

## Epoxy pur aluminé à haut extrait sec résistant à l'abrasion.

**DESCRIPTIF DU PRODUIT** Revêtement époxydique pur aluminé de teinte claire et résistant à l'abrasion procurant une excellente protection anticorrosive à long termes et applicable à basse température.

**UTILISATIONS** Primaire universel applicable sur peinture primaire d'atelier préparée manuellement ou acier nu convenablement préparé. Compatible avec une protection cathodique. Utilisable au neuvage et en maintenance ou réparation.

<b>INFORMATIONS</b>	<b>Teinte</b>	ENA380-Bronze, ENA381-Aluminium
	<b>Aspect / Brillance</b>	Mat
	<b>Composant B (Durcisseur)</b>	ENA383
	<b>Extrait-Sec Volumique</b>	78% ±2% (ISO 3233:1998)
	<b>Rapport de Mélange</b>	2.50 volume(s) Partie A pour 1.00 volume(s) Partie B
	<b>Epaisseur recommandée</b>	160 microns sec (205 microns humides)
	<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	4,88 m <sup>2</sup> /lt à 160 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
	<b>Méthode d'application</b>	Application Airless, Brosse, Rouleau
	<b>Point d'éclair</b>	Partie A 42°C; Partie B 40°C; Mélangé 41°C

<b>Séchage</b>	-5°C	5°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	10 h	8 h	3 h	2 h
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	28 h	14 h	6 h	3 h
Durée pratique d'utilisation	120 mn	100 mn	60 mn	50 mn

<b>Surcouchage - Voir restrictions</b>	<b>Température du support</b>							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
<b>Surcouché par</b>	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interfine 691	28 h	5 jours	14 h	3 jours	7 h	3 jours	3 h	3 jours
Interfine 979	28 h	7 jours	14 h	7 jours	7 h	7 jours	3 h	7 jours
Intergard 263	28 h	14 jours	14 h	14 jours	7 h	14 jours	3 h	14 jours
Intergard 269	28 h	6 m	14 h	6 m	7 h	6 m	3 h	6 m
Intergard 740	28 h	21 jours	14 h	21 jours	7 h	21 jours	3 h	14 jours
Intershield 300HS Zones immergées	28 h	21 jours	14 h	21 jours	7 h	14 jours	3 h	14 jours
Intershield 300HS Zones émergées	28 h	3 m	14 h	3 m	7 h	3 m	3 h	3 m
Intersleek 717	-	-	14 h	14 jours	7 h	14 jours	3 h	14 jours
Interthane 989	28 h	5 jours	14 h	5 jours	7 h	5 jours	3 h	3 jours
Interthane 990	28 h	5 jours	14 h	5 jours	7 h	5 jours	3 h	3 jours

**Note** En cas de sur-couchage à basse température, prendre en compte que la suite du système peut requérir une température plus élevée pour un durcissement complet.  
Intergard 269 and Interfine 691 Pour l'Europe uniquement.  
Interthane 989 en Corée uniquement.

<b>REGLEMENTATION</b>	<b>COV</b>	206 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24) 152 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive I999/13/EC) 162 g/lt Chinese National Standard GB23985
		Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

## Epoxy pur aluminé à haut extrait sec résistant à l'abrasion.

### CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Approuvé FDA pour le contact alimentaire - denrées sèches
- Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHA)
- Résistance à la propagation de la flamme (Exova Warringtonfire)
- Résistance au feu - Fumée & Toxicité (Exova Warringtonfire)
- Résistance au feu - Conforme aux exigences Marine Equipment Directive
- Eau potable – Transport d'eau potable (TUV, Singapore) (BS6920:2000)

La Certification pour l'Eau Potable émise par les différents organismes dépend du lieu de fabrication et/ou de la formulation. En fonction de la zone géographique de livraison, les produits peuvent ne pas bénéficier des certifications ci-dessus.

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

### SYSTEME ET COMPATIBILITE

Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger. Protection des cales à cargaisons : Consulter la procédure d'application de Intershield 300HS relative à ces zones.

### PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

### CONSTRUCTION NEUVE

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure.

Les cordons de soudure et les zones endommagées devront être décapés au jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2001) ou par décapage mécanique au standard Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Les primaires d'atelier approuvés en bon état devront être propres, secs et exemptes de sels solubles ou de tout autre contaminant de surface. Les primaires d'atelier non approuvés devront être décapés par décapage au jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Dans certains cas, un balayage jusqu'à obtention d'un degré de propreté International (par exemple AS2 ou AS3) peut être suffisant. Consulter International.

### RENOVATION

Nettoyage par projection d'abrasif au standard minimum Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou à l'eau à ultra haute pression au standard International Paint Hydroblasting HB2M. Si une oxydation apparaît entre le sablage et l'application de Intershield 300HS, un nouveau balayage de la surface doit être effectué. Les défauts de surface mis en évidence par le sablage devront être rechargés, enduits ou traités de manière appropriée.

### REPARATION

Consulter International Paint

### AUTRE

En cas de revêtement de capacités, obtenir auprès d' International Paint les procédures détaillées de mises en oeuvre

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

### NOTE

**Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :**

**SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP11 en remplacement de Pt3 (JSRA SPSS:1984)**

## Epoxy pur aluminé à haut extrait sec résistant à l'abrasion.

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Le produit est fourni sous la forme de 2 bidons séparés. L'ensemble complet doit être mélangé. Le produit mélangé doit être utilisé dans l'intervalle de durée de vie spécifié. (1) Homogénéiser la Base (Partie A) avec un agitateur mécanique. (2) Ajouter la totalité du Durcisseur (Partie B) à la Base (Partie A) et homogénéiser soigneusement.
<b>Diluant</b>	International GTA220 Diluer n'est pas recommandé. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus qu'autorisé par la législation locale en vigueur. L'utilisation de diluant n'est pas autorisée pour les caisses à eau potable. .
<b>Application Airless</b>	Recommandé. Gamme des buses 0,53-0,78 mm (21-31 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)
<b>Brosse</b>	Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
<b>Rouleau</b>	L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.
<b>Nettoyant</b>	International GTA822/GTA220
<b>Interruption de travail et nettoyage</b>	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA822/GTA220 . Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA822/GTA220 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
<b>Soudure</b>	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

### SECURITE

**Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.**

#### NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. ( Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

Chine – Contacter le (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

## Epoxy pur aluminé à haut extrait sec résistant à l'abrasion.

### LIMITATIONS

Intershield 300HS devra être lavé à l'eau douce haute pression et/ou dégraissé au solvant avant surcouchage afin d'éliminer toute trace de contamination.

Utilisable sur pont de pétrolier lorsque qu'un agrément par une société de classification est requis.

Intershield 300HS peut être utilisé sur des supports allant jusqu'à -5°C, cependant il convient de vérifier que les autres produits constitutifs du système ne requièrent pas des températures supérieures pour un durcissement complet.

En système bi-couches pour caisses à eau potable, l'intervalle minimum entre couches est de 24 heures à 23°C.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	17.5 L	12.5 L	20 L	5 L	5 L
	3.5 Gallon US	2.5 Gallon US	5 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US
Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut			
	17.5 L		22.5 Kg		
	3.5 Gallon US		43.18 lb		
STOCKAGE	Durée de Vie	12 mois à 25°C. Sujet à contrôle passé ce délai. Conserver en endroit sec, sous abri et exempt de toute source de chaleur ou d'ignition.			
		<b>Procéder avec précaution si la température de stockage a dépassé 35°C, l'emballage de ENA383 pouvant être sous pression.</b>			

### DISPONIBILITE MONDIALE

Consulter International Paint

### LIMITES DE RESPONSABILITE

*Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.*

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)