

Silikon Anti-Haft Anstrich

PRODUKTBESCHREIBUNG Eine 3-Pack Foul-Release Beschichtung.

ANWENDUNGSBEREICH Als Finish Anstrich im Intersleek 1000 Foul-Release System.
Für die Anwendung im Neubau und Instandhaltung & Reparatur

PRODUKTINFORMATION	Farbton	BXA100-Weiß, BXA101-Grau, BXA102-Blau, BXA107-Rot, BXA109-Schwarz
	Glanz (verhalten)	Glanz
	Teil B (Härter)	BXA103 (Teil B), BXA104 (Teil C)
	Volumenfestkörper	72% ±2% (ISO 3233:1998)
	Mischungsverhältnis	7.4 Volumenteile Teil A zu 1.6 Volumenteile Teil B zu 1.0 Volumenteile C
	empfohlene Trockenschichtdicke	150 µm Trockenschichtdicke (208 µm Nassschichtdicke)
	Theoretische Ergiebigkeit	4,8 m ² /lt bei 150 µm Trockenschichtdicke, entsprechenden Verlustfaktor berücksichtigen.
	Applikationsmethode	Airless Spritzen, Pinsel, Rolle
	Flammpunkt	Teil A 41°C; Teil B 30°C; Gemisch 32°C; Teil C 28°C
	Vorreaktionszeit	nicht erforderlich

Trocknungszeiten	10°C	15°C	25°C	35°C
Griffest [ISO 9117/3:2010]	7 Std.	6 Std.	3 Std.	60 Min.
Vollständig Trocken [ISO 9117-1:2009]	9 Std.	8 Std.	5 Std.	2 Std.
Vor dem Fluten	48 Std.	36 Std.	20 Std.	17 Std.
Topfzeit	120 Min.	100 Min.	60 Min.	30 Min.

Hinweis Die Trocknungszeit vor dem Ausdocken kann zwischen 10-20°C auf 24 Std verkürzt werden, sofern das Schiff nach dem Ausdocken für mind. 2 an der Pier verbleibt.

Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen	Oberflächentemperatur							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Überarbeitet mit	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.

Hinweis Für spezielle Überarbeitungszeiten halten Sie bitte Rücksprache mit Intenational.

SICHERHEITSDATEN: **VOC** 263 g/lt wie geliefert (EPA Methode 24)
238 g/kg der flüssigen Farbe, wie geliefert. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.

'Dieses Produkt enthält keine Organozinn Verbindungen als Biozide und entspricht somit der Internationalen Konvention zur Kontrolle von schädlichen Anstrichen auf Schiffen, wie in der IMO im Oktober 2001 übernommen (IMO document AFS/CONF/26).'

Silikon Anti-Haft Anstrich

ZERTIFIZIERUNG

Folgende Zertifizierung liegt für dieses Produkt vor:

Das Produkt ist anerkannt von den Klassifikationsgesellschaften entsprechend der Internationalen Konvention zur Kontrolle gefährlicher Antifoulingssysteme auf Schiffen, 2001 (AFS 2001):

- Bureau Veritas
- DNV GL
- Korean Register of Shipping
- Lloyds Register

Halten Sie Rücksprache mit International.

Eine Trinkwasserzertifizierung, die von externen Unternehmen durchgeführt wird, ist von der Formulierung und/oder vom Fertigungsort abhängig. Produkte, die in verschiedene Länder geliefert werden, können somit nicht immer den oben gelisteten Standard aufweisen.

SYSTEMAUFBAU

Fragen Sie Ihren Ansprechpartner von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt ist entsprechend unserer Applikationsrichtlinien zu verarbeiten.

Alle Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein.

Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäß SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

Intersleek 1001 muß immer auf Intersleek 737 (Intersleek 731 in den USA) innerhalb des vorgegebenen Überarbeitungsintervalls aufgebracht werden. Halten Sie Rücksprache mit International.

Silikon Anti-Haft Anstrich

APPLIKATION

Mischung	Das Material wird als Einheit in drei Behältern geliefert. Mischen Sie immer eine ganze Einheit im Verhältnis. 1) Teil A mit dem Rührgerät aufrühren. 2) Teil A und Teil B mischen und gründlich mit dem Rührgerät rühren. 3) Teil C hinzugeben und nochmals gründlich durchrühren. Nach dem Mischen einer Einheit sollte diese innerhalb der festgelegten Topfzeit verarbeitet werden.
Verdünnung	Nicht empfohlen. Verwenden Sie International GTA007 nur in außergewöhnlichen Umständen. NICHT stärker verdünnen als durch die örtlichen Umweltbestimmungen erlaubt ist.
Airless Spritzen	Empfohlen Düsenbohrung 0,38-0,53 mm (15-21 Zoll) Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 211 kg/cm ² (3000 psi)
konventionell Spritzen	Applikation mit dem Drucktopf Verfahren ist nicht empfohlen
Pinsel	Verarbeitung mit dem Pinsel ist nur für kleine Flächen zu empfehlen. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
Rolle	Verarbeitung mit der Rolle ist nur für kleine Flächen zulässig. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
Reiniger	International GTA220/GTA822
Arbeitsunterbrechung und Reinigung	Material nicht in Schläuchen, Pistolen oder Spritzgeräten lassen. Gründlich mit International GTA220/GTA822 auswaschen. Wenn die Farbeinheiten gemischt worden sind, sollten sie nicht wieder verschlossen werden. Es ist ratsam, die Arbeit nach längeren Unterbrechungen mit frisch gemischten Einheiten fortzusetzen. Nach dem Gebrauch sofort sämtliche Ausrüstungsgegenstände mit International GTA220/GTA822 reinigen. Es ist ratsam, während eines Arbeitstages die Ausrüstung öfters auszuwaschen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der verarbeiteten Farbmenge, der Temperatur und der verstrichenen Zeit, einschließlich der Unterbrechungen, ab. Das Verfallsdatum ist zu beachten. Überreste und leere Gebinde sind entsprechend der örtlichen Bestimmungen und Gesetzen zu entsorgen.
Schweißen	Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.

SICHERHEIT

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden (z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.

NOTFALLNUMMERN:
USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813
Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191
China – Kontakt (86) 532 83889090
R.O.W. - Contact Regional Office

Silikon Anti-Haft Anstrich

EINSCHRÄNKUNGEN

Nur verwenden, wenn Applikation und Aushärtung erfolgen können bei Temperaturen über 10°C. Die Oberflächentemperaturen müssen mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Eine relative Mindestfeuchtigkeit von 30% ist erforderlich, um eine zufriedenstellende Aushärtung zu gewährleisten. Längere Trocknungszeiten sind erforderlich, wenn die relative Luftfeuchtigkeit unter 30% fällt.
Es muss darauf geachtet werden, dass eine Kontamination anderer Bereiche mit Overspray ausgeschlossen wird. Intersleek 1001 muß immer auf Intersleek 737 (Intersleek 731 in den USA) innerhalb des vorgegebenen Überarbeitungsintervalls aufgebracht werden. Halten Sie Rücksprache mit International. Sämtliche Geräte müssen vor und nach dem Gebrauch sorgfältig gereinigt werden, um Kontamination zu vermeiden. Reinigungsmittel für Intersleek 1001 dürfen mit anderen Produkten nicht in Berührung kommen.

Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.

Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27°C vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert. Ungemischtes Material (in verschlossenen Gebinden) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.

VERPACKUNGSGRÖßE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B		Teil C	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	10 lt	7.43 lt	10 lt	1.58 lt	2.5 lt	0.99 lt	1 lt
Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International							
VERPACKUNGSGEWICHT	Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht					
	10 lt	12.4 Kg					
LAGERUNG	Lagerstabilität	9 Monate bei Temperaturen bis 35°C. Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.					

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusage ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

© AkzoNobel, 2020

www.international-marine.com