

Epoxi Fenólico Novolac para Tanques de Carga

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Pintura epoxi fenólica novolac, de dos componentes, para tanques de carga.

USOS PROPUESTOS Apto para la carga de un amplio rango de mercancías agresivas incluyendo disolventes y cargas químicas, productos del petróleo limpios y secos, aceites animales y vegetales.
Para uso en Nueva Construcción o Mantenimiento y Reparación.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Color TCA992-Rosa, TCA993-Ante, TCA994-Gris

Acabado/Brillo Semi-brillante

Parte B (catalizador) TCA995

Sólidos en Volúmen 70% ±2% (ISO 3233:1998)

Relación de mezcla 7.38 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B

Espesor de Película Típico 100 micras en seco (143 micras en húmedo)

Rendimiento Teórico 7 m²/litro a 100 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados

Método de Aplicación Pistola sin aire ,Brocha, Rodillo

Punto de inflamación Parte A 28°C; Parte B 29°C; Mezclado 28°C

Período de Inducción 20 minutos

Información de Secado	10°C	15°C	25°C	35°C
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	6 hrs	5.5 hrs	3 hrs	2 hrs
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	24 hrs	16 hrs	6 hrs	3 hrs
Vida de Mezcla	6 hrs	5 hrs	3 hrs	1.5 hrs

Información de Repintado - Ver Limitaciones	Temperatura del Substrato							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Repintado por	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interline 994	60 hrs	10 días	50 hrs	21 días	36 hrs	28 días	20 hrs	28 días
Interline 994 Otro	42 hrs	10 días	32 hrs	21 días	20 hrs	28 días	14 hrs	28 días

Nota El comportamiento global del sistema requiere un curado suficiente de la primera capa antes de su repintado. Por esta razón, los datos de la primera línea se refieren a los intervalos min/max entre la primera y la segunda capa del esquema; los datos de la segunda línea se refieren a los intervalos min/max entre la segunda y la tercera capa del esquema.

FECHA REGULACIÓN **VOC** 290 g/lit según suministrado (EPA Method 24)
187 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC)
257 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985

Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

Epoxi Fenólico Novolac para Tanques de Carga

CERTIFICACIÓN

Cuando se use como parte de un esquema aprobado, este producto tiene los siguientes certificados:

- Contacto con Alimentos - Cumplimiento con regulación FDA de acuerdo con la sección 175.300 de el Código de Regulaciones Federales
- Contacto con alimentos - Cumple con la Directiva Europea 1935/2004

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Cuando se use en tanques de carga o aguas sucias, consulte los Procedimientos de Aplicación de Interline 994 en Tanques de Carga o Aguas Sucias.

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

NUEVA CONSTRUCCIÓN/GRAN REPARACIÓN

Donde sea necesario, elimine proyecciones de soldadura y alise cordones de soldadura y cantos vivos.

Chorree con abrasivos a la norma Sa2½ (ISO8501-1 : 1988). Si se ha producido oxidación entre la limpieza y la aplicación de Interline 994 la superficie debe ser rechorreada una vez más al estándar especificado.

Los defectos Superficiales aparecidos tras el proceso de chorreado, deben ser rectificadas, soldados o tratados de la manera adecuada.

REPARACIÓN

Consulte a International Paint.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Epoxi Fenólico Novolac para Tanques de Carga

APLICACIÓN

Mezclado	El material se suministra en 2 envases como una sola unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones suministradas. (1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico. (2) Combine el contenido completo del Agente de Curado (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle perfectamente con un agitador mecánico.
Diluyente	GTA840 de International. No es normalmente requerido el diluido. Consulte a su representante local si necesita consejos en aplicaciones sometidas a condiciones extremas. No diluya más de lo permitido por la legislación medioambiental local.
Pistola sin aire	Recomendado Rango de boquilla 0,38-0,58 mm (15-23 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.)
Pistola convencional	No se recomienda la aplicación por pistola convencional.
Brocha	La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
Rodillo	La aplicación con rodillo se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
Limpiador	International GTA415/GTA822
Paros de Trabajo y Limpieza	No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA415/GTA822 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA415/GTA822 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
Soldadura	En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguirlas estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

China - Contacto (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Epoxi Fenólico Novolac para Tanques de Carga

LIMITACIONES

Espesor de Película

El espesor seco mínimo para el sistema es de 240 micras (9.45 mils)

El espesor seco máximo para el sistema es de 450 micras (17.72 mils)

En zonas del tanque difíciles de pintar por su configuración, ej. muchos refuerzos, y donde es inevitable un sobre-espesor, se acepta un máximo de 600 micras.

Este producto no curará adecuadamente por debajo de 10°C. En ningún momento la temperatura del acero podrá bajar de los 10°C ni la humedad relativa exceder del 50% ni exceder del 80% para temperaturas superiores a 20°C, tanto durante la aplicación, como durante las primeras 48 horas después de la aplicación de la capa final. Consulte las Guías de Aplicación del Interline 994 para mayores detalles.

Se debe preguntar a International Paint para ver si el esquema de pintura es válido para la lista de cargamentos a transportar. Para ciertos cargamentos, es obligatorio un curado adicional por temperatura - consulte la International Paint Cargo Resistance Guide.

Los tiempos de secado y períodos de repintado pueden alterarse debido a factores en el sitio, tales como configuración del tanque o tasas de ventilación, etc. Consulte el procedimiento detallado de aplicación para ver el intervalo de tiempo requerido entre la finalización de la aplicación y el almacenamiento de la carga.

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

Aplicar con buen tiempo. La temperatura de la superficie a pintar deberá estar 3°C por encima del punto de rocío y a un mínimo de 10°C. La temperatura mínima de 10°C deberá mantenerse durante la aplicación (incluida entre capas) y por un período mínimo de 48 horas después de haber aplicado la capa final del sistema. La base y el catalizador deben calentarse a un mínimo de 15°C antes y durante la aplicación. En invierno, la pintura debe almacenarse por encima de 15°C durante 48 horas para alcanzar la temperatura mínima necesaria. La pintura sin mezclar (en envases cerrados) debe mantenerse en lugar protegido de acuerdo a la información dada en la sección ALMACENAJE de esta ficha técnica.

La información técnica y de aplicación incluida aquí es con el propósito de establecer una guía general de procedimientos de aplicación de recubrimientos. Los resultados de pruebas de comportamiento fueron obtenidos en ambientes controlados de laboratorio, e International no afirma que los resultados de pruebas publicados, o cualquier otra prueba, representen con precisión los resultados encontrados en ambientes de campo variados. Como los factores de aplicación, ambientales y de diseño pueden variar significativamente, se debe tener el cuidado debido en la selección, verificación del comportamiento y uso del recubrimiento.

TAMAÑO DE LA UNIDAD	Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
		Vol	Envase	Vol	Envase
	20 lt	17.61 lt	20 lt	2.39 lt	2.5 lt
	5 lt	4.4 lt	5 lt	0.5 lt	0.75 lt
	4 Galón US	3.52 Galón US	5 Galón US	0.48 Galón US	0.5 Galón US
	1 Galón US	0.88 Galón US	1 Galón US	0.12 Galón US	1 Cuartillo de Galón US

Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño del Envase	Peso de la Unidad
	20 lt	35.24 Kg
	5 lt	7.5 Kg
	4 Galón US	60 lb
	1 Galón US	15 lb

ALMACENAJE	Valided	Parte A - 12 meses mínimo a 25 °C. Parte B - 12 meses mínimo a 25°C. Sujeto a inspección posterior. Almacenar en lugar seco, en condiciones de sombra y fuera de fuentes de calor e ignición.
------------	---------	---

DISPONIBILIDAD MUNDIAL Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías AkzoNobel.

Marine Coatings