

## Advanced Fluoropolymer Foul Release Coating

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO** Avançado revestimento fluoropolímero de desprendimento de incrustações, para controle de limo.

**INDICAÇÕES** Para uso em Obras Novas ou Manutenção e Reparos.

### INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

<b>Cor</b>	FXA991-Cinza, FXA992-Azul, FXA997-Vermelho, FXA999-Preto e uma limitada gama de cores
<b>Acabamento/Brilho</b>	Brilhante
<b>Comp. B (Agente de cura)</b>	FXA993 (Parte B), FXA994 (Parte C)
<b>Sólidos por Volume</b>	72% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>Relação de Mistura</b>	9 volumes de Comp. A para 2 volumes de Comp. B para 1 volume de Comp. C
<b>Espessura Típica de Filme</b>	Faixa: 150 – 200 microns seco (208-278 microns molhado) podem ser especificados dependendo do uso final
<b>Rendimento Teórico</b>	Faixa: 4.80 – 3.60 m <sup>2</sup> /Litro a 150 - 200µm seco, utilizar o fator de perda apropriado.
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola Airless, Trincha
<b>Ponto de Fulgor</b>	Comp. A 46°C; Comp. B 22°C; Comp. C 36°C; Mistura 33°C
<b>Tempo de Indução</b>	Não é necessário

<b>Secagem</b>	0°C	15°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 9117/3:2010]	5 h	3 h	2 h	60 min
Completa [ISO 9117-1:2009]	15 h	6 h	4 h	2 h
Antes do alagamento	48 h	36 h	20 h	17 h
Vida Útil	140 min	90 min	60 min	30 min

**Obs.** O intervalo a ser dado antes do alagamento pode ser reduzido para 24 horas caso a temperatura varie entre 5°C e 20°C, desde que o navio permaneça parado por um período mínimo de 2-3 dias após o alagamento. Em temperaturas entre 0°C e 5°C, o tempo mínimo absoluto para alagamento é de 48 horas e o navio deve permanecer parado por no mínimo 4 dias após a desdocagem. Entretanto, o revestimento pode sofrer deslocamento entre demãos em áreas que estão sujeitas a abrasão mecânica devido às defensas ou danos por impacto.

<b>Informação sobre Repintura - vide limitações</b>	<b>Temperatura do Substrato</b>							
	0°C		15°C		25°C		35°C	
<b>Repintado com</b>	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max

**Obs.** Pode ser repintado sobre si próprio, seja quando fresco ou após imersão prolongada desde que a superfície esteja em limpa e em boas condições. Consulte a International Paint.

<b>DADOS REGULAMENTARES</b>	<b>VOC</b>	240 g/L como fornecido (EPA Method 24) 238 g/kg da tinta líquida Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC) 252 g/lit Chinese National Standard GB23985
		Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.
		<b>Este produto não contém compostos de estanho atuando como biocidas e desta forma está em conformidade com a Convenção Internacional para o Controle de Sistemas Antiincrustantes Nocivos em navios, conforme adotado pela IMO em Outubro de 2001 (documento IMO AFS/CONF/26).</b>

## Advanced Fluoropolymer Foul Release Coating

### CERTIFICAÇÃO

Este produto possui as seguintes certificações, quando utilizado como parte de um esquema aprovado:

Produto reconhecido pelas classificações abaixo, de acordo com a Convention on the Control of Harmful Anti-fouling Systems on Ships, 2001 (AFS 2001):

- Bureau Veritas
- DNV GL
- Lloyds Register
- Korean Register of Shipping

Consultar a International Paint para detalhes.

---

### SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

---

### PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

Intersleek 1100SR deve sempre ser aplicado sobre Intersleek 737 tie coat (Intersleek 731 nos EUA) dentro do intervalo entre demãos requerido.

Consultar a International Paint para instruções detalhadas de aplicação e recomendações.

## Advanced Fluoropolymer Foul Release Coating

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	O material é fornecido em um conjunto de 3 componentes. Sempre misturar o conjunto completo nas porções fornecidas. (1) Misturar o Componente A com agitador mecânico. (2) Misturar todo o conteúdo dos Componente A e B com um agitador mecânico. (3) Adicionar toda o Componente C e misturar com um agitador mecânico. Adicione cuidadosamente o componente C (agitador com baixa velocidade) aos componentes A e B já misturados. <b>esses produtos são sensíveis a umidade, e não devem ser abertos antes do momento de serem misturados.</b>
<b>Diluyente</b>	Não recomendado. Use GTA007 apenas em circunstâncias excepcionais. NÃO DILUA mais do que o permitido pela legislação ambiental local.
<b>Pistola Airless</b>	Recomendada Bicos 0,38-0,53 mm (15-21 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.).
<b>Pistola Convencional</b>	Aplicação com pistola convencional não é recomendada.
<b>Trincha</b>	Aplicação a trincha é recomendada apenas para áreas de retoques. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
<b>Rolo</b>	Aplicação a rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.

<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA007/GTA822
<b>Paradas e Limpeza</b>	Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA007/GTA822. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados. Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA007/GTA822. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

<b>Solda</b>	No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1
--------------	--

<b>SEGURANÇA</b>	<b>Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.</b>
------------------	--

Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, mascara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

**NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:**  
EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813  
Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191  
China – Contatar (86) 532 83889090  
Demais Países - Contatar o Escritório Regional

## Advanced Fluoropolymer Foul Release Coating

### LIMITAÇÕES

No momento da aplicação a temperatura do substrato deve ser de no mínimo 0°C. É necessária uma umidade relativa de no mínimo 30% para que se obtenha uma cura satisfatória. O tempo de cura será maior caso a umidade relativa seja inferior a 30%.

Deve-se tomar o cuidado de evitar deposição de névoa desta tinta sobre outras áreas já pintadas.

Intersleek 1100SR deve ser aplicado sobre Intersleek 737 tie coat (Intersleek 731 tie coat nos EUA) dentro do intervalo de repintura requerido.

Todo o equipamento deve ser completamente limpo antes do uso e antes de usar novamente com outros materiais, para evitar contaminação. Não permitir que os solventes de limpeza do Intersleek 1100SR contaminem outras tintas.

Deve-se tomar precauções para evitar contaminação das áreas adjacentes com silicone.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos a 3°C, acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material deve estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenamento protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste boletim técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar significativamente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performance e utilização da tinta.

VOLUME TOTAL	Volume Total		Comp. A		Comp. B		Comp. C	
			Volume	Embalagem	Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
	10 Litros		7.5 Litros	10 Litros	1.67 Litros	2.5 Litros	0.83 Litros	1 Litros
	5 US/Gal		3.75 US/Gal	5 US/Gal	0.83 US/Gal	1 US/Gal	0.42 US/Gal	0.5 US/Gal

Parte C é fornecida em embalagem de Polietileno.  
Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.

PESO DA EMBALAGEM	Volume Total		Peso	
	10 Litros		12.2 Kg	
	5 US/Gal		48.3 lb	

ARMAZENAGEM	Validade	12 meses mínimo a 25°C. Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em lugar seco e abrigado longe de fontes de calor e ignição.
-------------	----------	---

**DIPONIBILIDADE MUNDIAL** Consultar a International Paint.

### RESSALVA

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.*

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2019

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)