

Intermédiaire de Liaison Epoxydique

DESCRIPTIF DU PRODUIT Couche de liaison époxydique sans brai.

UTILISATIONS Couche de liaison entre système anticorrosion et un antifouling ou une finition permettant d'obtenir les performances de tenue et d'adhérence maximales du système appliqué sur les surfaces extérieures.
Couche isolante sur antifouling au tributylétain (TBT)
Utilisable au neuvage, en entretien ou pour la maintenance à bord.

| | | |
|---------------------|-----------------------------------|---|
| INFORMATIONS | Teinte | FAJ034-Light Grey, FAJ035-Buff (Voir la section systèmes et compatibilité) |
| | Aspect / Brillance | Mat |
| | Composant B (Durcisseur) | FAA262 |
| | Extrait-Sec Volumique | 57% ±2% (ISO 3233:1998) |
| | Rapport de Mélange | 4 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B |
| | Epaisseur recommandée | 100 microns sec (175 microns humides) |
| | Pouvoir couvrant théorique | 5,7 m ² /lt à 100 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié. |
| | Méthode d'application | Application Airless, Brosse, Rouleau |
| | Point d'éclair | Partie A 45°C; Partie B 21°C; Mélangé 38°C |
| | Période d'induction | Pas nécessaire |

| Séchage | -5°C | 5°C | 25°C | 35°C |
|----------------------------------|------|------|------|------|
| Sec au toucher [ISO 9117/3:2010] | 24 h | 12 h | 6 h | 4 h |
| Sec dur [ISO 9117-1:2009] | 72 h | 24 h | 16 h | 12 h |
| Durée pratique d'utilisation | 12 h | 8 h | 6 h | 4 h |

| Surcouchage - Voir restrictions | Température du support | | | | | | | |
|--|-------------------------------|----------|------|----------|------|----------|------|----------|
| | -5°C | | 5°C | | 25°C | | 35°C | |
| Surcouché par | Mini | Maxi | Mini | Maxi | Mini | Maxi | Mini | Maxi |
| Intercept 7000 | 72 h | 14 jours | 24 h | 14 jours | 8 h | 7 jours | 5 h | 7 jours |
| Intercept 8000 LPP | 72 h | 14 jours | 24 h | 14 jours | 8 h | 7 jours | 5 h | 7 jours |
| Intercept 8500 LPP | 72 h | 14 jours | 24 h | 8 jours | 5 h | 7 jours | 5 h | 7 jours |
| Intergard 263 | - | - | 36 h | 42 jours | 8 h | 28 jours | 5 h | 14 jours |
| Intergard 740 | - | - | 36 h | 14 jours | 8 h | 14 jours | 5 h | 14 jours |
| Intersheen 579 | 72 h | 5 jours | 36 h | 5 jours | 8 h | 5 jours | 5 h | 5 jours |
| Intersleek 717 | - | - | 36 h | ext | 8 h | ext | 5 h | ext |
| Intersmooth 7460HS SPC | 72 h | 14 jours | 24 h | 8 jours | 8 h | 5 jours | 5 h | 3 jours |
| Intersmooth 7465Si SPC | 72 h | 14 jours | 24 h | 8 jours | 8 h | 5 jours | 5 h | 3 jours |
| Intersmooth 7475Si SPC | 72 h | 14 jours | 24 h | 8 jours | 8 h | 5 jours | 5 h | 3 jours |
| Interswift 6800HS | 72 h | 7 jours | 24 h | 7 jours | 8 h | 7 jours | 5 h | 7 jours |
| Interswift 6900Si | 72 h | 14 jours | 24 h | 8 jours | 8 h | 5 jours | 5 h | 3 jours |
| Interthane 990 | 72 h | 5 jours | 36 h | 5 jours | 8 h | 5 jours | 5 h | 5 jours |
| Intertuf 203 | 48 h | 15 jours | 24 h | 15 jours | 8 h | 15 jours | 5 h | 15 jours |

Note Pour Intersmooth 360, 365, 460, 465, 7370HS SPC, 7570 SPC et 7465HS SPC se référer aux intervalles de sur-couchage indiqués pour Intersmooth 7460HS SPC.
Pour Interspeed 6200 et 6400 utiliser les intervalles de sur-couchage indiqués pour Intersmooth 7460HS SPC.
Intersleek 717 s'applique sur Intergard 263 en Corée uniquement.

| | | |
|-----------------------|------------|---|
| REGLEMENTATION | COV | 445 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24) 306 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC) 420 g/lt Chinese National Standard GB23985 |
| | | Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication. |

Intermédiaire de Liaison Epoxydique

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

Intergard 263 appliqué à 100 microns secs sur un ancien antifouling au TBT et testé selon la norme ASTM D5108-96 (modifiée) forme une barrière étanche. Des essais à long terme sont en cours.

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

SYSTEME ET COMPATIBILITE Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

Intergard 263 s'applique sur un système anticorrosif époxydique. Le primaire à utiliser dépend de la zone à revêtir et de la zone géographique d'application. Les primaires possibles incluent :

Intergard 343
Intersshield 300
Intersshield 803
Intertuf 262
Intertuf 362

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

Intergard 263 sera toujours appliqué sur un système approprié.

Intergard 263 doit être utilisé conformément à la spécification remise par International Paint..

Le primaire devra être sec, exempt de toute trace de contamination (huile, graisse, sel etc...) et le surcouchage par Intergard 263 effectué dans l'intervalle de surcouchage spécifié. Consulter la fiche technique du primaire concerné.

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

Intermédiaire de Liaison Epoxydique

APPLICATION

| | |
|---|---|
| Mélange | Produit livré en deux éléments séparés. Toujours mélanger par bidons complets tels que fournis. (1) Homogénéiser la Base (Part A) à l'aide d'un agitateur mécanique. Ajouter la totalité du durcisseur (élément B) à la base (élément A) et homogénéiser soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique. |
| Diluant | International GTA220. Diluer n'est pas recommandé. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus qu'autorisé par la législation locale en vigueur. |
| Application Airless | Gamme des buses 0,46-0,66 mm (18-26 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.) |
| Pistolet pneumatique | Application au pistolet conventionnel non recommandée. |
| Brosse | Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées. |
| Rouleau | L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée. |
| Nettoyant | International GTA220/GTA822. Le choix du diluant peut être soumis à la législation locale. Veuillez consulter votre représentant local. |
| Interruption de travail et nettoyage | Ne pas laisser de produit séjourner dans la pompe, les tuyaux ou le pistolet. Rincer soigneusement le matériel d'application avec International GTA220/GTA822 ou International GTA415. Après mélange, les emballages ne doivent pas être refermés et il est recommandé d'utiliser du produit fraîchement préparé après toute interruption prolongée de l'application. Nettoyer soigneusement le matériel d'application immédiatement après utilisation avec International GTA220/GTA822 ou International GTA415. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence des nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps écoulé en tenant compte des interruptions éventuelles. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produits et des emballages vides en respectant la réglementation locale en vigueur. |
| Soudure | Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting". |

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

Chine – Contacter le (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Intermédiaire de Liaison Epoxydique

LIMITATIONS

Réparations locales - Le système Intertuf 262 / Intergard 263 peut être utilisé en réparations locales de systèmes existants époxydiques, brais-époxydiques, caoutchoucs chlorés, brais vinyliques, vinyliques sans brai. La zone de chevauchement du système en place doit être réduite au minimum. Consulter International. Le système Intertuf 262 / Intergard 263 ne convient pas pour la réparation de systèmes bitumineux.

Surcouchage - Intertuf 262/Intergard 263 peuvent être appliqués sur d'anciens systèmes époxydiques, brais époxydiques ou caoutchoucs chlorés. Consulter International Paint.

Non applicable sur : brais vinyliques, vinyliques sans brai, peintures bitumineuses

Intergard 263 peut être appliqué sur des supports jusqu'à -15°C. Lors d'applications en dessous de -5°C, consulter au préalable votre interlocuteur International habituel pour une procédure d'application détaillée.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Pour utilisation en Corée (y compris lors d'intervalles étendus avec Interthane 989), consulter International Paint. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

| CONDITIONNEMENT | CONDITIONNEMENT | | Composant A | | Composant B | |
|--|-----------------|--|-------------|------------------|-------------|------------------|
| | | | Vol | Conditionnements | Vol | Conditionnements |
| | 20 L | | 16 L | 20 L | 4 L | 5 L |
| | 5 Gallon US | | 4 Gallon US | 5 Gallon US | 1 Gallon US | 1 Gallon US |
| <i>Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint</i> | | | | | | |
| POIDS BRUT | CONDITIONNEMENT | | Poids Brut | | | |
| | 20 L | | 30.44 Kg | | | |
| | 5 Gallon US | | 61.8 lb | | | |
| STOCKAGE | Durée de Vie | 18 mois à 25°C. Sujet à re-contrôle passé ce délai. Stocker sous abri dans un endroit sec exempt de toute source de chaleur et d'ignition. | | | | |

DISPONIBILITE MONDIALE

FAJ035 - Buff n'est pas disponible en Amérique du Nord
Certaines teintes ne sont disponibles que dans certaines régions, nous consulter.

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2022

www.international-marine.com