

Imprimación Epóxi

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

IMPRIMACIÓN EPOXI CON ALUMINIO

Una imprimación de epoxi puro universal, tolerante a la superficie, para su uso como revestimiento de retoque anticorrosivo que proporciona una excelente protección contra la corrosión y capacidad para aplicarse a bajas temperaturas.

Diseñado como una imprimación universal de 2 componentes de mantenimiento a bordo fácil de usar (<340 g / l) específicamente diseñada para realizar mezclas de igual proporción (de parte A como de B) que ofrece una mezcla simplificada y un desperdicio reducido.

USOS PROPUESTOS

Como imprimación anticorrosiva universal de mantenimiento a bordo.
Adecuado para uso con protección catódica controlada.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Color	IIA121-Aluminio (Hay una ficha técnica separada disponible para Intershield One-2-One Red-IIA122)
Acabado/Brillo	Mate
Parte B (catalizador)	IIA125
Sólidos en Volúmen	65% ±2% (ISO 3233:1998)
Relación de mezcla	1 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B
Espesor de Película Típico	75 micras en seco (115 micras en húmedo)
Rendimiento Teórico	8,67 m ² /litro a 75 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados
Método de Aplicación	Pistola sin aire, Brocha, Rodillo
Punto de inflamación	Parte A 39°C; Parte B 27°C; Mezclado 31°C
Período de Inducción	No aplicable

Información de Secado

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	6 hrs	4 hrs	3 hrs	60 mins.
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	28 hrs	17 hrs	4 hrs	2 hrs
Vida de Mezcla	6 hrs	6 hrs	2 hrs	60 mins.

Información de Repintado - Ver Limitaciones

Repintado por	Temperatura del Substrato							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intergard 740	30 hrs	7 días	18 hrs	7 días	6.5 hrs	7 días	4 hrs	7 días
Intersheen 579	30 hrs	2 días	18 hrs	2 días	6.5 hrs	24 hrs	4 hrs	24 hrs
Intershield One-2-One	30 hrs	14 días	18 hrs	14 días	6.5 hrs	14 días	4 hrs	14 días
Zonas sumergidas								
Intershield One-2-One	30 hrs	6	18 hrs	6	6.5 hrs	5.5	4 hrs	3
Areas No Sumergidas		meses		meses		meses		meses
Interstores	30 hrs	7 días	18 hrs	7 días	6.5 hrs	7 días	4 hrs	3 días
Polyurethane								
Interthane 990	30 hrs	3 días	18 hrs	3 días	6.5 hrs	3 días	4 hrs	3 días

FECHA REGULACIÓN

VOC

318 g/lit según suministrado (EPA Method 24)
276 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC)

Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

Imprimación Epóxi

CERTIFICACIÓN

Cuando se use como parte de un esquema aprobado, este producto tiene los siguientes certificados:

- Contacto con Comida- Cumplimiento FDA: Comidas Secas
- Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHH)
- Agua potable: transporte de agua potable (NSF-WRc) (BS6920)

La certificación de agua potable emitida por organismos externos depende de la formulación y / o el lugar de fabricación. En base a esto, es posible que los productos suministrados en diferentes territorios no estén aprobados según el estándar mencionado anteriormente.

Intershield One-2-One también ha sido probado según el siguiente estándar, sin embargo, esto depende de la formulación y / o el lugar de fabricación:

- Tanque de lastre - IMO PSPC WBT (LR)

Consulte a su representante local para confirmar el estado de la certificación.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Para los tanques de lastre, el esquema recomendado es la aplicación de varias capas de Intershield One-2-One Aluminio.

Consulte a su representante local sobre el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

OBM – acero Visible y corrosión:

Prepárese manual o mecánicamente como mínimo a la norma St2 (ISO 8501-1:2007). Nota, toda la calamina debe ser eliminada y las áreas que no puedan prepararse adecuadamente con rasqueta o pistola de agujas debe ser preparada con abrasivos al estándar Sa2 (ISO 8501-1:2007). Normalmente esto aplica a acero grados C o D de este estándar.

Intershield One-2-One es adecuado para aplicar encima de la mayoría de los sistemas de revestimientos envejecidos. Al recubrir sobre capas de acabado envejecidas o expuestas que se hayan blanqueado, se recomienda lijar ligeramente la superficie antes de aplicar la imprimación Interstores. Los recubrimientos sueltos o mal adheridos deben ser eliminados hasta que queden firmes. El área que se va a solapar se debe lijar y se debe aplicar producto solapando entre 2 y 3 centímetros (una pulgada).

Sería aconsejable realizar un pequeño test antes de aplicar una capa general sobre determinados tipos genéricos de pintura.

Consulte a su representante local para obtener recomendaciones específicas.

NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP6 en lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP2 en lugar de St2 (ISO 8501-1:2007)

Imprimación Epóxi

APLICACIÓN

Mezclado "El material se suministra en 2 envases como una unidad. Una vez que la unidad ha sido mezclada, debe usarse dentro de la vida útil de trabajo especificada.

- (1) Prepare un recipiente separado
- (2) Agite la base (Parte A) con un agitador mecánico y vierta todo el contenido en un recipiente separado.
- (3) Agite el agente de curado (Parte B) con un agitador mecánico y combine todo el contenido de Catalizador (Parte B) con Base (Parte A) y mezcle bien con un agitador eléctrico.
- (4) Cuando se requieran cantidades más pequeñas de material, asegúrese de que se mezclen volúmenes equivalentes de la Parte A y la Parte B en el recipiente secundario.

Adelgazador No es normalmente requerido el diluido. Consulte a su representante local si necesita consejos en aplicaciones sometidas a condiciones extremas. No diluya más de lo permitido por la legislación medioambiental local.

Pistola sin aire Recomendado
Rango de boquilla 0,48-0,64 mm (19-25 milésimas)
Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)

Pistola convencional No se recomienda la aplicación por pistola convencional.

Brocha Recomendado

Rodillo Recomendado

Limpiador International GTA220/GTA822

Paros de Trabajo y Limpieza No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA220/GTA822 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.

Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA220/GTA822 de International. El equipo de pintado requiere ser enjuagado con este disolvente. Una buena práctica de trabajo es limpiar periódicamente durante la aplicación diaria el equipo de pintado. La frecuencia de las limpiezas dependerá de las cantidades aplicadas, temperaturas y paradas. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.

Soldadura En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguir las estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.e. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

China - Contacto (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Imprimación Epóxi

LIMITACIONES

Se logra un rendimiento óptimo cuando este recubrimiento se aplica sobre acero preparado con St2 (ISO 8501-1: 2007).

Al igual que todos los recubrimientos epóxicos, Intershield One-2-One exhibirá caleo de la película al exponerse a luz UV.

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

Aplicar con buen tiempo. La temperatura de la superficie a recubrir debe estar al menos 3 ° C por encima del punto de rocío y la humedad relativa no debe exceder el 85%. Para obtener propiedades de aplicación óptimas, lleve el material a 21 - 27 ° C, a menos que se indique específicamente lo contrario, antes de mezclar y aplicar. El material sin mezclar (en recipientes cerrados) debe mantenerse en almacenamiento protegido de acuerdo con la información proporcionada en la sección ALMACENAMIENTO de esta ficha técnica. Los datos técnicos y de aplicación aquí incluidos tienen el propósito de establecer una guía general de los procedimientos de aplicación del recubrimiento. Los resultados de rendimiento de las pruebas se obtuvieron en un entorno de laboratorio controlado e International Paint no afirma que los resultados de las pruebas publicadas mostradas, o de cualquier otra prueba, representan con precisión los resultados encontrados en todos los entornos de campo. Debido a que los factores de aplicación, ambientales y de diseño pueden variar significativamente, se debe tener el debido cuidado en la selección, verificación del desempeño y uso del recubrimiento.

TAMAÑO DE LA UNIDAD	Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
		Vol	Envase	Vol	Envase
	10 lt	5 lt	5 lt	5 lt	5 lt
	2 Galón US	1 Galón US	1 Galón US	1 Galón US	1 Galón US
Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint					
PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño del Envase	Peso de la Unidad			
	10 lt	13.5 Kg			
	2 Galón US	23 lb			
ALMACENAJE	Valided	12 meses a 25°C. sujeto a reinspección posterior. Almacenar en condiciones secas, sombreadas y temperaturas adecuadas, manteniéndose alejado de fuentes de calor e ignición.			

DISPONIBILIDAD MUNDIAL Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías AkzoNobel.
© AkzoNobel, 2020

www.international-marine.com