
Vida Útil	12 h	8 h	6 h	4 h

<b>Repintado com</b>	<b>Informação sobre Repintura - vide limitações</b>				<b>Temperatura do Substrato</b>			
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intercept 7000	72 h	14 dias	24 h	14 dias	8 h	7 dias	5 h	7 dias
Intercept 8000 LPP	72 h	14 dias	24 h	14 dias	8 h	7 dias	5 h	7 dias
Intercept 8500 LPP	72 h	14 dias	24 h	8 dias	5 h	7 dias	5 h	7 dias
Intergard 263	-	-	36 h	42 dias	8 h	28 dias	5 h	14 dias
Intergard 740	-	-	36 h	14 dias	8 h	14 dias	5 h	14 dias
Intersheen 579	72 h	5 dias	36 h	5 dias	8 h	5 dias	5 h	5 dias
Intersleek 717	-	-	36 h	prol.	8 h	prol.	5 h	prol.
Intersmooth 7460HS SPC	72 h	14 dias	24 h	8 dias	8 h	5 dias	5 h	3 dias
Intersmooth 7465Si SPC	72 h	14 dias	24 h	8 dias	8 h	5 dias	5 h	3 dias
Intersmooth 7475Si SPC	72 h	14 dias	24 h	8 dias	8 h	5 dias	5 h	3 dias
Interswift 6800HS	72 h	7 dias	24 h	7 dias	8 h	7 dias	5 h	7 dias
Interswift 6900Si	72 h	14 dias	24 h	8 dias	8 h	5 dias	5 h	3 dias
Interthane 990	72 h	5 dias	36 h	5 dias	8 h	5 dias	5 h	5 dias
Intertuf 203	48 h	15 dias	24 h	15 dias	8 h	15 dias	5 h	15 dias

**Obs.** Para Intersmooth 360, 365, 460, 465, 7370HS SPC, 7570 SPC e 7465HS SPC seguem os dados de intervalo de repintura dados para Intersmooth 7460HS SPC.  
Para Interspeed 6200 e 6400 seguir os intervalos de repintura indicados para o Intersmooth 7460 HS SPC  
Intersleek 717 somente deve ser aplicado sobre Intergard 263 na Coreia

### DADOS REGULAMENTARES VOC

445 g/L como fornecido (EPA Method 24)  
306 g/kg da tinta líquida Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)  
420 g/lit Chinese National Standard GB23985

Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.

## Marine Coatings

## Intermediário Epoxi

### CERTIFICAÇÃO

Este produto possui as seguintes certificações, quando utilizado como parte de um esquema aprovado:

Testado em conformidade com ASTM D5108-96 (modificado), Intergard 263 aplicado com uma espessura de filme seco de 100 micrometros, forma uma barreira à liberação do TBT proveniente de um antiincrustante a base de TBT subjacente. Ensaio de longa duração em andamento.

Consultar a International Paint para detalhes.

---

### SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

Intergard 263 somente deverá ser aplicado sobre primers anticorrosivos epóxi. O primer a ser utilizado dependerá da área da embarcação e do local da aplicação. Primers típicos incluem:

Intergard 343  
Intershield 300  
Intershield 803  
Intertuf 262  
Intertuf 362

---

### PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

Intergard 263 deve sempre ser aplicado sobre a um sistema de pintura com primer recomendado.

Intergard 263 deve ser usado em conformidade com as especificações fornecidas pela International Paint.

A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação (óleo, graxa, sal etc.) e repintada com Intergard 263 dentro dos intervalos de pintura especificados. Consultar o boletim técnico do primer.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

## Intermediário Epoxi

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Este material é fornecido em um conjunto com duas embalagens. Sempre misturar o conjunto completo nas proporções indicadas. (1) Misturar a Base (Comp. A) com agitador mecânico ou pneumático. (2) Adicionar o conteúdo total do Agente de Cura (Comp. B) à Base (Comp. A) e misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático.
<b>Diluyente</b>	International GTA220. Normalmente, não é necessário diluição. Consulte o representante local para aconselhamento sobre aplicações em condições extremas. Não diluir mais que o permitido pela legislação ambiental local.
<b>Pistola Airless</b>	Bicos 0,46-0,66 mm (18-26 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 p.s.i.).
<b>Pistola Convencional</b>	Aplicação com pistola convencional não é recomendada.
<b>Trincha</b>	Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
<b>Rolo</b>	Aplicação a rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.

**Solvente de Limpeza** International GTA220/GTA822. A escolha do agente de limpeza deve estar sujeita à legislação local. Consulte seu representante local para obter maiores informações.

**Paradas e Limpeza** Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com solvente International GTA220/GTA822 ou International GTA415. Uma vez que as unidades de tinta tenham sido misturadas não devem ser fechadas novamente e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com unidades recém misturadas. Limpe todo o equipamento imediatamente após o uso com solvente International GTA220/GTA822 ou International GTA415. É boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização no decorrer do dia de trabalho. A frequência desta limpeza dependerá da quantidade de tinta pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, inclusive paradas. Não exceder o tempo de vida útil. Todos os materiais que sobram e os vasilhames vazios devem ser descartados de acordo com as legislações e regulamentos regionais apropriados.

**Solda** No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

### SEGURANÇA

**Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.**

Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, máscara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

#### NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

China - Contatar (86) 532 83889090

Demais Países - Contatar o Escritório Regional

## Intermediário Epoxi

### LIMITAÇÕES

Reparos Localizados- O sistema Intertuf 262/Intergard 263 pode ser usado para reparos localizados de esquemas existentes a base de Epoxi, Epoxi Alcatrão de Hulha, Borracha Clorada, Alcatrão Vinílico e Vinílicos Livres de Alcatrão. As áreas de sobreposição suavizadas devem ser mínimas. Consulte a International. O sistema Intertuf 262/Intergard 263 não é adequado para reparo de substratos Betuminosos.

Pintura Geral - O sistema Intertuf 262/Intergard 263 pode ser usado para a pintura geral de esquemas existentes a base de Epoxi, Epoxi Alcatrão de Hulha e Borracha Clorada. Consultar a International Paint.

Substratos não recomendados para pintura geral:- vinílico alcatrão, vinílico livre de alcatrão, betuminoso.

Intergard 263 pode ser aplicado em temperaturas de substrato de -15°C. Antes da aplicação ser feita abaixo de -5°C, consultar o representante local da International para maiores detalhes do procedimento de aplicação.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.

Para aplicação na Coreia (incluindo intervalos estendidos com Interthane 989), consulte a International Paint.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos a 3°C, acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material deve estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenamento protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste boletim técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar significativamente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performance e utilização da tinta.

VOLUME TOTAL	Volume Total	Comp. A		Comp. B	
		Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
	20 Litros	16 Litros	20 Litros	4 Litros	5 Litros
	5 US/Gal	4 US/Gal	5 US/Gal	1 US/Gal	1 US/Gal

Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.

PESO DA EMBALAGEM	Volume Total	Peso
	20 Litros	30.44 Kg
5 US/Gal	61.8 lb	

ARMAZENAGEM	Validade	12 meses a 25°C. Sujeito à nova inspeção após este período. Guardar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.
-------------	----------	---

### DIPONIBILIDADE MUNDIAL

FAJ035-Creme não está disponível na América do Norte

Outras cores podem estar disponíveis em países específicos, consulte a International Paint.

### RESSALVA

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.*

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo

AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2020

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)