

Recubrimiento Epóxico para Tanques

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Recubrimiento epóxi de altos sólidos, para tanques de carga. Forma una película resistente y durable. Bajo VOC.

USOS PROPUESTOS Recubrimiento epóxico durable y práctico que ofrece resistencia a una amplia gama de cargas. Para uso en Nueva Construcción o Mantenimiento y Reparación.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Color	THA660-Blanco Sucio, THA661-Gris Claro, THA664-Rojo
Acabado/Brillo	Semi-brillante
Parte B (catalizador)	THA665
Sólidos en Volúmen	80% (ASTM D2697-86)
Relación de mezcla	4.00 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B
Espesor de Película Típico	125 micras en seco (156 micras en húmedo). 100 - 150 micras en seco equivalentes a 125 - 188 micras en húmedo
Rendimiento Teórico	6,40 m ² /litro a 125 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados
Método de Aplicación	Pistola sin aire, Rodillo, Brocha
Punto de inflamación	Parte A 47°C; Parte B 51°C; Mezclado 47°C (Setaflash) (ASTM D-3278)
Período de Inducción	30 minutos a 23°C

Información de Secado	10°C	15°C	25°C	35°C
Seco al tacto [ASTM D1640 7.5.1]	10 hrs	7 hrs	4 hrs	2 hrs
Seco Duro [ASTM D1640 7.7]	30 hrs	21 hrs	12 hrs	8 hrs
Vida de Mezcla	8 hrs	6 hrs	4 hrs	2 hrs

Información de Repintado - Ver Limitaciones	Temperatura del Substrato							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Repintado por	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interline 604	24 hrs	7 días	17 hrs	7 días	10 hrs	7 días	7 hrs	3 días

FECHA REGULACIÓN **VOC** 194 g/lit (1.62 libras/Galón USA) suministrados (EPA Method 24)

Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

Recubrimiento Epóxico para Tanques

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.
Cuando se use en tanques de carga, consulte los Procedimientos de Aplicación de Interline 604 en Tanques de Carga.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.
Pinte solo superficies limpias y secas. Remueva toda la grasa, aceites, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

NUEVA CONSTRUCCIÓN

Depende de los procedimientos del astillero. Consulte a International Paint.

Acero:

Para comportamiento óptimo, se recomienda "Preparación Cercana a Metal Blanco" (SSPC-SP10).
El perfil de superficie debe estar entre 51-102 micras.

Consulte a su representante de International Paint para procedimientos detallados que deben ser seguidos cuando se aplican recubrimientos para tanques.

Recubrimiento Epóxico para Tanques

APLICACIÓN	Aplique únicamente con pistola sin aire. La aplicación con otros métodos, como brocha o rodillo, puede requerir más de una capa. Aplique a 6.25 mils (159 micras) húmedas, equivalentes a 5.0 mils (127 micras) secas. Consulte las recomendaciones de equipo o utilice un equivalente adecuado.
Mezclado	El material se surte en 2 envases como una unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones entregadas. (1) Agite la Parte A con un agitador mecánico, (2) Combine el contenido completo de las Partes A y B y mezcle completamente con un agitador mecánico. (3) Permita al recubrimiento un período de transpiración de 30 minutos a temperaturas bajo 23°C.
Adelgazador	NO DILUIR MAS DE LO PERMITIDO POR LAS LEYES LOCALES. El material se entrega con la viscosidad necesaria para su aplicación y normalmente no requiere ser diluido. Si fuera necesario, diluir hasta un máximo de 4 onzas/galón (118 ml) con disolvente GTA220 de International.
Pistola sin aire	Mínimo Radio Bomba 30:1 , 3 GPM, con empaquetadura de teflón. Orificio de boquilla 0,019" - 0,026" (483-661 micras); 1/4" (6,4mm) o 3/8" (9,5mm) ID manguera de alta presión, malla de filtro 60,
Brocha	Use brocha de cerda de tamaño apropiado.
Rodillo	Use Rodillo de uso general con pelo medio a suave, de 9.5mm (3/8"). Lave el rodillo antes de usar para eliminar pelusa y fibras.
Limpiador	International GTA220
Paros de Trabajo y Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA220 de International. El equipo de aspersión requiere enjuagar con este solvente. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. Compruebe la condición del producto. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
Inspección	La capa seca y curada deberá estar libre de descuelgues, goteos, inclusiones u otros defectos. Toda deficiencia y defecto deberá ser corregido y se dejará curar las zonas parcheadas antes de poner la última capa en servicio.
Soldadura	En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".
SEGURIDAD	Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales. Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguir las estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo. NÚMEROS DE EMERGENCIA: EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813 Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191 R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Recubrimiento Epóxico para Tanques

LIMITACIONES

Aplicar con buen tiempo cuando el aire y la temperatura de la superficie a pintar estén por encima de 10°C (50°F). La temperatura de la superficie debe estar al menos 3 °C por encima de la del punto de rocío. Para una óptima aplicación mantener la temperatura del material entre 21-27 °C antes de mezclar y de aplicar. El material sin mezclar (en envases cerrados) debe ser mantenido en almacenamiento protegido entre 4-38°C. Los tiempos de secado y períodos de repintado pueden alterarse debido a factores en el sitio, tales como configuración del tanque o tasas de ventilación, etc. Consulte el procedimiento detallado de aplicación para ver el intervalo de tiempo requerido entre la finalización de la aplicación y el almacenamiento de la carga. Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas. La información técnica y de aplicación incluida aquí es con el propósito de establecer una guía general de procedimientos de aplicación de recubrimientos. Los resultados de pruebas de comportamiento fueron obtenidos en ambientes controlados de laboratorio, e International no afirma que los resultados de pruebas publicados, o cualquier otra prueba, representen con precisión los resultados encontrados en ambientes de campo variados. Como los factores de aplicación, ambientales y de diseño pueden variar significativamente, se debe tener el cuidado debido en la selección, verificación del comportamiento y uso del recubrimiento.

TAMAÑO DE LA UNIDAD	Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
		Vol	Envase	Vol	Envase
	5 Galón US	4 Galón US	5 Galón US	1 Galón US	1 Galón US
PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño del Envase	Peso de la Unidad			
	5 Galón US	70.5 lb			
ALMACENAJE	Valided	6 meses desde la fecha de fabricación cuando se mantiene en un almacén protegido entre 4-38°C. Sujeto a reinspección posterior. Almacenar en condiciones secas y sombrías lejos de fuentes de ignición.			

DISPONIBILIDAD MUNDIAL Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías AkzoNobel.
© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com