

Epoxy résistant à l'abrasion

DESCRIPTIF DU PRODUIT Revêtement époxydique bi-composants résistant à l'abrasion et possédant d'excellentes propriétés mécaniques.

UTILISATIONS Revêtement époxydique pur bi-composants hautes performances, résistant à l'abrasion, limitant les dommages mécaniques et la corrosion en résultant. Convient pour cales à cargaison et coques extérieures de brise-glaces. Compatible avec une protection cathodique contrôlée. Utilisable en entretien.

INFORMATIONS	Teinte	EGA807-Grey, EGA808-Rouge
	Aspect / Brillance	Mat
	Composant B (Durcisseur)	EGA809
	Extrait-Sec Volumique	75% ±2% (ISO 3233:1998)
	Rapport de Mélange	4 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B
	Epaisseur recommandée	125 microns sec (167 microns humides)
	Pouvoir couvrant théorique	6 m ² /lt à 125 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
	Méthode d'application	Application Airless
	Point d'éclair	Partie A 37°C; Partie B 49°C; Mélangé 39°C
	Période d'induction	Pas nécessaire

Séchage	5°C	15°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	6 h	3.5 h	3 h	2.5 h
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	18 h	13 h	6 h	4 h
Durée pratique d'utilisation	2 h	90 mn	60 mn	30 mn

Surcouchage - Voir restrictions

Surcouché par	Température du support							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Intergard 263	18 h	7 jours	12 h	7 jours	6 h	7 jours	4 h	7 jours
Intergard 740	18 h	5 jours	12 h	7 jours	6 h	7 jours	4 h	7 jours
Intershield 803	18 h	7 jours	12 h	7 jours	6 h	7 jours	4 h	5 jours
Interthane 990	-	-	12 h	24 h	6 h	24 h	4 h	24 h

Note A température inférieure à 15°C, appliquer une couche d'Intergard 263 avant d'Interthane 990. A températures comprises entre 15°C et 40°C, Interthane 990 peut être appliqué en direct, dans l'intervalle de surcouchage spécifié. Au-dessus de 40°C, consulter International.

REGLEMENTATION	COV	222 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24) 129 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC) 212 g/lt Chinese National Standard GB23985
		Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Epoxy résistant à l'abrasion

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHA)
- Approuvé FDA pour le contact alimentaire - denrées sèches

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

SYSTEME ET COMPATIBILITE Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

RENOVATION

Décaper au jet d'abrasif au standard Sa2 (ISO 8501-1:2007) pour obtenir un profil de 75µ - 100µ. En cas de ré-apparition d'oxydation avant l'application de Intershield 803, la surface devra être re-préparée au même standard visuel. Les défauts de surface révélés lors de la préparation de surface doivent être arasés, rebouchés ou traités de la manière appropriée.

Lors d'application en zones immergées, préparer par jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

REPARATION ET CONSTRUCTION NEUVE

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

Pour retouches ponctuelles de moins de 2m² Intershield 803 peut être appliqué à la brosse ou au rouleau. Préparer mécaniquement pour obtenir un profil de surface de 50 microns minimum. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur correcte.

NOTE

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP6 en remplacement du Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Epoxy résistant à l'abrasion

APPLICATION

Mélange	Produit livré sous forme de 2 bidons séparés. L'ensemble complet doit être mélangé en respectant les proportions fournies. Homogénéiser la Partie A à l'aide d'un agitateur mécanique.(2) Mélanger les Parties A et B et homogénéiser soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique.
Diluant	Non recommandé, sauf lors utilisation comme primaire d'attente ou à des températures inférieures à 10°C. Dans ces cas utiliser GTA220 à raison de 5% en volume. Ne pas diluer plus qu'autorisé par la réglementation locale en vigueur. (En cas d'utilisation comme primaire d'attente et en dessous de 10°C, un ajout de solvant jusqu'à 10% est recommandé).
Application Airless	Recommandé. Gamme des buses 0,53-0,66 mm (21-26 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Pistolet pneumatique	Application au pistolet conventionnel non recommandée.
Brosse	Non recommandé.
Rouleau	Non recommandé.
Nettoyant	International GTA822
Interruption de travail et nettoyage	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA822 . Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA822 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

Chine – Contacter le (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Le durcisseur peut générer une sensibilisation par inhalation - Lors d'application par pulvérisation, porter un masque avec apport d'air.

Epoxy résistant à l'abrasion

LIMITATIONS

Après application et séchage à des températures inférieures à 10°C, ainsi qu'après immersion dans l'eau de mer, on pourra observer une décoloration superficielle de la peinture. Celle-ci n'affecte pas les performances du produit. Intershield 803 peut s'utiliser jusqu'à -5°C mais les propriétés mécaniques optimales ne sont obtenues qu'après une période à température supérieure à 5°C. Consulter International Paint.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT		Composant A		Composant B	
			Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 L		16 L	20 L	4 L	5 L
	5 Gallon US		4 Gallon US	5 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US
<i>Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint</i>						
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT		Poids Brut			
	20 L		38.24 Kg			
STOCKAGE	Durée de Vie	12 mois à 25°C. Sujet à contrôle passé ce délai. Conserver en endroit sec, sous abri et exempt de toute source de chaleur ou d'ignition.				

DISPONIBILITE MONDIALE

EGA806 - Noir uniquement disponible en Europe et aux USA. Consulter International Paint

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com