

## Acabamento Poliuretano

<b>DESCRIÇÃO DO PRODUTO</b>	Acabamento poliuretano acrílico de dois componentes, propiciando excelente durabilidade e repintura a longo prazo.							
<b>INDICAÇÕES</b>	Como acabamento cosmético para áreas acima da linha d'água. Adequado para uso no costado, superestrutura externa, conveses externos e em boottops. Para uso em Obras Novas, Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.							
<b>INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO</b>	<b>Cor</b>	PHB000-Branco, PHY999-Preto ; e uma larga gama de cores						
	<b>Acabamento/Brilho</b>	Alto brilho						
	<b>Comp. B (Agente de cura)</b>	PHA046						
	<b>Sólidos por Volume</b>	57% ±3% (ISO 3233:1998)						
	<b>Relação de Mistura</b>	6.00 volumes de Comp. A para 1 volume de Comp. B						
	<b>Espessura Típica de Filme</b>	50 micrometros seca (88 micrometros úmida)						
	<b>Rendimento Teórico</b>	11,4 m <sup>2</sup> /L a 50 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados.						
	<b>Método de Aplicação</b>	Pistola Airless, Trincha, Pistola Convencional, Rolo						
	<b>Ponto de Fulgor</b>	Comp. A 34°C; Comp. B 49°C; Mistura 35°C						
	<b>Tempo de Indução</b>	Não é necessário						
<b>Secagem</b>	-5°C	5°C	25°C	35°C				
Secagem ao Toque [ISO 9117/3:2010]	8 h	5 h	1.5 h	60 min				
Completa [ISO 9117-1:2009]	60 h	24 h	6 h	4 h				
Vida Útil	26 h	12 h	2 h	60 min				
<b>Informação sobre Repintura - vide limitações</b>	<b>Temperatura do Substrato</b>							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
<b>Repintado com</b>	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interthane 990	60 h	prol.	24 h	prol.	6 h	prol.	4 h	prol.
<b>Obs.</b>	Os intervalos de secagem e repintura citados são medidos a 50 micrometros seco, em espessuras de filme mais altas os tempos serão aumentados.							

<b>DADOS REGULAMENTARES</b>	<b>VOC</b>	420 g/L como fornecido (EPA Method 24) 341 g/kg da tinta líquida Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC) 379 g/lit Chinese National Standard GB23985
		Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.

## Acabamento Poliuretano

### CERTIFICAÇÃO

Quando utilizado como parte de um esquema aprovado, este material possui as seguintes certificações:

- Resistência ao Fogo - Propagação Superficial de Chama (Exova Warringtonfire)
- Resistência ao Fogo - Fumaça e Toxicidade (Exova Warringtonfire)
- NORSOK M-501Rev 4system no.1 (NITN)
- Resistência ao Fogo - atende à "Marine Equipment Directive"

Aprovações emitidas por entidades externas podem depender da formulação e / ou do local de fabricação. Consultar a International Paint para detalhes.

### SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Interthane 990 deve ser aplicado sobre sistema anticorrosivo recomendado, o qual irá variar dependendo da área da embarcação. Aplicação direta é aceitável sobre os seguintes anticorrosivos:

Intergard 264 (USA)  
Intergard 400  
Intergard 5600  
Intergard 5620  
Intergard 7600  
Intershield 300  
Intershield 803  
Intershield One-2-One  
Interstores Alkyd Primer

Um tiecoat do Intergard 263, Intergard 267 ou Intergard 269 deve ser requisitada se Interthane 990 for ser aplicado sobre outros primers epoxies e também podem ser usadas para se estender os intervalos de repintura quando Interthane 990 for aplicado sobre os primers listados acima.

Interprime 198 também pode ser usado como primer para o Interthane 990.

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

### PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

#### OBRA NOVA/REFORMA GERAL

Interthane 990 deve ser sempre aplicado sobre um esquema de pintura com primer recomendado. A superfície do primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação, devendo-se aplicar Interthane 990 dentro dos intervalos de repintura especificados (consultar o boletim técnico relevante do produto). Para áreas do boottop os intervalos de pintura devem ser reduzidos. Consulte a International Paint. Áreas corroídas, danificadas, etc., devem ser preparadas conforme o padrão especificado (p.ex. Jato Abrasivo ao padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007)) e retocadas com primer antes da aplicação de Interthane 990.

#### REPAROS/MANUTENÇÃO A BORDO

Interthane 990 deve ser sempre aplicado sobre um esquema de pintura com primer recomendado. A superfície do primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação, devendo-se aplicar Interthane 990 dentro dos intervalos de repintura especificados (consultar o boletim técnico relevante do produto). Para áreas do boottop os intervalos de pintura devem ser reduzidos. Consulte a International Paint. Áreas corroídas, danificadas, etc., devem ser preparadas conforme o padrão especificado (p.ex. Jato Abrasivo ao padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007)) e retocadas com primer antes da aplicação de Interthane 990.

Interthane 990 pode ser aplicado diretamente sobre Interthane 990 envelhecido após lavagem completa com água doce e desengorduramento desde que a tinta a ser repintada esteja intacta e firmemente aderida. Tintas soltas ou descascadas devem ser removidas até se encontrar filme firme e aderido. Interthane 990 ou um primer apropriado deve ser usado para reparar a área antes da aplicação da demão geral.

Este produto pode ser aplicado diretamente sobre a maioria dos tipos genéricos de tinta que estejam envelhecidos por pelo menos 3 meses. É aconselhável efetuar um pequeno painel de teste antes de aplicar uma demão completa.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

#### OBSERVAÇÃO

**Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:**

**SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## Acabamento Poliuretano

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Este material é fornecido em um conjunto com duas embalagens. Sempre misturar o conjunto completo nas proporções indicadas. (1) Misturar a Base (Comp. A) com agitador mecânico ou pneumático. (2) Adicionar o conteúdo total do Agente de Cura (Comp. B) à Base (Comp. A) e misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático.
<b>Diluinte</b>	Normalmente, não é necessário diluição. Consulte o representante local para aconselhamento sobre aplicações em condições extremas. Não diluir mais que o permitido pela legislação ambiental local.
<b>Pistola Airless</b>	Recomendada Bicos 0,33-0,45 mm (13-18 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 155 kg/cm <sup>2</sup> (2200 p.s.i.).
<b>Pistola Convencional</b>	usar equipamento dedicado apropriado. Pode ser necessária diluição.
<b>Trincha</b>	Adequado.
<b>Rolo</b>	Adequado.

**Solvente de Limpeza** International GTA056/GTA713/GTA733. A escolha do agente de limpeza deve estar sujeita à legislação local. Consulte seu representante local para obter maiores informações.

**Paradas e Limpeza** Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA056/GTA713/GTA733. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomeça com componentes recém misturados.  
Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA056/GTA713/GTA733. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

**Solda** No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

### SEGURANÇA

**Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.**

Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, máscara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

#### NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

China – Contatar (86) 532 83889090

Demais Países - Contatar o Escritório Regional

**Aviso: Contém isocianato. Usar máscara com alimentação externa de ar para aplicação por pulverização.**

## Acabamento Poliuretano

### LIMITAÇÕES

Este produto não é recomendado para uso em condições permanentes de imersão.

Interthane 990 pode ser usado em áreas do boottop com intervalos de repintura reduzidos sobre primers apropriados. Consulte a International Paint.

No caso de aplicação a trincha e a rolo, e para algumas cores, pode ser necessária a aplicação de duas demãos de Interthane 990 para se obter cobertura uniforme, especialmente quando da aplicação de Interthane 990 sobre intermediários escuros ou quando forem utilizados certos acabamentos livres de chumbo de cores vivas tais como amarelos e laranjas. A melhor prática é utilizar uma tinta intermediária ou anticorrosiva de cor compatível sob Interthane 990.

Interthane 990 pode ser aplicado em temperaturas de substrato de -15°C. Antes da aplicação ser feita abaixo de -5°C, consultar o representante local da International para maiores detalhes do procedimento de aplicação.

Baixa temperatura, umidade relativa elevada e condensação durante ou imediatamente após a aplicação, poderá resultar em um acabamento fosco ou filme de qualidade inferior. Exposição prematura a água empoçada irá causar mudança de cor, especialmente em cores escuras e em baixas temperaturas.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos a 3°C, acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material deve estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenamento protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste boletim técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar significativamente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performance e utilização da tinta.

Na seção de repintura, "Prol" = "Intervalo de Repintura Prolongado". Favor consultar a seção "Definições e Abreviaturas" do "Guia de Pintura Marítima da International", disponível em nosso website na Internet.

VOLUME TOTAL	Volume Total	Comp. A		Comp. B	
		Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
	20 Litros	17.14 Litros	20 Litros	2.86 Litros	5 Litros
	1 US/Gal	0.86 US/Gal	1 US/Gal	0.14 quarto	1 quarto
	5 US/Gal	4.29 US/Gal	5 US/Gal	0.71 US/Gal	1 US/Gal

Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.

PESO DA EMBALAGEM	Volume Total	Peso
	20 Litros	26.59 Kg
1 US/Gal	13.7 lb	
5 US/Gal	54.7 lb	

ARMAZENAGEM	Validade	Parte A - 24 meses mínimo à 25°C
		Parte B - 12 meses mínimo à 25°C

Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em lugar seco e abrigado longe de fontes de calor e ignição.

**DIPONIBILIDADE MUNDIAL** Consultar a International Paint.

### RESSALVA

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.*

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo

AkzoNobel.  
© AkzoNobel, 2020

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)