

## Эпоксидное противокоррозионное покрытие

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Двухкомпонентное эпоксидное покрытие светлых тонов с высоким сухим остатком (82%), не содержащее смол, не требующее высокой степени подготовки поверхности. Interbond 808 может наноситься в качестве одно или двух слойной системы на поверхность, подготовленную абразивоструйным методом, гидробластингом или механическим инструментом. Также может наноситься на увлажненную поверхность (см. раздел "Ограничения").

**НАЗНАЧЕНИЕ** Высококачественное эпоксидное покрытие для балластных танков, коффердамов, сухих и влажных отсеков и танков сырой нефти.  
Применяется в судоремонте и при ремонте силами экипажа в процессе эксплуатации.

<b>ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ</b>	Цвет	KRA850-Цвета буйоловой кожи, KRA852- Серый (доступен только в Сингапуре). KRA853-Алюминиевый, KRA854-Белый (доступен только в Бразилия и Сингапуре), KRA859-черный доступен только в США.
	Внешний вид/глянец	Не применимо
	Часть В (отвердитель)	KRA855
	Сухой остаток	82% ±2% (ISO 3233:1998)
	Соотношение при смешивании	4 часть объёма Компонента А на 1 часть объёма Компонента В
	Типовая толщина пленки	300 мкм сухой пленки (366 мкм мокрой пленки)
	Теоретический Расход	2,73 м <sup>2</sup> /л при толщине сухой пленки 300 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть
	Температура воспламенения	Часть А 32°C; Часть В 58°C; Смешанный 33°C
	Индукционный период	Не требуется

Информация по высыханию	5°C				15°C				25°C				35°C			
	Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.	
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	15 ч.		8 ч.		3.5 ч.		2 ч.									
Высыхание до твердой плёнки [ISO 9117-1:2009]	34 ч.		18 ч.		7 ч.		4 ч.									
Время высыхания до возможности ходьбы по покрытию	44 ч.		21 ч.		8.5 ч.		5 ч.									
До погружения	3 дн.		2 дн.		24 ч.		12 ч.									
Время жизнеспособности	2 ч.		100 мин.		75 мин.		30 мин.									
Информация по перекрытию - см.ограничения	5°C				15°C				25°C				35°C			
	Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.	
Interbond 808	48 ч.		14 дн.		30 ч.		10 дн.		12 ч.		7 дн.		8 ч.		5 дн.	

**НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ** Летучие органические соединения 220 г/л при поставке (EPA Метод 24)  
152 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)  
150 г/литр Китайский Национальный Стандарт GB23985

Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.

## Эпоксидное противокоррозионное покрытие

### СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Контакт с пищевыми продуктами - Перевозка Зерна (NONH)

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint. Одобрения, выданные внешними органами, могут зависеть от состава и/или места производства.

### СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашивайте только чистые поверхности. Удалите весь жир, масло, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии со стандартом SSPC-SP1.

#### КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 (ISO 8501:1:2007) или гидробластинг до стандарта HB2M/H International Paint (при использовании абразивоструйной очистки поверхность должна быть обмыта пресной водой до начала очистки). Гидробластинг рекомендован только для незначительного ремонта балластных цистерн, надводного борта и непогружаемых поверхностей.

Interbond 808 может быть нанесен на поверхность, подготовленную до степени SB2M/H International Paint Slurry Blasting Standard. Рекомендовано только для надводного борта и непогружаемых поверхностей.

#### РЕМОНТ/РЕМОНТ СИЛАМИ ЭКИПАЖА В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подготовьте участки, поврежденные коррозией, механическим инструментом до степени St3 (ISO 8501-1:2007) или гидробластингом до степени HB2M/H International Paint Standard. Кромки старого неповрежденного покрытия должны быть "сведены на ус" и зашерованы.

Interbond 808 может быть нанесен на поверхность, подготовленную до степени SB2M/H International Paint Slurry Blasting Standard. Рекомендовано только для надводного борта и непогружаемых поверхностей.

Если перекрытие производится по состарившемуся двухкомпонентному покрытию, то поверхность до нанесения должна быть помыта пресной водой под высоким давлением. Консультируйтесь в представительстве International Paint относительно двухкомпонентных покрытий, подходящих для перекрытия с Interbond 808. Interbond 808 не должен использоваться для ремонта или перекрытия однокомпонентных покрытий.

Когда Interbond 808 наносится в два слоя, то первым слоем всегда должен быть Interbond 808 Алюминий

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP6 вместо Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP3 или SSPC-SP11 вместо St3 (ISO 8501-1:2007)

## Эпоксидное противокоррозионное покрытие

## НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности. (1) Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой. (2) Перемешайте отвердитель (часть В) механической мешалкой (3) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.
Растворитель	International GTA220. Разбавление растворителем обыкновенно не требуется. Обращайтесь к местному представителю за советом во время нанесения в экстремальных условиях. Не применяйте растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,45-0,66 мм (18-26 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 190 - 246 кг/см <sup>2</sup> (2700 - 2700 p.s.i.)
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Не рекомендуется.

Очиститель	International GTA822/GTA220
Остановки в работе и Очистка	Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA822/GTA220. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA822/GTA220. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

## Эпоксидное противокоррозионное покрытие

### ОГРАНИЧЕНИЯ

Данный материал полностью не отверждается при температуре ниже 5°C. Температура поверхности не должна превышать 40°C. Interbond 808 можно наносить на влажную сохнущую поверхность - не на мокрую поверхность. Нельзя наносить поверх лужиц и водяных капель. Простой тест по определению влажности следующий: на поверхности, подлежащей окрашиванию, пальцем отметьте 'V'. Если капли воды собрались в нижней точке 'V', тогда поверхность мокрая, а не влажная, и не пригодна для окрашивания. Поверхность можно подсушить и окрасить при условии, что она не становится мокрой во время нанесения. Interbond 808 серии способен продолжать отверждение после погружения в воду. Однако, быстрое погружение после нанесения вызывает замедление отверждения покрытия и в результате может привести к образованию мягкого покрытия. См. указания по времени высыхания перед погружением.

При температуре ниже 5°C отвердитель Interbond 808 имеет тенденцию мутнеть. Нагрев отвердителя выше 5°C приведет продукт в исходное состояние. Помутнение отвердителя не оказывает никакого неблагоприятного эффекта на эксплуатационные качества покрытия. Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.

Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 25-30°C перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых банках) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа.

Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

### РАЗМЕР УПАКОВКИ

Размер упаковки	Часть А		часть В	
	Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
20 л	16 л	20 л	4 л	5 л
5 Американский галлон	4 Американский галлон	5 Американский галлон	1 Американский галлон	1 Американский галлон
1 Американский галлон	0,8 Американский галлон	1 Американский галлон	0,2 Американский галлон	1 Американская кварта

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

### ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

Размер упаковки	Вес упаковки
1 Американский галлон	18 фунт
20 л	34.7 кг.
5 Американский галлон	86.7 фунт

### ХРАНЕНИЕ

срок хранения 12 месяцев при температуре 25°C. В последствии подлежит перекристаллизации. Хранить в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

### ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

KRA852- Серый доступен только в Сингапуре.  
KRA854 - Белый доступен только в Бразилия и Сингапуре.  
KRA859 - черный доступен только в США.  
Проконсультируйтесь с International Paint.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

*Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). В случае, если возникнут расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.*

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо Нобель.  
© AkzoNobel, 2019  
[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)